

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

электромеханической швейной машины

Модель: VS 525

Leader

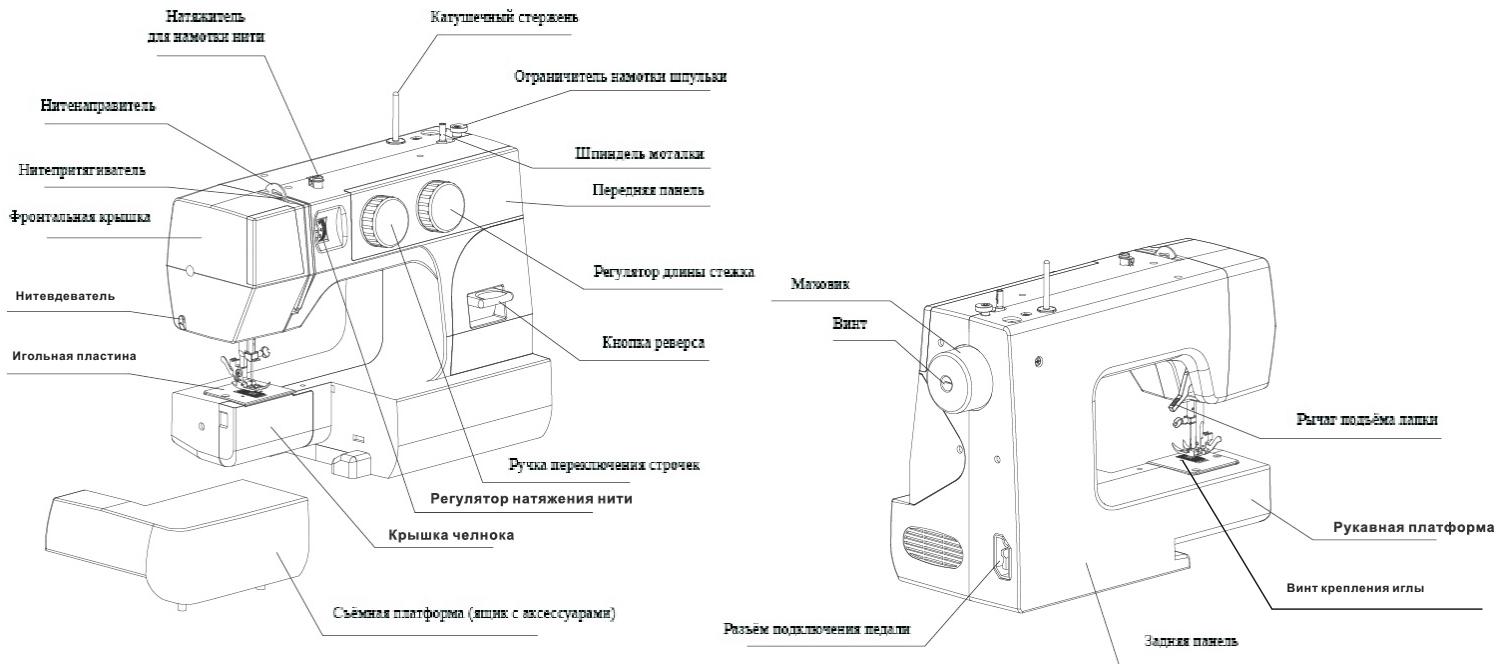


www.leader-sewing.ru

ОГЛАВЛЕНИЕ

РАСПОЛОЖЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МАШИНЫ	1
КОМПЛЕКТАЦИЯ	1
ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ.....	2
НИТЕВДЕВАТЕЛЬ	2
ТРАНСФОРМИРУЕМАЯ ПЛАТФОРМА ДЛЯ МАТЕРИАЛА.	2
КАК СНЯТЬ И ЗАМЕНИТЬ ПРИЖИМНУЮ ЛАПКУ.....	3
ЗАМЕНА ИГЛЫ.....	3
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ИГЛ, НИТЕЙ И МАТЕРИАЛОВ.....	3
КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАТУШЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ.....	4
ИЗВЛЕЧЕНИЕ ШПУЛЕЧНОГО КОЛПАЧКА.....	4
НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ.....	4
ЗАПРАВКА НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК.....	5
ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ	5
ПОДНЯТИЕ НИЖНЕЙ НИТИ.....	6
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ НИТИ.....	6
РУЧКА ВЫБОРА СТРОЧКИ.....	7
РУЧКА ВЫБОРА ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	7
КНОПКА ОБРАТНОГО ХОДА (РЕВЕРСА).....	8
ПЛАСТИНА ДЛЯ ШТОПКИ И ВЫШИВАНИЯ.....	8
КРАЙНЕЕ ЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ	8
ОСНОВЫ ШИТЬЯ.....	9
ПРЯМАЯ СТРОЧКА.....	9
ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ СТРОЧКИ.....	9
СТРОЧКА «ЗИГЗАГ».....	10
ОВЕРЛОЧНАЯ СТРОЧКА «ЗИГЗАГ».....	10
ОБМЁТОЧНАЯ СТРОЧКА.....	11
ТРЁХПРОКОЛЬНЫЙ «ЗИГЗАГ».....	11
ПРЯМАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ ТРЕХСТЕЖКОВАЯ СТРОЧКА.....	12
ВШИВАНИЕ МОЛНИИ.....	12
ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ	13
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЕТЛИ.....	14
ДЕКОРАТИВНЫЕ СТРОЧКИ.....	15
ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ СТРОЧКИ.....	15
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ.....	16
РАЗБОРКА ЧЕЛНОКА И ЕГО ДЕТАЛЕЙ.....	16
ЧИСТКА ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ.....	16
НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ.....	17

РАСПОЛОЖЕНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МАШИНЫ VS 525



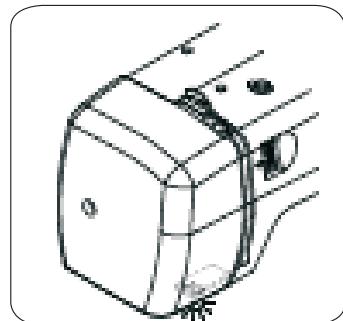
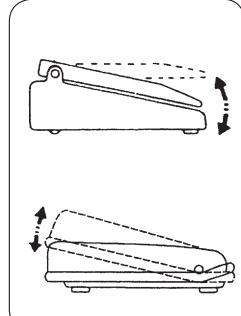
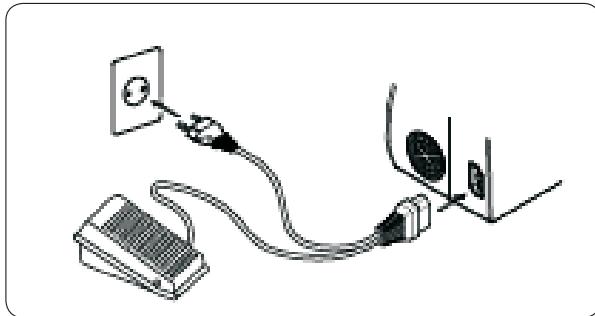
КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. Стержни катушечные
2. Пластина для штопки и вышивания
3. Лапка для втачивания молнии
4. Лапка для вымётывания петли
5. Вспарыватель
6. Шпульки
7. Иглы Вспарыватель
8. Отвёртка

ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

Необходимо, чтобы указанные на машине значения напряжения и силы тока её питания соответствовали напряжению и силе тока в питающей электросети.



Лёгкий доступ для чистки игольного механизма

1. Подключите шнур питания к разъёму на машине

2. Включить шнур питания в розетку сети

Для отключения машины сначала выключить выключатель, вынуть вилку из розетки сети.

Ножная педаль.

Ножная педаль регулирует скорость работы.

Чем сильнее нажатие на педаль, тем выше скорость шитья машины.

Светодиод освещения рабочей зоны находится за фронтальной панелью.

НИТЕВДЕВАТЕЛЬ

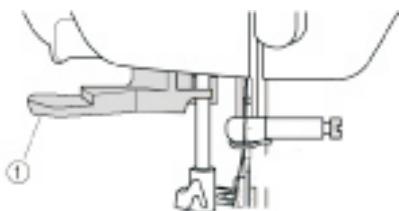


Рис. 1

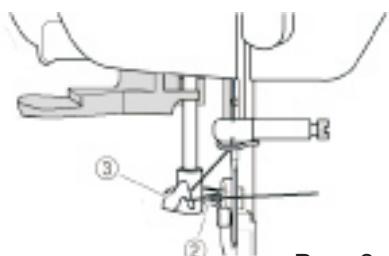


Рис. 2

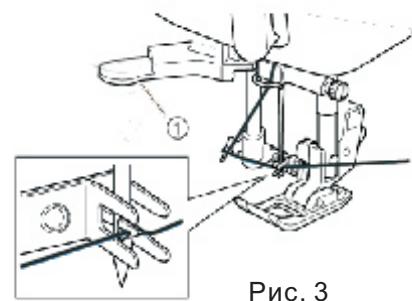


Рис. 3

1 Нитевдеватель

2 Нить

3 Направляющая

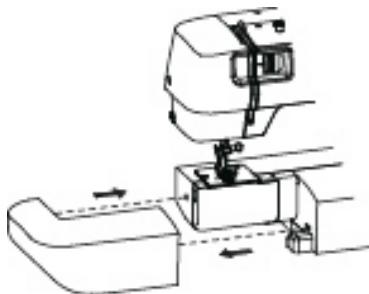
Опуская рычажок прижимной лапки, зацепите нить за направляющую.

Зацепите нить за крючок, см. Рис. 2.

Поднимите рычажок нитевдевателя и вытяните конец нити, пропущенный сквозь ушко иглы.

Внимание! Для работы с нитевдевателем используйте иглы № 11,14 и 16

ТРАНСФОРМИРУЕМАЯ ПЛАТФОРМА ДЛЯ МАТЕРИАЛА

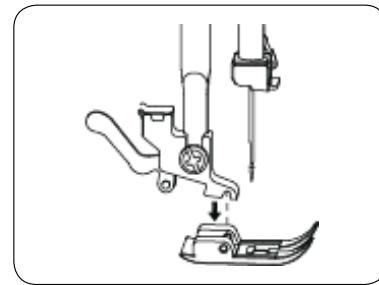
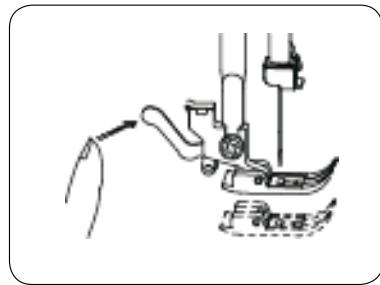
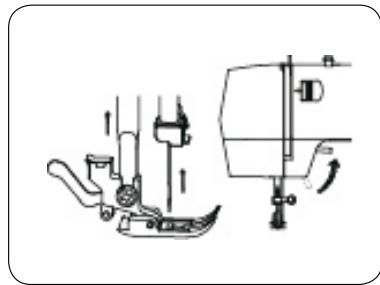


Трансформируемая платформа для материала может увеличить рабочую зону шитья. Её легко преобразовать в платформу рукавного типа для обработки круглых деталей одежды, например: низа брюк, манжета рукавов.

Снимите трансформируемую платформу как показано на рисунке.

В съёмной платформе также находится отсек для хранения принадлежностей.

КАК СНЯТЬ И ЗАМЕНИТЬ ПРИЖИМНУЮ ЛАПКУ



Снятие лапки.

Вращая маховик против часовой стрелки, поднимите иглу в верхнее положение. Поднимите рычагом лапку. Удерживая расположенный позади держателя рычаг, освободите лапку.

Установка лапки.

Поставьте лапку так, чтобы её подошва была прямо напротив держателя. Опустите рычаг подъема лапки, и лапка зафиксируется в держателе.

ЗАМЕНА ИГЛЫ

Вращая маховик против часовой стрелки, поднимите иглу в верхнее положение и опустите лапку. Ослабьте винт крепления иглы, поворачивая его против часовой стрелки. Снимите использованную иглу и вставьте новую плоской стороной колбы обращенной назад. Вставьте иглу до упора в иглодержатель и закрепите винт отверткой.

Примечание. Необходимо регулярно проверять иглу, чтобы она не имела механических повреждений и не затупилась. При шитье по трикотажу, тонкому шёлку или шёлковых тканях могут образовываться узелки и пропуск стежков, что часто вызывается поврежденными иглами.

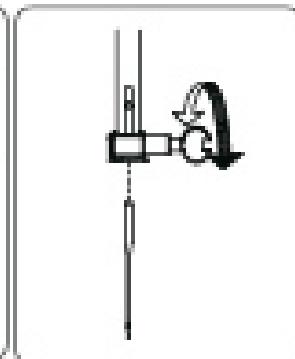
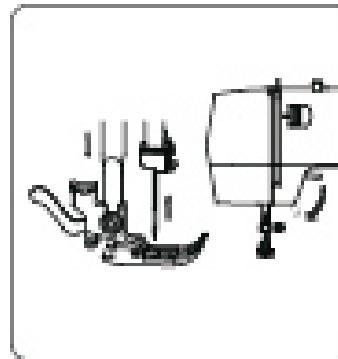


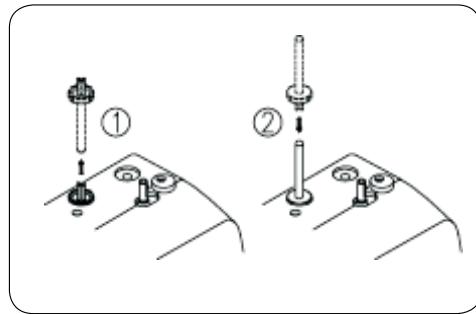
ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ИГЛ, НИТЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

Толщина ткани	Вид ткани	Нити	Размер иглы
Лёгкая	Крепдешин, батист, вуаль, органза, сатин, атлас, шёлк	80-100 - тонкая шёлковая 80-100 - тонкая хлопковая 20-100 - тонкая полиэстеровая 50 - шёлковая	От 9(65) до 11(75)
Средняя	Лён, хлопок, трикотаж, перкаль	60-80 - хлопковая 50-80 - синтетическая, полиэстеровая 50 - хлопковая	От 11(75) до 14(90)
Плотная	Твид, габардин, пальтовая ткань, драпировочные ткани, холст	50-шёлковая 40-50 - синтетическая 30 - шёлковая 30 - хлопковая	от 14(90) до 16(100)

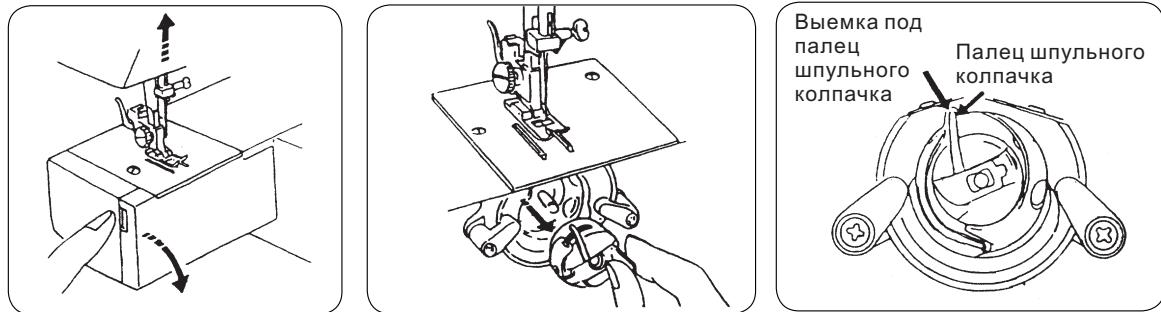
КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ КАТУШЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ

Катушечный стержень используется для удержания катушки с нитками.

Перед работой выньте стержень и вставьте его обратной стороной.



ИЗВЛЕЧЕНИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА



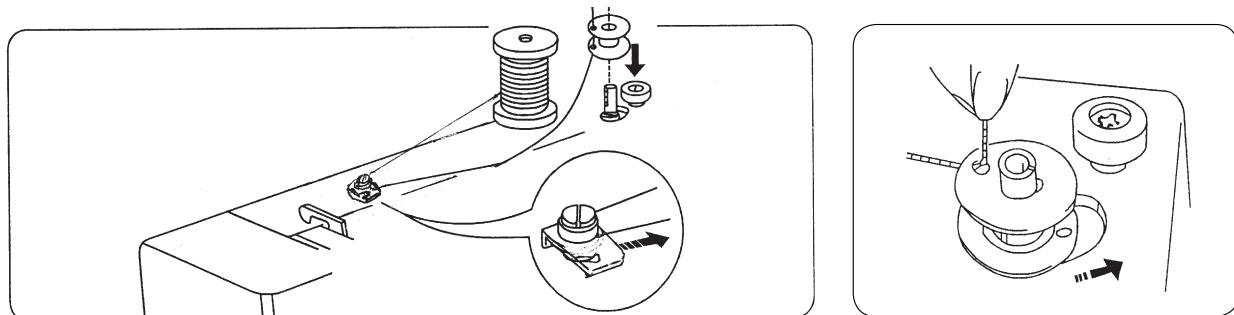
Откинте крышку.

1. Поверните вперёд маховик, чтобы поднять иглу. Возьмитесь за защелку шпульного

колпачка и выньте колпачок.

2. Нажмите на палец шпульного колпачка, вдавливая его до упора до щелчка.

НАМОТКА НИТИ НА ШПУЛЬКУ



1. Наденьте шпульку на шпиндель моталки.

2. Возьмите нить с катушки и проведите её через диск натяжителя на корпусе машины.

3. Протяните нить в отверстие шпульки.

4. Сдвиньте шпульку вправо.

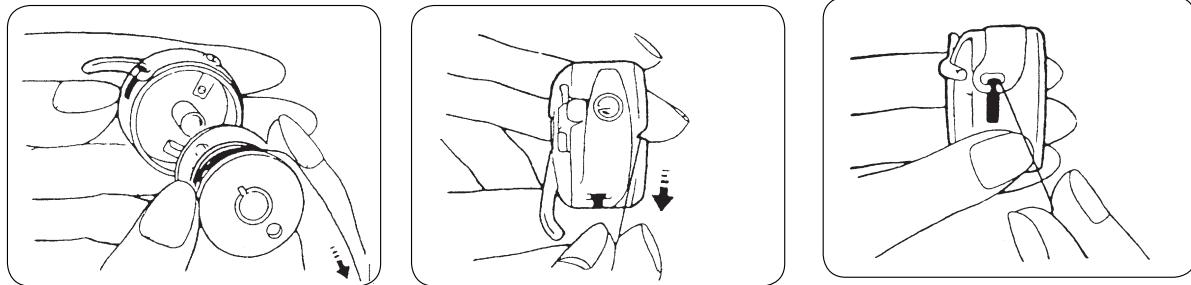
5. Держите нить за конец и, нажимая на ножную педаль намотайте несколько витков.

6. Нажимая на педаль, наматывайте нить пока шпулька не заполнится, а затем остановите машину.

7. Отключите моталку подвинув шпиндель влево.

8. Снимите намотанную шпульку.

ЗАПРАВКА НИТИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

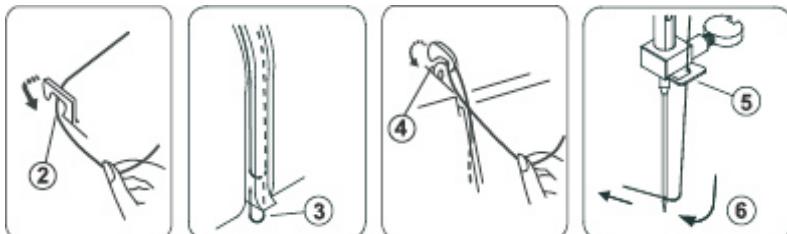
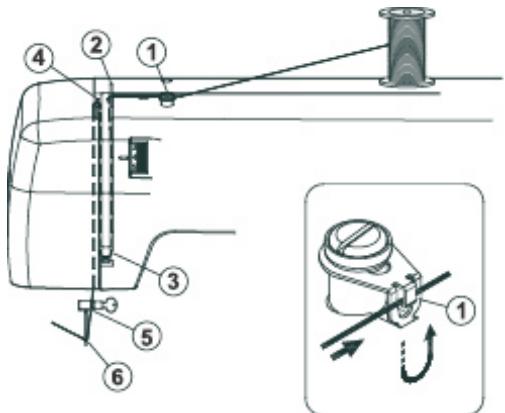


1. Вставьте шпульку в шпульный колпачок. Убедитесь, что нить протянута через колпачок и выходит из него в направлении, указанном стрелкой (по часовой стрелке).
2. Проведите нить в прорезь шпульного колпачка.
3. Заведите нить под пружину натяжения в выходную прорезь.

Примечание! Вытяните свободный конец длиной около 10 см.

ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТИ

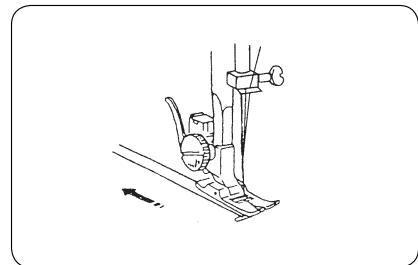
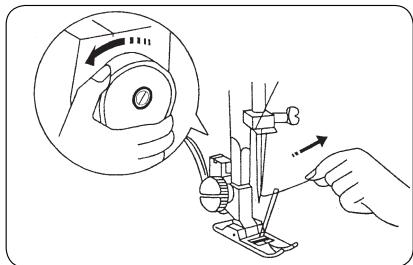
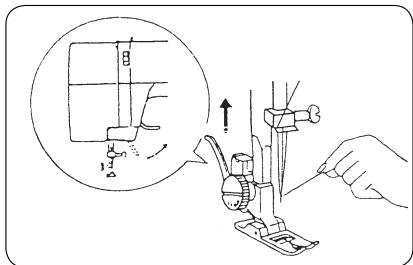
Вращая маховик против часовой стрелки, поднимите рычаг нитепрятгивателя в верхнее положение.
Поднимите прижимную лапку и вставьте катушку в держатель, как показано на рисунке.
Возьмите конец нити в руку с задней стороны катушки.



1. Вставьте нить в нитенаправитель, используя обе руки
2. Введите нить через нитенаправитель.
3. Проведите нить между дисками устройства натяжения нити.
4. Потяните нить вверх и проведите ее через прорезь рычага нитепрятгивателя с правой стороны.
5. Опустите нить и проведите её через крючок с правой стороны.
6. Вставьте нить в ушко иглы спереди назад.

Внимание! Обрежьте нить острыми ножницами, чтобы легче было заправить её в иглу.

ПОДНЯТИЕ НИЖНЕЙ НИТИ



1. Поднимите прижимную лапку и слегка придержите в левой руке верхнюю нить.
2. Продолжайте вращать маховик, пока рычаг нитепрятгивателя не поднимется в верхнее положение. Потяните верхнюю нить так, чтобы она вытянула нижнюю.
3. Оставьте концы обеих ниток длиной приблизительно 5см и заправьте их под лапку.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ВЕРХНЕЙ НИТИ

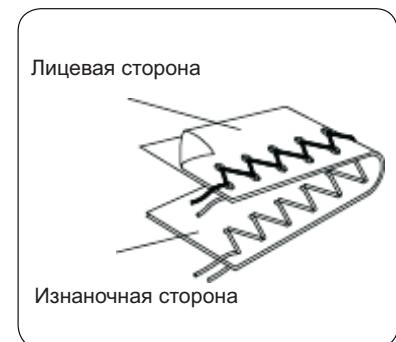
При шитье прямой строчкой обе нити, верхняя и нижня, должны переплетьаться точно между двумя слоями ткани.

Регулировка натяжения верхней нити производится поворотом диска регулятора натяжения нити с цифрами.

Чем меньше цифра, тем слабее натяжение верхней нити.

Чем больше цифра, тем сильнее натяжение верхней нити.

Натяжение верхней нити при работе «зигзаг». Чтобы получить хорошее качество строчки «зигзаг», натяжение верхней нити должно быть слабее, чем в прямой строчке. Верхняя нить должна быть видна с изнанки.



РУЧКА ВЫБОРА ВИДА СТРОЧКИ



Ручкой выбора вида строчки устанавливается не только вид строчки, но и ширина зигзага в диапазоне Для выбора вида строчки игла поднимается в верхнее положение из материала, а желаемый вид строчки поворотом диска. Для выбора строчки, обозначенной черным цветом, установите ручку длины стежка в положение SS.

РУЧКА ВЫБОРА ДЛИНЫ СТЕЖКА



Для установки длины стежка поворачивайте ручку выбора длины стежка, регулируя её до нужной величины.

Чем больше цифра, тем длиннее стежок.

Диапазон 0-1 - регулировка длины стежка при вымётывания петель.

Диапазон 0,5-4 можно использовать для выполнения строчки «зигзаг».

Правильная величина для эластичной строчки находится в диапазоне +SS-. Для тянувшихся эластичных строчек (обозначены синим цветом) установите ручку в положение SS.

Как сделать эластичную строчку более качественной?

Если вы будете недовольны качеством эластичной строчки, поверните ручку на «-», и в этом случае стежки будут реже, а поворотом ручки на «+» вы сделаете стежки плотнее.

Внимание! При регулировке ширины стежка игла должна быть поднята над тканью в верхнее положение.

КНОПКА ОБРАТНОГО ХОДА (РЕВЕРСА)

Если держать эту кнопку нажатой, машина будет строчить в обратном направлении.

ПЛАСТИНА ДЛЯ ШТОПКИ И ВЫШИВКИ

Пластина для вышивания нужна для того, чтобы закрыть зубчатую рейку и двигать материал руками во время вышивки и штопки изделий.

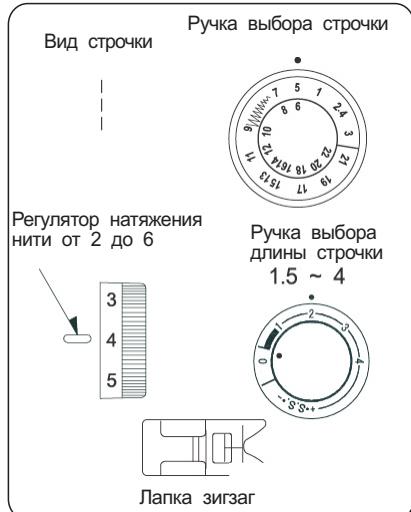
1. Пластина крепится на три выступа.
2. Вставьте пластину в отверстия игольной пластины.
- Зубчатая рейка будет видна через пластину для вышивания.

КРАЙНЕЕ ЛЕВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ

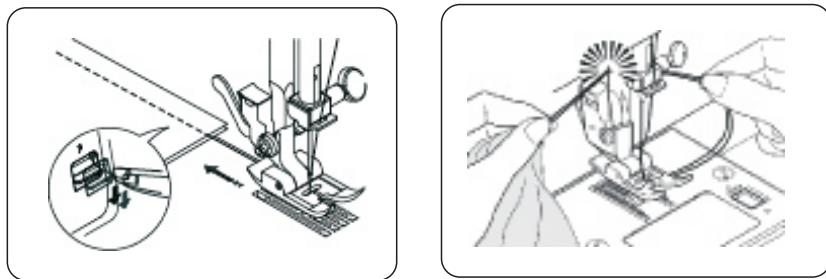
Для отстрочки используйте положение иглы слева.
Внимание! Используйте только лапку для зигзага

ОСНОВЫ ШИТЬЯ

ПРЯМАЯ СТРОЧКА



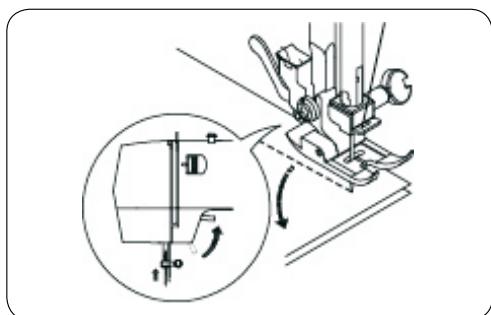
1. Ручка выбора строчки: 5.
2. Ручка установки длины стежка: 1,5 - 4.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 2 - 6.



Поднимите лапку и положите ткань на игольную пластину по краю линии на пластине. Вращая маховик, опустите иглу в ткань. Опустите лапку и убедитесь, что нить находится за лапкой. Нажмите на ножную педаль. Ткань пойдет вдоль линии на игольной пластине и будет автоматически подаваться вперед транспортером ткани. Чтобы закрепить нить в конце строчки, сделайте несколько стежков обратной строчкой. Поднимите лапку, снимите ткань и отбросьте нить назад. Отрежьте обе нити ножницами.

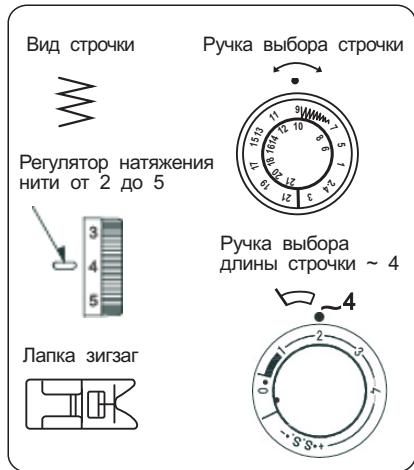
Оставьте концы ниток длиной 10см для дальнейшей работы.

ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ СТРОЧКИ

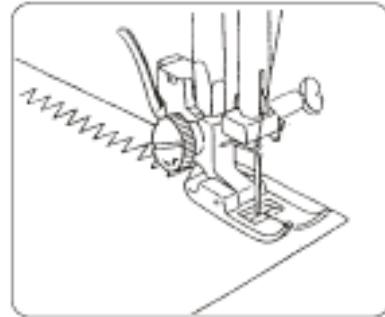


Остановите машину.
Поднимите лапку.
Вращением маховика опустите иглу в ткань.
Поверните ткань и измените направление строчки.
Опустите лапку и продолжайте шить.

СТРОЧКА «ЗИГЗАГ»

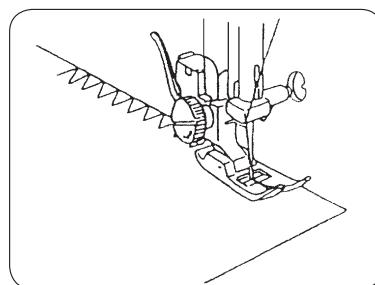
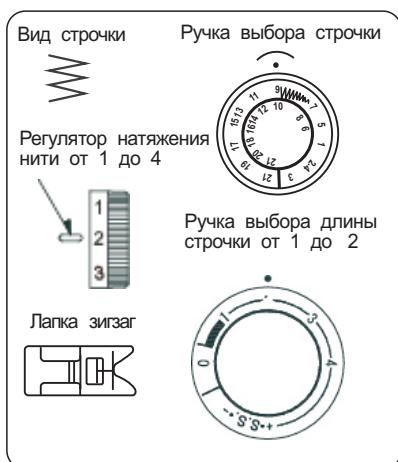


1. Ручка выбора вида строчки: - 9.
2. Длина стежка: - 0,5-4.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: - 2-5.



Простые строчки «зигзаг» часто применяются для подрубки, вымётывания петель и подгиба эластичных тканей.

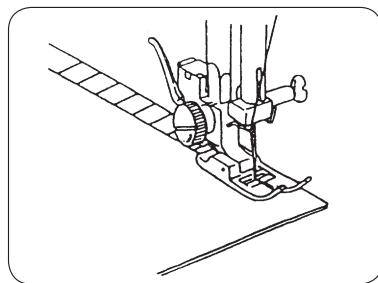
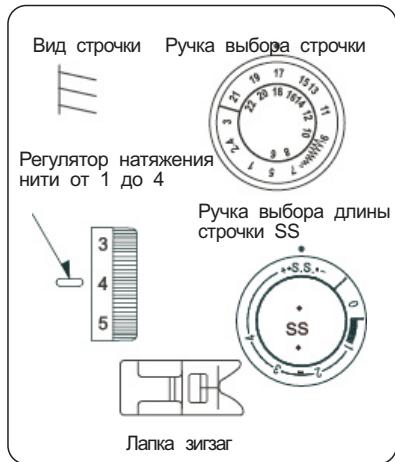
ОВЕРЛОЧНАЯ СТРОЧКА «ЗИГЗАГ»



1. Ручка выбора вида строчки: - 9.
2. Длина стежка: 1-2.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 4-6

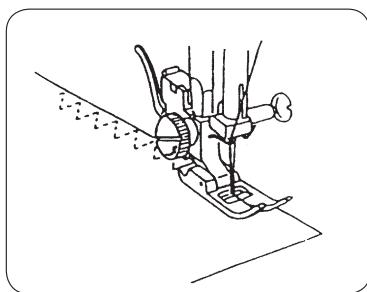
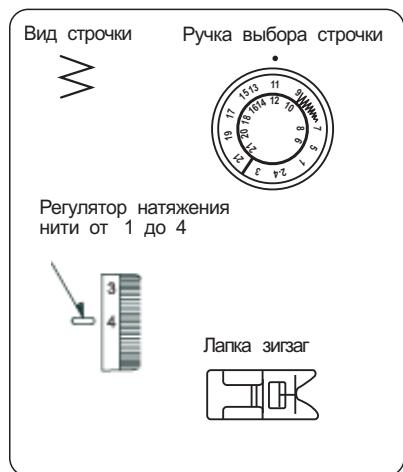
Эта строчка применяется для обмётывания края ткани, чтобы он не осыпался.

ОБМЁТОЧНАЯ СТРОЧКА



1. Ручка выбора вида строчки: - 18.
2. Длина стежка: SS.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 1-4

ТРЕХПРОКОЛЬНЫЙ «ЗИГЗАГ»



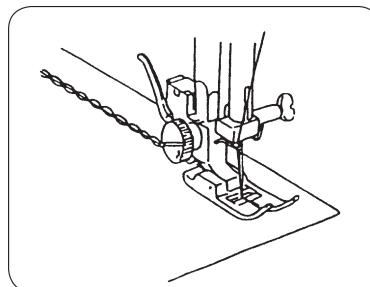
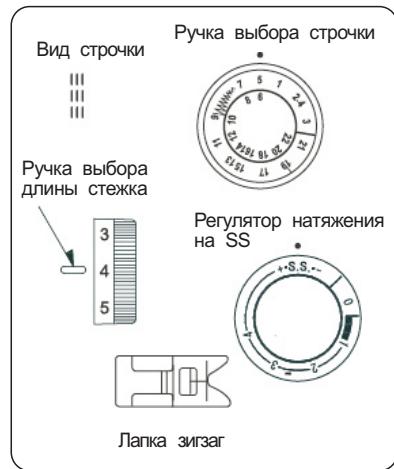
1. Ручка выбора вида строчки: - 11.
2. Длина стежка: 0,5-1,5.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 1-4

Строчка применяется для синтетических материалов и других тканей, которые легко собираются в складки.

Они применяются также и как оверлокная строчка для предотвращения осыпания краёв ткани. Она подходит для пошива эластичных поясов и для починки одежды. Полоску подрубочной строчки шириной 1,5 см нужно оставлять слева.

Окончив строчить, отрежьте полоску подрубочной ткани

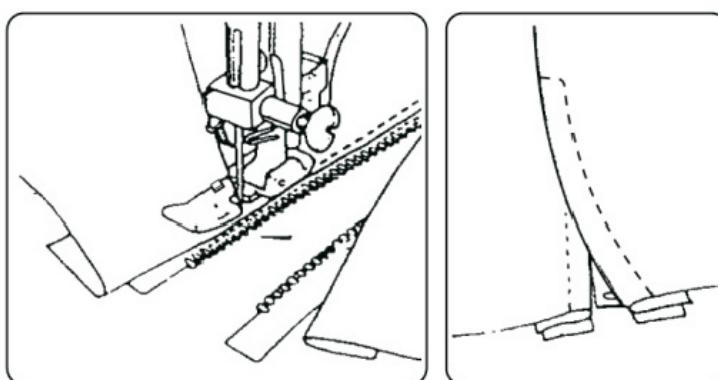
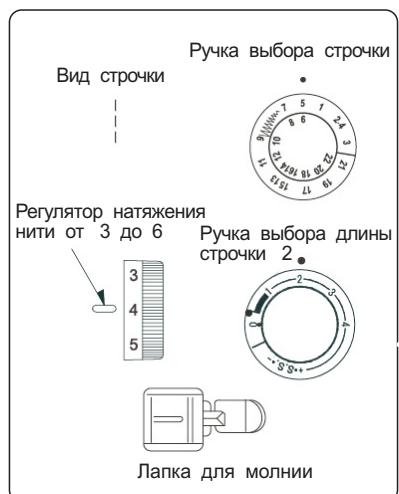
ПРЯМАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ ТРЕХСТЕЖКОВАЯ СТРОЧКА



1. Ручка выбора строчки: 6.
2. Длина стежка: SS.
3. Прижимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 4-6

Два стежка вперёд и назад закрепят строчку. Прежде чем строчить изделие, скрепите детали, пользуясь булавками. Такие строчки больше всего подходят для пошива эластичных материалов.

ВШИВАНИЕ МОЛНИИ



1. Ручка выбора вида строчки: 5.
2. Длина стежка: 1,5-4.
3. Прижимная лапка для молний.
4. Регулятор натяжения нити: 4-6.

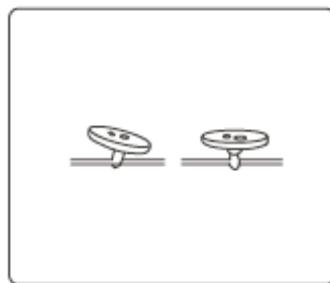
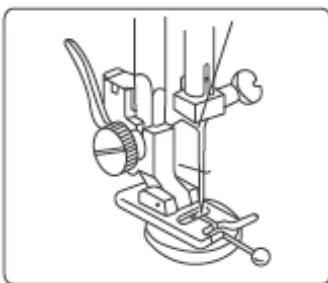
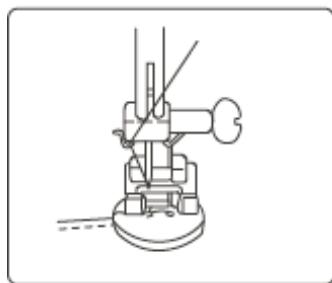
Приметайте или приколите молнию к ткани и положите её под лапку.
Откиньте нитку назад и опустите лапку.

Шейте по левой стороне молнии так, чтобы строчка вплотную подходила к зубчикам молнии. Ткань и молния должны плотно сшиваться. Переставьте лапку на противоположную сторону молнии и шейте так же, как и по левой стороне.

ПРИШИВАНИЕ ПУГОВИЦ



1. Ручка выбора вида строчки: 9
2. Длина стежка: любое значение
3. Лапка зигзаг
4. Регулятор натяжения нити: 1-4



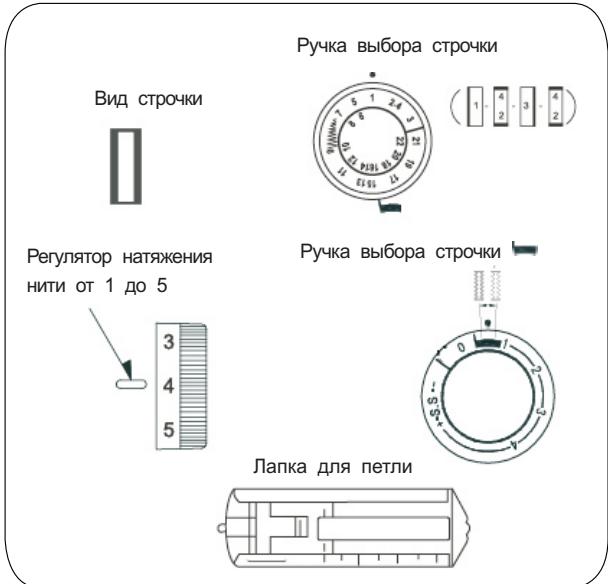
Установите пластину для штопки на транспортёр ткани.

Установите регулятор выбора строчки на операцию 7, так чтобы игла попадала в левое отверстие пуговицы. Расположите оба отверстия пуговицы в прорези лапки и поместите левое отверстие под иглу. Опустите лапку и поверните ручку выбора строчек, пока острье иглы не окажется над правым отверстием пуговицы.

Прошейте 5 стежков и поднимите иглу. Поверните ручку выбора строчек снова на операцию 7 и прошейте несколько закрепляющих стежков.

Можно положить булавку под лапку на пуговицу для формирования ножки. Чтобы закрепить ножку пуговицы, обрежьте нитку, оставив 20 см. Протяните игольную нить через отверстие пуговицы и намотайте вокруг ножки. Завяжите нить узелком с изнаночной стороны.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЕТЛИ

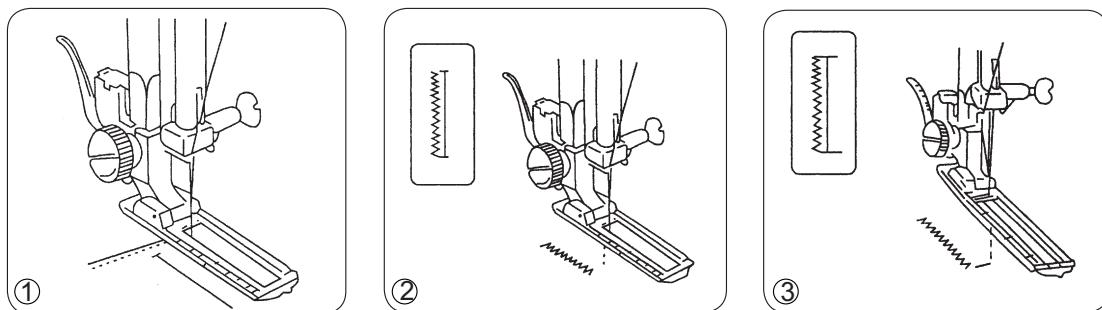


1. Ручка выбора вида строчки: 1,2,3,4.
2. Длина стежка: 0,5-1.
3. Нажимная лапка: лапка для петель.
4. Регулятор натяжения нити: 3-5.

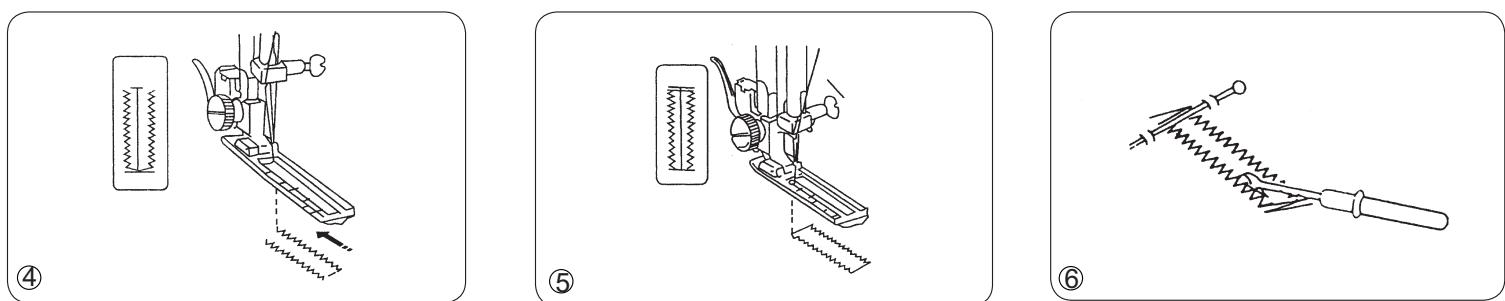
Длина стежка выбирается по необходимости в диапазоне значений 0-1мм.

1. Для более плотной строчки поставьте ручку выбора длины на «0,5». Атласные стежки подходят для лёгкого материала.
2. Для менее плотной строчки поставьте ручку выбора на «1». Менее частые стежки подходят для тяжёлых материалов.

Внимание! Сделайте пробную строчку на маленьком кусочке материала, чтобы получить максимальный эффект.

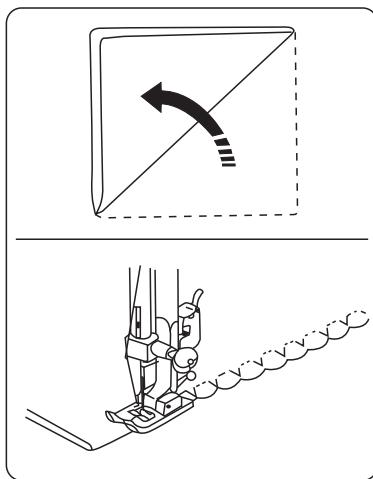
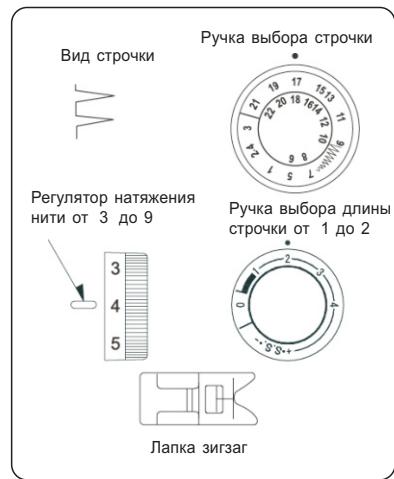


1. Аккуратно наметьте петли на материале.
2. Продвиньте вперед скользящую часть лапки так, чтобы отметка на ней соответствовала первоначальной отметке. Отметка на лапке должна быть на одной линии с отметкой на материале. Опустите лапку.
- Примечание!** Отметка на скользящие части лапки должна быть нанесена в см.
3. Поставьте ручку выбора вида строчки на 1. Строчите вперед, пока не дойдете до отметки перед пуговицей слева. Остановитесь, когда игла находится с левой стороны стежка, после чего поднимите иглу.



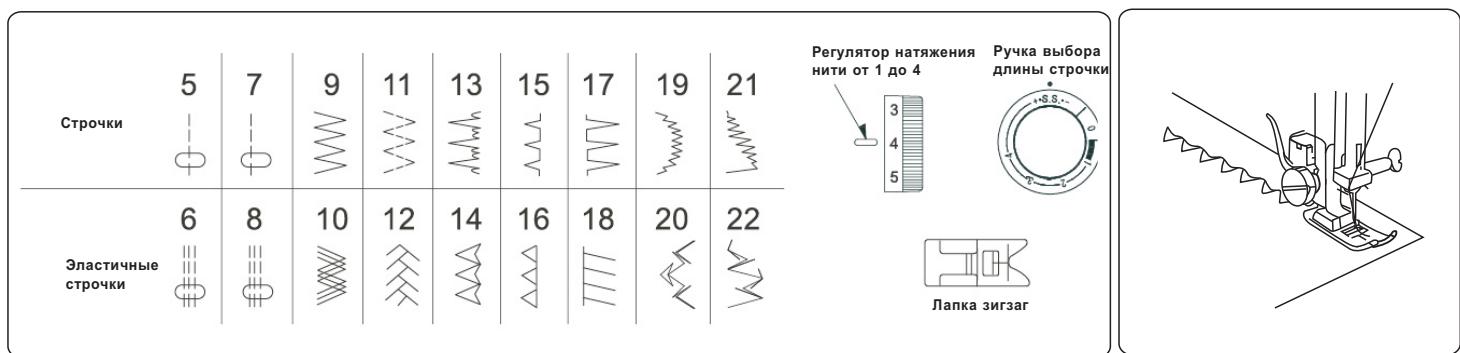
4. Поставьте ручку выбора вида строчки на 4-2. Сделайте 4-6 стежков и остановитесь, когда игла в положении правого укола.
5. Поставьте ручку выбора вида строчки на 3. Строчите назад, пока не дойдете до отметки на противоположной стороне петли, а затем остановитесь, когда игла в положении правого укола.
6. Поставьте ручку выбора вида строчки на 4-2. Сделайте 4-6 стежков и остановитесь, когда игла в положении левого укола.
7. Выметав петли, снимите ткань, приколите булавку в конце строчки так, чтобы не отрезать нитку петли. Осторожно прорежьте петлю ножом-вспарывателем.

ДЕКОРАТИВНЫЕ СТРОЧКИ



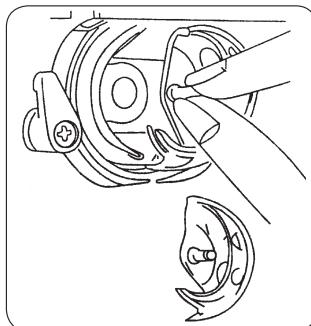
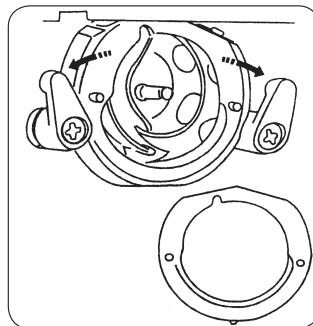
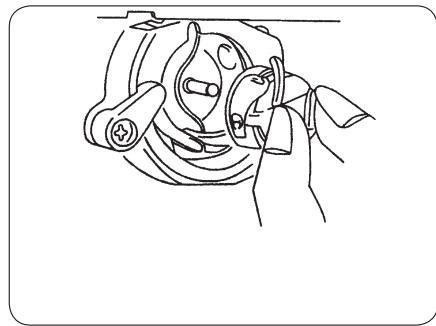
1. Ручка выбора вида строчки: 17.
2. Длина стежка: 0,5-1.
3. Нажимная лапка «зигзаг».
4. Регулятор натяжения нити: 3-5.

ДЕКОРАТИВНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ СТРОЧКИ



Эластичной строчкой (выделены белым цветом) нужно шить тянувшиеся ткани. В зависимости от типа ткани можно изменять плотность стежков строчки. Чтобы увеличить плотность стежков необходимо повернуть ручку выбора длины строчки в сторону «+», а чтобы уменьшить в сторону «-». Нормальным положением считается положение «SS»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ РАЗБОРКА ЧЕЛНОКА И ЕГО ДЕТАЛЕЙ

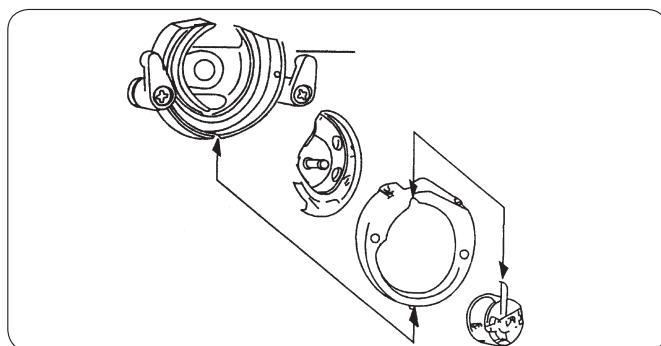


Внимание! Отсоедините машину от электросети!

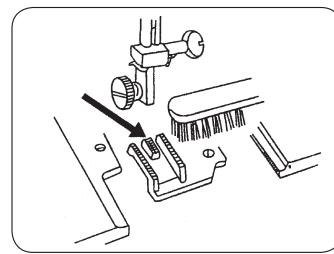
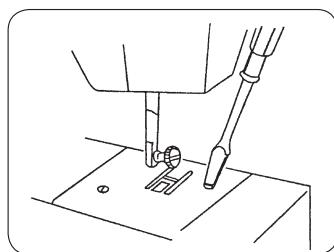
Для извлечения классического челнока, поднимите иглу в верхнее положение. Откройте крышку челнока. Выньте из машины шпульный колпачок. Откиньте рычажки челнока, снимите накладное кольцо и выньте челнок из гнезда хода.

Внимание! Почистите транспортер ткани кисточкой и мягкой сухой тряпкой, а также почистите гнездо челнока.

Установка челнока. Возьмитесь за центральный штифт челнока и осторожно вставьте челнок в гнездо хода. Установите накладное кольцо челнока и убедитесь, что нижний штифт вошёл в паз гнезда хода челнока. Зажмите накладное кольцо, вернув на место рычажки челнока. Вставьте снова шпульный колпачок со шпулькой.



ЧИСТКА ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ



Внимание! Выньте вилку из сетевой розетки, прежде чем чистить двигатель ткани.

Снимите иголку и прижимную лапку. Отвинтите отвёрткой винты на игольной пластине с обеих сторон иглы. Снимите игольную пластину. Почистите зубцы транспортера ткани кисточкой и снова установите игольную пластину. Установите лапку и иглу обратно. Машина готова к работе.

Смазка. Капните 2 капли машинного масла в гнездо челнока.

Внимание! Регулярная чистка и смазка обеспечивает высокое качество шитья и повышает срок службы машины.

НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНА	ИСПРАВЛЕНИЯ
Обрыв верхней нити	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Неправильная заправка нити в машину ✗ Нить запуталась на шпульке ✗ Неправильно вставлена игла ✗ Слишком натянута нить ✗ Нить не подходит по номеру или плохого качества 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Перезаправьте нить на машине ✗ Удалите спутанную нить ✗ Переустановите иглу ✗ Исправьте натяжение нити ✗ Правильно подберите нить
Обрыв нижней нити	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Шпулька неправильно заполнена нитью ✗ Переполнена шпулька 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Перезаправьте шпульку ✗ Измените намотку
Пропуски стежков	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Неправильно вставлена игла ✗ Повреждена или погнута игла ✗ Номер иглы не соответствует выбранному материалу (материал стретч) 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Переустановите иглу ✗ Вставьте новую иглу ✗ Подберите правильный номер иглы (подберите иглу для стретча)
Сбаривание материалов	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Неправильно заправлена машина нитью ✗ Шпулька неправильно заправлена нитью ✗ Повреждена игла ✗ Завышено натяжение нити 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Перезаправить машину ✗ Перезаправьте шпульку ✗ Вставьте новую иглу ✗ Проверьте натяжение нити
Появление петель	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Неправильная намотка на шпульке ✗ Неправильно заправлена нить на машине ✗ Неправильное натяжение нити 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Перезаправьте машину ✗ Перезаправьте шпульку ✗ Отрегулируйте натяжение нити
Неправильная подача материала	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Пух и грязь на рейке 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Очистите зону рейки от грязи
Поломка иглы	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Тяните материал при стачивании ✗ Игla задевает лапку ✗ Деформирована игла ✗ Неправильно вставлена игла ✗ Неправильный подбор нити и иглы 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Не тяните материал при стачивании ✗ Раппорт строчки должен соответствовать конфигурации лапки ✗ Переустановите иглу ✗ Правильно подберите иглу и нить для материала
Тяжелый ход иглы	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Пух и грязь в зоне челнока и рейки 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Снимите игольную пластину и очистите паз челнока и рейки
Машина не включается	<ul style="list-style-type: none"> ✗ Вилка не включён в розетку ✗ Валик моталки отведен вправо ✗ Маховик отодвинут вправо 	<ul style="list-style-type: none"> ✗ До упора включите вилку в розетку ✗ Сдвиньте валик моталки влево ✗ Верните маховик влево

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед использованием машины, пожалуйста, прочитайте это руководство.

Не используйте машину при температуре окружающей среды выше, чем 45°C или ниже чем 5°C , в помещениях с повышенной влажностью воздуха или открытом воздухе, иначе машина может работать неправильно. Во избежание образования конденсата на электронных устройствах не рекомендуется включать машину сразу с холода. Дайте ей согреться при комнатной температуре (и постоять в тепле). Не рекомендуется использовать машину при не стабильной работе электрической сети или в местах, где сильное электрическое или магнитное поле, иначе машина будет работать со сбоями. Устанавливать машину необходимо на ровную устойчивую поверхность, учитывая, чтобы машина имела достаточное расстояние от неподвижных предметов и не соприкасалась с ними. Не роняйте машину, это может привести к травмам или к повреждению машины.

ПРИ РАБОТЕ НА МАШИНЕ

Эта машина предназначена только для бытового применения.

Будьте внимательны при работе на машине, оберегайте руки от попадания в зону работы движущихся частей машины, особенно в поле работы игл. Во избежание удара током или возникновении замыкания: все кабели должны быть в хорошем состоянии и не иметь повреждений (порезов, прожогов и т.д.), не соприкасаться с влажной или агрессивной средой. Кабель питания должен иметь хороший контакт с электрической сетью. При разъединении кабеля питания от сети, не тяните за кабель.

Данное устройство не предназначено для использования людьми (в том числе детьми) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными возможностями или не имеющими достаточных знаний и навыков, за исключением случаев, когда наблюдение за ними или их обучение проводится лицами, отвечающими за их безопасность. Следите за детьми и не допускайте, чтобы они играли с данным устройством.

При соблюдении условий эксплуатации и правил хранения швейной машины срок службы – 8 лет .

Информация о дате производства находится на коробке и задней панели швейной машины.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

DAI VIET MECHANIC EXPORT JOINT STOCK COMPANY

9th Km Highway No.5, Quan Toan Hong Bang Dist., Haiphong City, Vietnam

ДАЙ ВЬЕТ МЕХАНИК ЭКСПОРТ ДЖОИНТ СТОК КОМПАНИ, Вьетнам

ИМПОРТЁР В РОССИИ: АО ПКФ «ВЕЛЛЕС»

111399, г. Москва, Федеративный проспект, д. 9, к.1, пом.4, оф.17

**ИМПОРТЁР И СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ:ООО «Сьютрейд»,
220136, г. Минск, ул. Скрипникова, д.12, пом. 90, каб. 1**

ИМПОРТЁР В УКРАИНЕ:ТОВ «Роксолана-Україна»

04071, м. Київ, вул. Введенська, будинок 29/58, офіс 98

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА

Информация о дате производства находится на товарной упаковке и корпусе машины

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

Информация о серийном номере находится на товарной упаковке и корпусе машины.

Серийный номер состоит из 8 цифр - года выпуска, номера машины см. как показано ниже.

Образец прочтения серийного номера:

1	7	0	4	7	9	4	1
(1)	(1)						
		(2)	(2)				
				(3)	(3)	(3)	(3)

(1) Год выпуска. 17 - 2017 год выпуска

(2) Месяц выпуска. 04 - месяц выпуска апрель

(3) Номер машины. 7941 -номер машины

17047941 - машина произведена в апреле 2017 году, номер машины 7941