



ТОТ САМЫЙ
МАГАЗИН

Швейные машины Minerva MC 120, MC 120 с жестким чехлом: Инструкция пользователя

Выбрать

Інструкція з експлуатації



Важливі інструкції з безпеки

При використанні електричних приладів, завжди необхідно дотримуватися базових принципів безпеки, включаючи наступні:

Прочитайте всі інструкції перед використанням швейної машини.

НЕБЕЗПЕКА-Щоб зменшити ризик електричного шоку:

1. Апарат ніколи не можна залишати без догляду, якщо він включені у розетку.
2. Завжди виключайте цей апарат з електророзетки негайно після використання й перед очищенням.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ-Щоб зменшити ризик опіків, пожежі, електричного шоку або травм людей:

1. Не дозволяйте використовувати її як іграшку. Коли ця машина використовується дітьми або вони перебувають поруч, необхідно ретельно стежити за ними.
2. Використовуйте цей апарат тільки за призначенням, яке описано в цьому керівництві. Використовуйте тільки пристосування, що рекомендуються виробником, опис яких надано в цій інструкції.
3. Ніколи не працюйте із цим приладом, якщо в нього ушкоджений шнур або вилка, якщо він не працює належним чином, якщо його роняли або він ушкоджений, або якщо він упав у воду. Віддайте машину найближчому авторизованому дилерові або в сервісний центр для огляду, ремонту, електричного або механічного налагодження.
4. Ніколи не працюйте із приладом із заблокованими вентиляційними отворами. Стежте, щоб вентиляційні отвори машини й ножного блоку керування не містили пилу, пуху й незакріпленої тканини.
5. Тримаєте пальці подалі від всіх частин, що рухаються. Особливий догляд потрібно навколо голки швейної машини.
6. Завжди використовуйте підходящу голкову пластину, невірна голкова пластина може викликати поломку голки.
7. Не використовуйте зігнутих голок.
8. Не тягніть і не підштовхуйте тканину під час шиття. Це може відхилити голку, викликаючи її поломку.
9. Виключіте швейну машину ("OFF"), коли робите які-небудь регулювання в області голки, наприклад, заправляєте голку, міняєте голку, заправляєте шпульку або міняєте притискну лапку, і освітлення.
10. Завжди виключайте швейну машинку з розетки, коли знімаєте кришки, змазуєте або коли виконуєте користувальницькі регулювання, згадані в цій інструкції.
11. Ніколи не кидайте й не вставляйте предмети у отвори.
12. Не використовуйте машинку на вулиці.
13. Не працюйте там, де використовуються аерозолі або де застосовується кисень.
14. Щоб виключити машинку, поставте всі органи керування в положення ("OFF"), потім дістаньте вилку з розетки.
15. Не тягніть за шнур при відключені. Щоб вийняти шнур з розетки, тримаєте за вилку, а не за шнур.
16. Рівень шуму при звичайних умовах роботи 75дБ (A).
17. Будь ласка, виключайте машину або діставайте з розетки, коли машина працює неналежним чином.
18. Ніколи нічого не складайте на ножний блок керування.
19. Цей апарат не призначений для використання людьми (включаючи дітей) з обмеженими фізичними, сенсорними або розумовими здатностями, або людьми з недоліком досвіду або знань, якщо за ними не спостерігають або їм не надані інструкції відносно використання апарату особою, відповідальною за їхню безпеку.
20. За дітьми необхідно спостерігати, щоб гарантувати, що вони не грають із машинкою.

ЗБЕРЕЖІТЬ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ

Ця швейна машина призначена тільки для побутового використання.

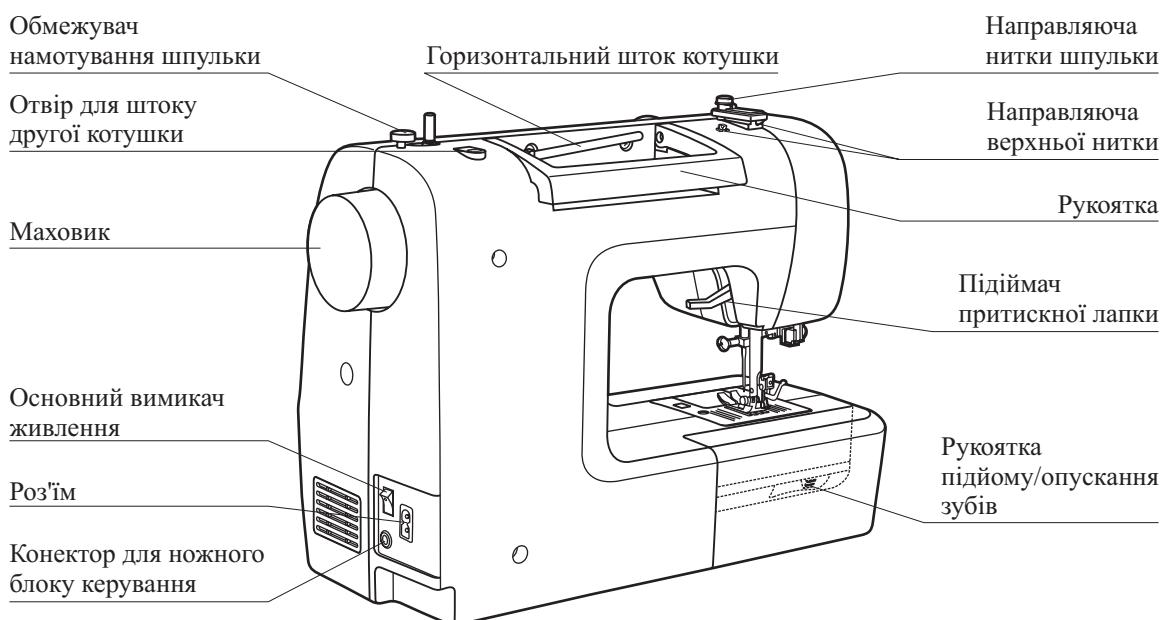
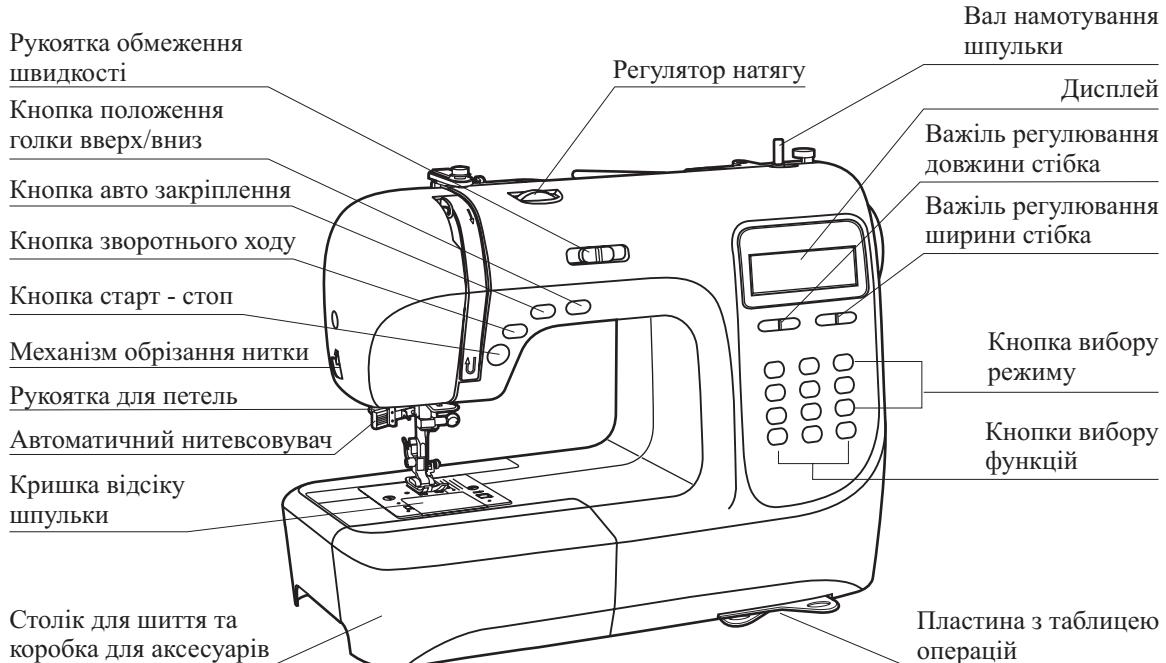
ЗМІСТ

Основні частини машини.....	1
АКСЕСУАРИ.....	2
Приєднання машинки до джерела живлення	3
Приєднання машинки	3
Початок шиття.....	4
Кнопка старт / стоп	4
Ножне керування.....	4
Заміна притискої лапки	5
Схема типів притискних лапок.....	6
Заміна голки	7
Добірка голки / тканини / нитки.....	7
Намотування шпульки	8-9
Намотування шпульки	8-9
Як вставити шпульку	10
Як заправити верхню нитку	11-12
Використання просилювача нитки	13
Натяг нитки	14
Підняття нижньої нитки	15
Відрізання нитки	15
Двоступінчастий піднімальний механізм притискої лапки	16
Як підняти й опустити зубчасту рейку	16
Кнопки машини	17-18
LCD - дисплей.....	19
Схема стібків.....	20
Кнопки управління	21-22
Кнопка старт / стоп	21
Кнопка обратного хода	21
Кнопка авто закріплення	22
Кнопка положення голки вверх / вниз	22
Кнопки вибору функцій	23-25
Регулювання ширини стібка	23
Регулювання довжини стібка	24
Кнопка вибору режиму	24
Дзеркальне відображення строчек	25
Кнопки вибору	26
Кнопка вибору прямих стібків і номера стібка	26
Корисні навички	27-28
Шиття кутів	27
Зворотний хід	27
Шиття на підставці	27
Установка розсувного столика	28
Шиття важкої тканини	28
Прямі шви й положення голки	29
Шви зигзаг	29
Стібок, що розтягається	30

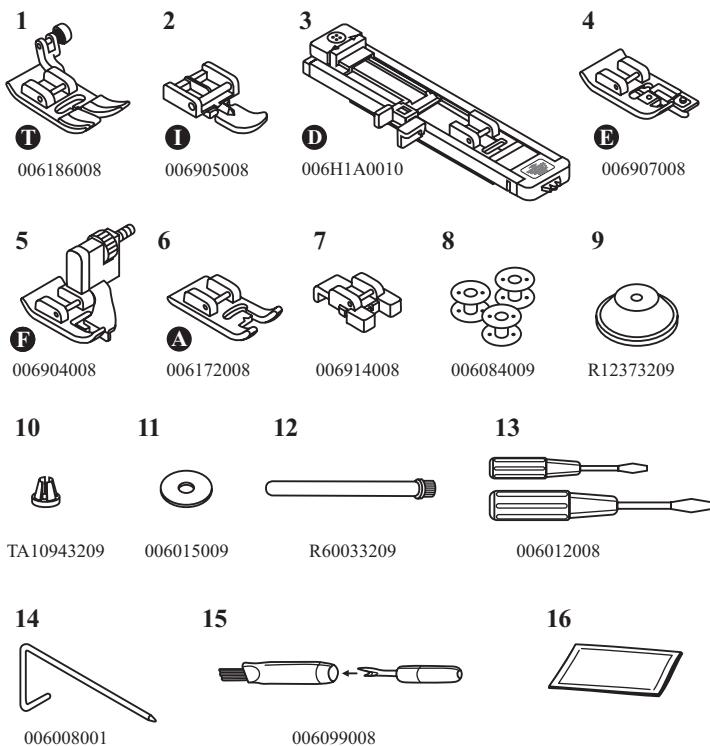
ЗМІСТ

Обметувальні шви	31
Використання обметувальної лапки	31
Використання універсальної лапки	31
Потаємний шов / білизняний шов	32
Пришивання гудзиків	33
Петельний шов	34-37
Виконання петель на стретч тканинах	37
Шиття круглих отворів	38
Штопка	39-40
Пришивання змійок	41-42
Вставка змійки по центру	41
Вставка бічної змійки	42
Вузьке підгинання	43
Вшивання шнура	44
Одинарний шнур	44
Потрійний шнур	44
Човникова вишивка	45
Вистьобування	46
Зубчаста облямівка	46
Зборки	47
Призбирання	48
Штопання вільним ходом, вишивка й монограми	49-50
Штопання вільним ходом	49
Вишивка	50
Монограми	50
Viшивання мережкою	51
Шиття печворк	51
Дзеркальне відображення	52
Здвоєна голка	53
Крокуюча лапка	54
Функції попередження	55
Функція запобігання дисплею	55
Попереджуючий звуковий сигнал	55
Обслуговування	56-57
Очищення екрана	56
Очищення поверхні швейної машинки	56
Очищення захвату	56-57
Посібник з усунення неполадок	58-59
Схема малюнків	60-62

Основні частини машини



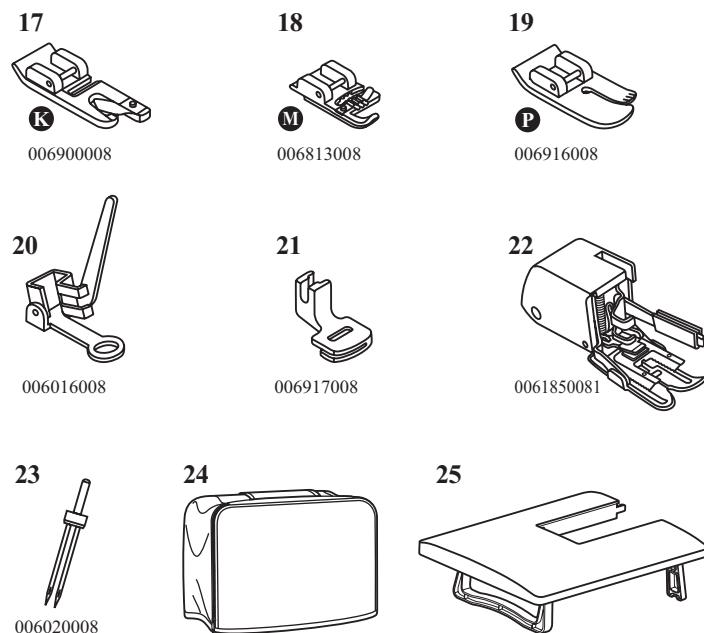
АКСЕСУАРИ



Стандартні

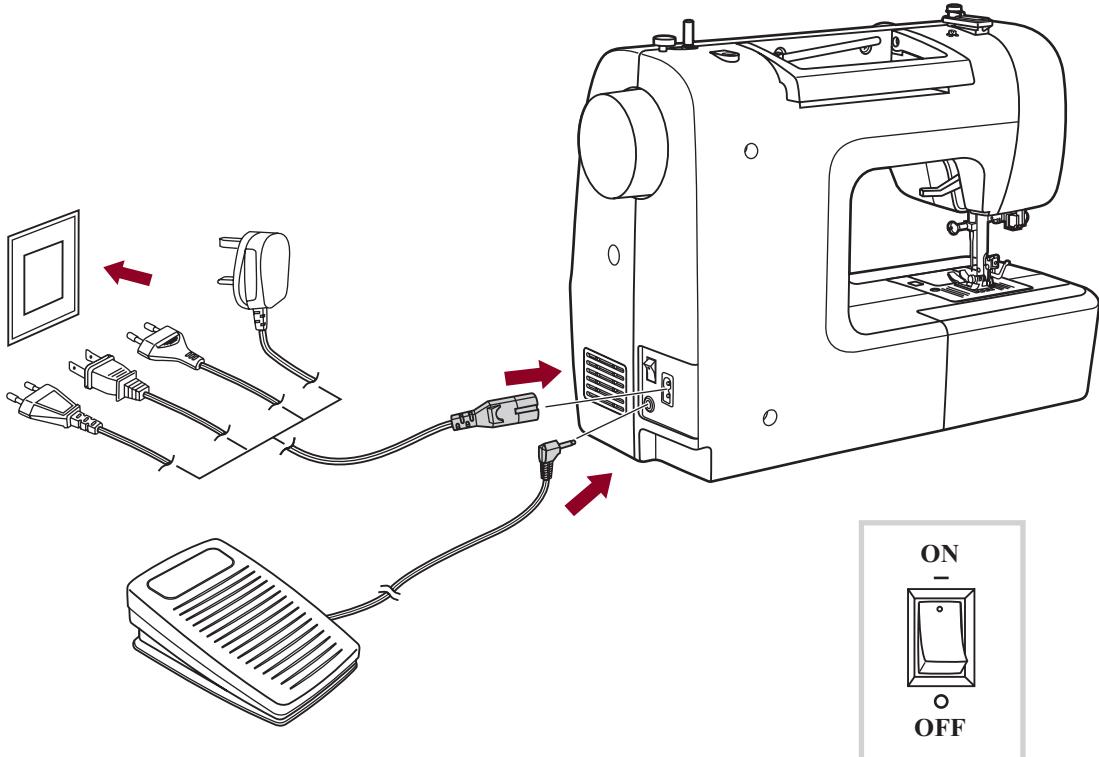
1. Універсальна лапка (Т)
2. Лапка для змійок (І)
3. Петельна лапка (Д)
4. Обметувальна лапка (Е)
5. Лапка потаємного шва (F)
6. Лапка човникового стібка для вишивання (A)
7. Лапка для пришивання гудзиків
8. Шпулька (3x)
9. Тримач котушки (Великий)
10. Тримач котушки (Маленький)
11. Пластинка для стрижня котушки
12. Стрижені для другої котушки
13. Викрутка (L & S)
14. Направляюча для країв / вистьобування
15. Щітка / розпорювач
16. Голка (3x)

Опції



Приєднання машинки до джерела живлення

! *Попередження: Завжди перевіряйте, щоб машинка була відключена від джерела живлення, і щоб головний вимикач був у положенні ("OFF"), коли машинка не використовується й перед тим, як установлювати або знімати деталі.*



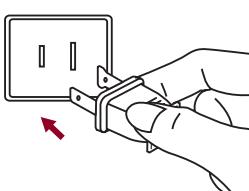
Приєднання машинки

Перед підключенням джерела живлення, переконайтесь, що напруга й частота, показані на машинці, відповідають вашій електромережі.

Поставте машинку на стійкий стіл.

1. Приєднайте шнур живлення до машини, вставивши вилку з 2 отворами в розподільну коробку.
2. Приєднайте вилку живлення до електричної розетки.
3. Вкліочіть живлення.
4. Лампа шиття запалиться, коли вимикач включено.

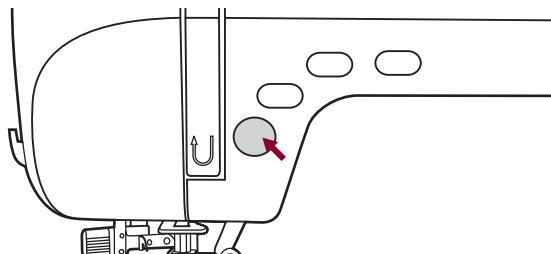
Щоб від'єднати, поставте вимикач у положення off, потім вийміть вилку з розетки.



Інформація про поляризовану вилку

Цей апарат має поляризований вилку (одна частина ширше, ніж інша) для того, щоб знизити ризик електричного шоку; ця вилка ввійде в поляризовану розетку тільки одною стороною. Якщо вилка не підходить повністю для розетки, переверніть вилку. Якщо вона ще не підходить, зверніться до кваліфікованого електрика. Не змінюйте вилку.

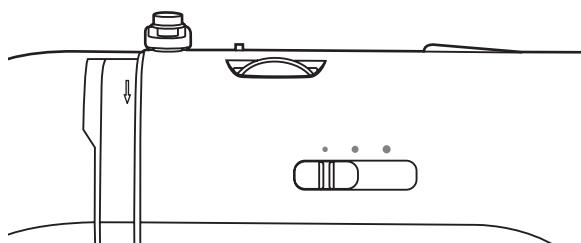
Початок шиття



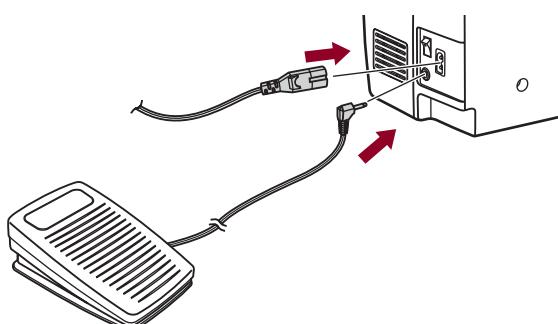
Кнопка старт / стоп

Машинка почне працювати, коли натиснута кнопка старт/стоп, і зупиниться, якщо нажати її в другий раз.

Машинка буде обертатися повільно на початку шиття.

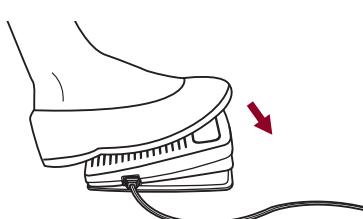


Рукоятка регулювання швидкості може управляти швидкістю шиття. Щоб збільшити швидкість, пересуньте рукоятку вправо. Щоб зменшити швидкість шиття, пересунути рукоятку уліво.



Ножне керування

Коли швейна машинка виключена, вставте вилку педалі керування в конектор на швейній машинці.



Включіть швейну машинку, а потім повільно натисніть на педаль, щоб почати шиття.

Відпустіть педаль, щоб зупинити швейну машинку.

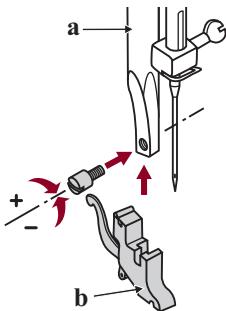


Увага: Зверніться до кваліфікованого електрика, якщо ви сумніваєтесь, як підключити машинку до джерела живлення. Від'єднайте вилку живлення, якщо машинка не використовується.

Машинка повинна використовуватися з ногним блоком керування C-9000, зробленим CHIEN HUNG TAIWAN., LTD.

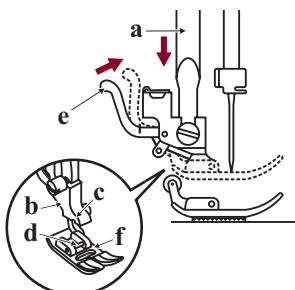
Заміна притискної лапки

! Увага: Виключіть живлення ("OFF") при проведенні нижческазаних операцій!



Установка тримача притискної лапки

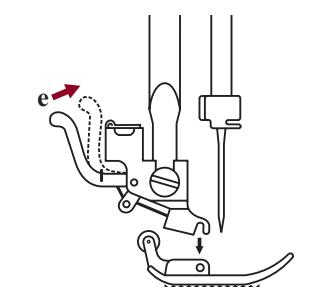
Підніміть поперечку лапки (a). Приєднайте тримач притискної лапки (b), як показано на малюнку.



Установка притискної лапки

Опустіть тримач притискної лапки (b), поки проріз (c) не буде прямо над стрижнем (d). Нажати рукоятку (e).

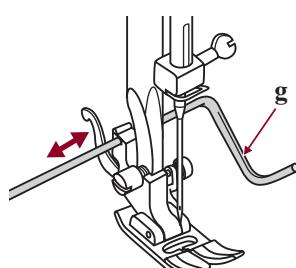
Опустити тримач притискної лапки (b) і притискна лапка (f) зачепиться автоматично.



Зняття притискної лапки

Підняти притискну лапку.

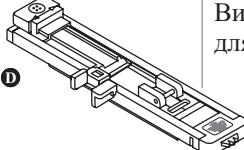
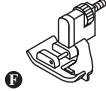
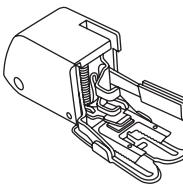
Підняти чорну рукоятку (e) і лапка від'єднається.



Прикріплення направляючої для країв / вистъобування

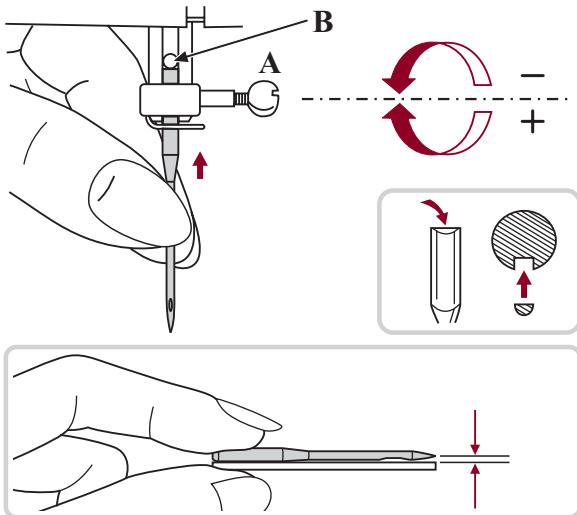
Прикріпите напрямну для країв/вистъобування (g) у проріз, як показань на малюнку. Відрегулюйте відповідно до потреб країв, складок і т.д.

Схема типів притискних лапок

Притискна лапка	Призначення	Голка	Притискна лапка	Призначення	Голка
	Загальне шиття, стібки печворк, декоративні стібки, дрібні оборки, вишивання мережкою й т.д.			Шнур 	
Універсальна притискна лапка (T)			Лапка для плетива шнурів (M)(Опція)		
	Вставка змійок			Вузька підшивка	
Лапка для змійок (I)			Притискна підшивочна лапка (K)		
	Вишивання петель для гудзиків			Штопання Вільна вишивка Монограмми	
Петельна лапка (D)			Лапка для штопання / вишивки (Опція)		
	Пришивання гудзиків			Вистьобування	
Лапка для гудзиків			Лапка для вистьобування (Р) (опція)		
	Потаємні шви			Зборки	
Лапка потайного шва (F)			Лапка для зборок (опція)		
	Обметування			Ця лапка допомагає запобігати нерівномірній подачі дуже складних тканин	
Обметувальна лапка (E)			Крокуюча лапка		
	Човниковий стібок для вишивання				
Лапка човникового стібка для вишивання (A)					

→ **Примітка:** Здвоєна голка - ця опція. Вона не входить в аксесуари.
При шитті здвоєною голкою, ширина стібка повинна бути встановлена мінімум на "5.0".

Заміна голки



! Увага: Поставте вимикач у положення ("O") при проведенні всіх вищевказаных операцій!

Регулярно міняйте голку, особливо якщо вона має ознаки зношування й створює проблеми. Вставте голку, дотримуючись інструкцій на картинках.

A. Послабте гвинт затиску голки й закрутіть його знову після того, як вставлена нова голка. Плоска сторона стрижня повинна дивитися назад.

B. Вставте голку так далеко, як вона зайде.

Голки повинні бути в ідеальному стані. Проблеми можуть виникнути з:

- Вигнутими голками
- тупими голками
- Ушкодженими наконечниками

Добірка голки / тканини / нитки

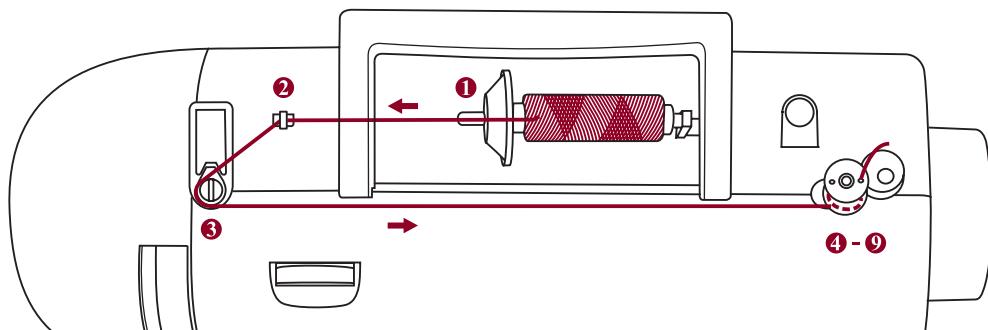
Інструкція вибору голки, матеріала та ниті.

Розмір голки	Тканина	Нитка
9-11 (70-80)	Легкі тканини - тонка бавовна, вуаль, саржа, шовк, муслін, плетені тканини, шовковистий нейлон, бавовняний трикотаж, трикотаж, джерсі, міцні, тканий поліестер, сорочкові й блузоні тканини.	Полегшені нитки з бавовни, нейлону, або поліестеру, обгорненого бавовною.
11-14 (80-90)	Тканини середньої ваги - бавовна, сатин, парусина, подвійний трикотаж, легка вовна.	Більшість ниток, що продаються, середнього розміру й підходять для цих тканин і розмірів голок. Використовуйте поліестерні нитки на синтетичних матеріалах і бавовняні - на натуральних тканин тканинах для одержання найкращого результату. Завжди використовуйте ту саму нитку для верху й низу.
14 (90)	Тканини середньої ваги - бавовняна парусина, вовна, важкий трикотаж, махрова тканина, джинс.	
16 (100)	Важкі тканини парусина, вовна, зовнішні тентові й стьобані тканини, джинс, оббивні матеріали (від легків до середніх).	Важкі нитки, килимові нитки.
18 (110)	Важка вовна, пальтові тканини, оббивні тканини, деякі види шкіри й винила.	

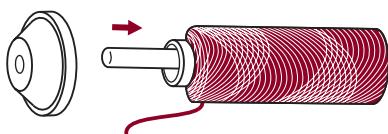
→ Будь ласка, зверніть увагу:

- Загалом, тонкі нитки й голки використовуються для шиття тонких тканин, а більше товсті нитки використовуються для шиття важких тканин.
- Завжди перевіряйте розмір нитки й голки на маленькому шматку тканини, що буде використовуватися фактично.
- Використовуйте ту саму нитку для голки й шпульки.

Намотування шпульки

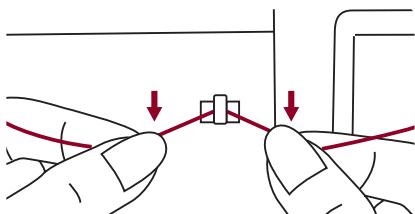


Намотування шпульки

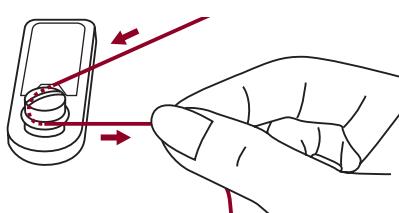


1. Вставте нитку й тримач котушки на стрижень котушки. Для маленьких котушок нитки, поставте тримач котушки маленькою стороною поруч зі шпулькою або використовуйте маленький тримач котушки.

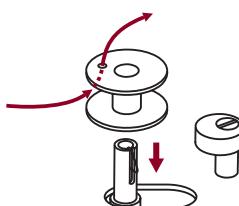
2. Закладіть нитку в направлячу нитки.



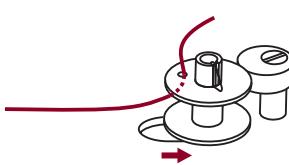
3. Намотайте нитку проти годинникової стрілки навколо дисків натягу намотування шпульки.



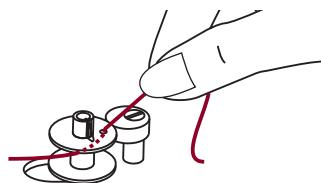
4. Просиліть кінець нитки через один із внутрішніх отворів шпульки, як показано на малюнку, і помістіть порожню шпульку на шпиндель.



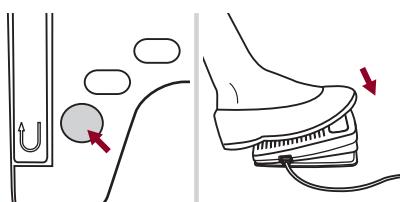
5. Проштовхніть шпульку вправо.



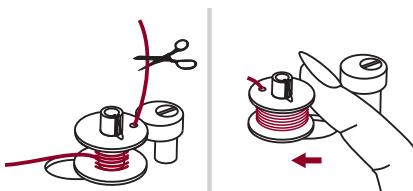
Намотування шпульки



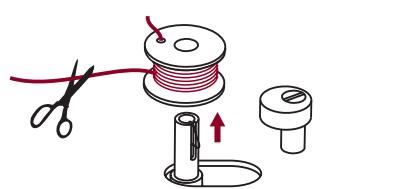
6. Тримайте міцно рукою хвіст нитки в руці.



7. Натисніть на педаль або на кнопку старт / стоп, щоб намотати шпульку.



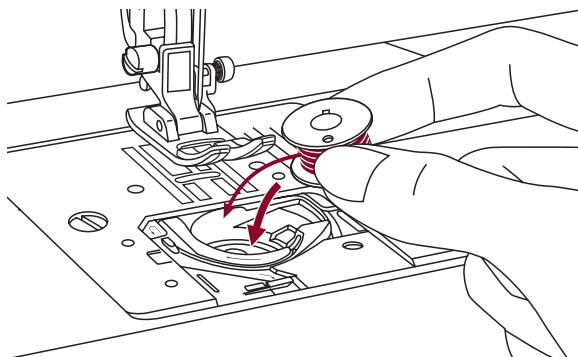
8. Після того, як на шпулька намотала кілька обертів, зупиніть машину й зріжте нитку біля отвору шпульки. Продовжуйте наповнювати шпульку, поки вона не заповниться. Мотор зупиняється автоматично, коли шпулька повна. Зупиніть машину. Просуньте вал намотування шпульки вліво.



9. Відріжте нитку, а потім зніміть шпульку.

➤ **Будь ласка, зверніть увагу:** Коли вимикач намотування шпульки поміщений вправо в "положення намотування шпульки", машина не буде шити, і ручне колесо не буде повертатися. Щоб почати шити, поставте вимикач намотування шпульки вліво в "положення для шиття".

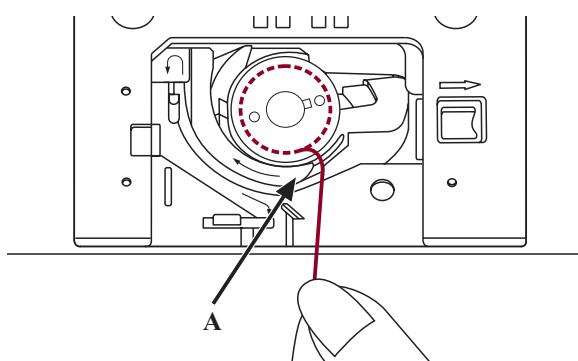
Як вставити шпульку



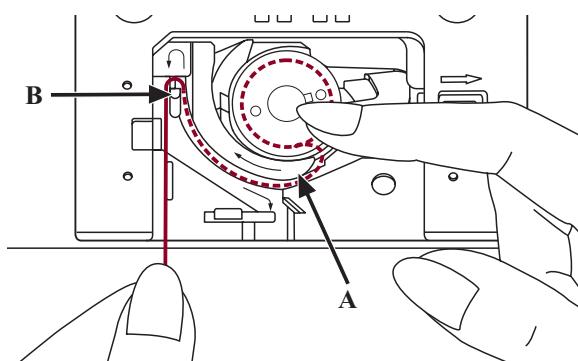
⚠ Увага: Поставте вимикач живлення в положення ("OFF"), коли вставляєте або виймаете шпульку.

Коли вставляєте або виймаете шпульку, голка повинна бути повністю підняття.

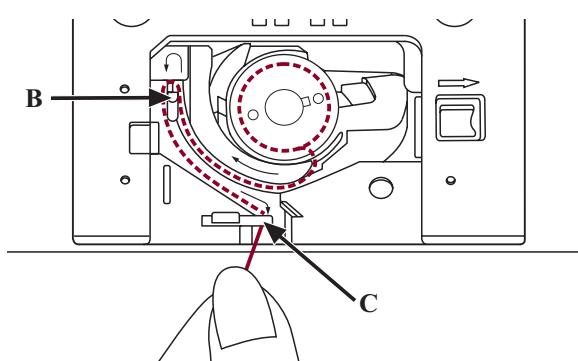
Вставте шпульку в корпус із ниткою, що йде в напрямку проти годинникової стрілки (по стрілці).



Просиліть нитку через проріз (A).



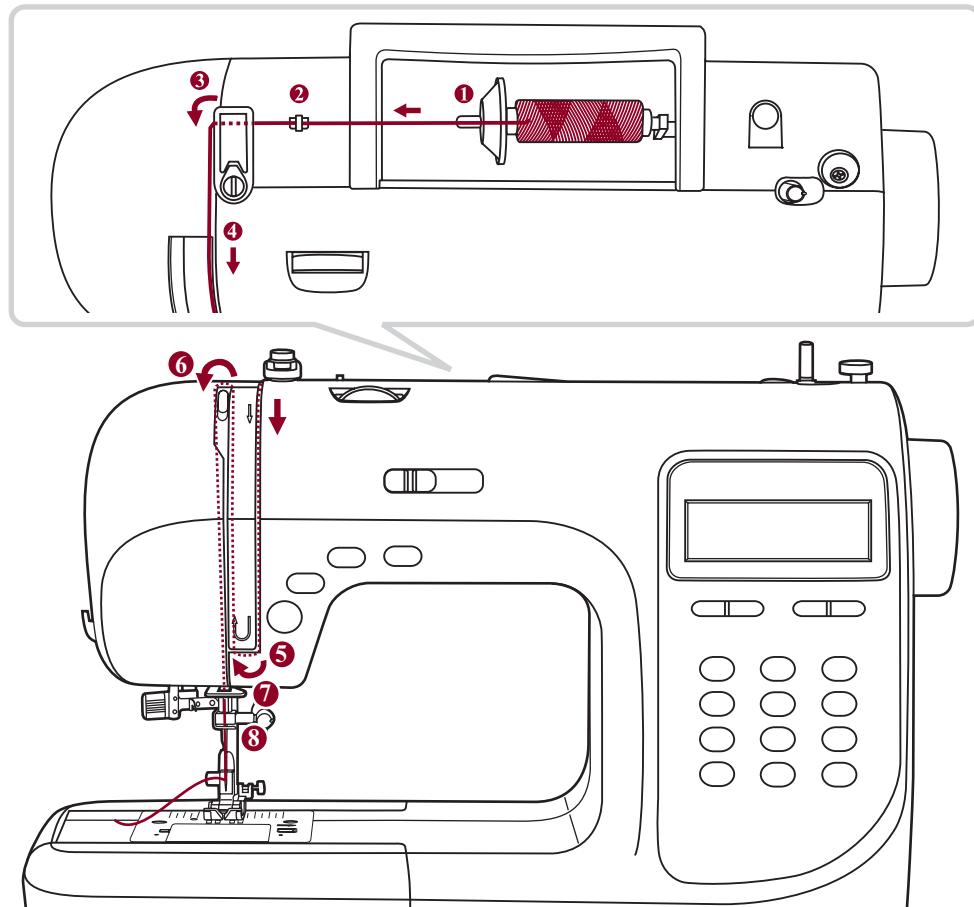
Акуратно притримуйте пальцем верх шпульки, вставте нитку по стрілці в направляючу нитки швейної пластинки від (A) до (B).



Просиліть нитку за стрілками у направляючу нитки швейної пластинки від (B) до (C).

Щоб зрізати надлишок нитки, просиліть нитку назад над ріжучою пластиною в точці (C). Закрійте кришку шпульки.

Як заправити верхню нитку

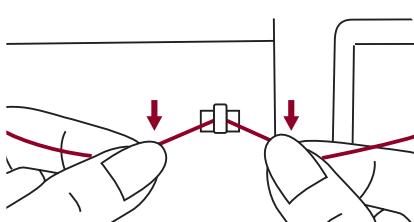
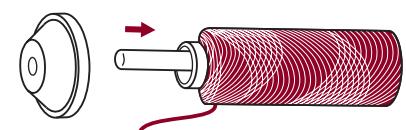


→ **Будь ласка, зверніть увагу:** Важливо правильно просилити нитку, оскільки при недотриманні цього можуть виникнути деякі проблеми при шитті.

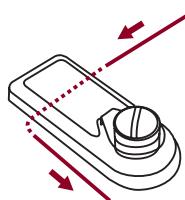
Почніть із підйому голки в саму верхню точку, і також піdnіміть притискунну лапку, щоб звільнити диски натягу.

1. Піdnіміть стрижень шпульки. Помістите шпульку нитки на стрижень катушки так, щоб нитка виходила попереду катушки, потім помістіть ковпачок катушки на ковпачок катушки наприкінці стрижня катушки.

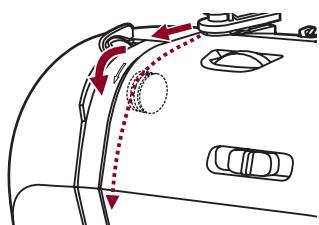
2. Простягніть нитку з катушки через верхню направлячу нитки.



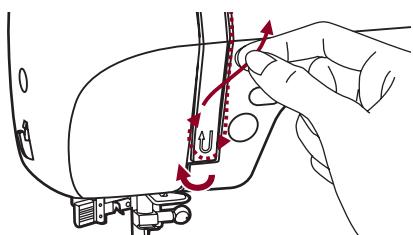
Як заправити верхню нитку



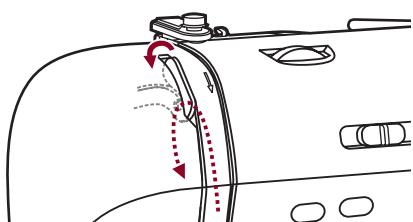
3. Направте нитку навколо направляючої нитки, простягаючи нитку через притискну лапку, як показано на малюнку.



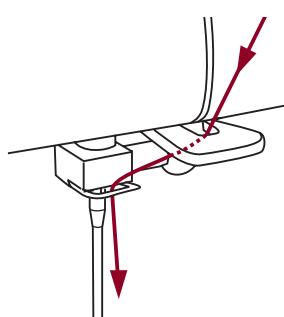
4. Проведіть через регулювальника натягнення, проводячи нитку між прімсимнимі дисками.



5. Потім униз і навколо контрольного пружинного власника.



6. Нагорі цього руху, проведіть нитку справа наліво через розрізне вушко натяжної рукоятки, а потім знову униз.

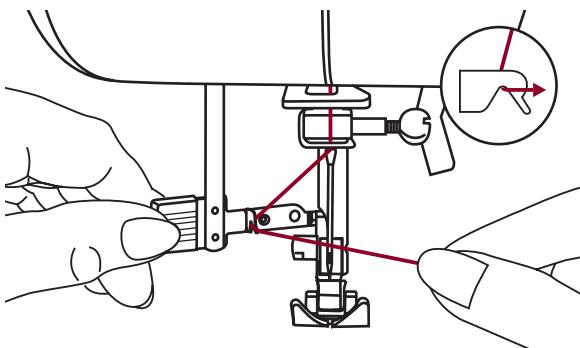


7. Проведіть нитку за плоскою, горизонтальною направляючою нитки.

8. Направте нитку через дротяну петлю. Простягніть кінець нитки через голку попереду назад, і витягніть близько 10см нитки.

Використовуйте просилювач для того, щоб вставити нитку в голку. (На наступній сторінці).

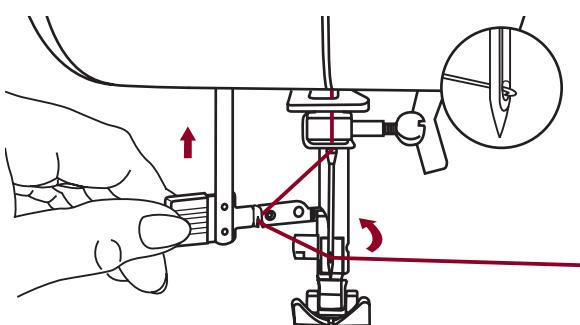
Використання просилювача нитки



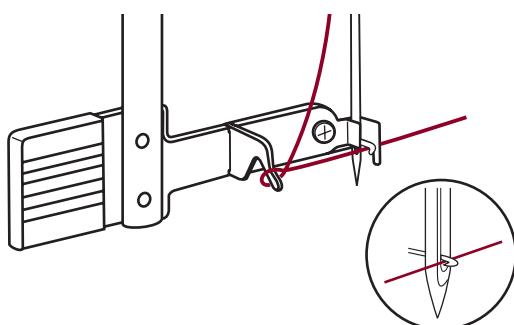
⚠ Увага: Поставте вимикач живлення в положення ("OFF").

Підніміть голку в найвище положення й опустіть притискну лапку.

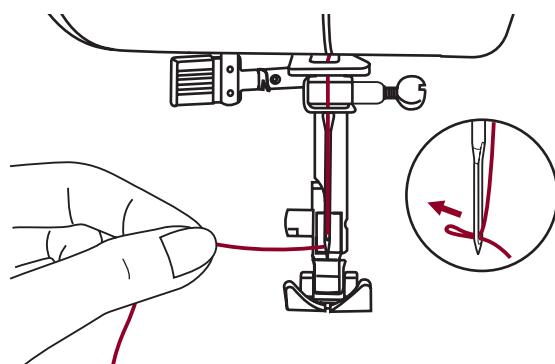
Повільно опустіть просилювач і просильте нитку через направляючу нитки, як показано на малюнку, а потім вправо.



Просилювач автоматично переходить в положення для просилювання й гачок проходить через вушко голки.

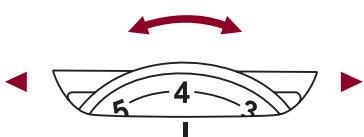


Поставте нитку попереду голки.



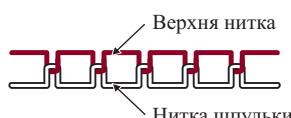
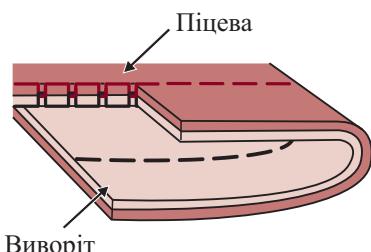
Тримайте нитку вільно й повільно звільніте рукоятку. Гачок повернеться й пропустить нитку через вушко голки, утворюючи петлю. Просильте нитку через вушко голки.

Натяг нитки



- Базова установка натягу нитки: "4"
- Щоб збільшити натяг, поверніть диск на наступний номер вгору. Щоб зменшити натяг, поверніть диск на наступний номер унизу.
- Правильна установка натягу дуже важлива для гарного шиття.
- Для декоративного шиття ви завжди одержите більше гарний стібок, і тканина буде менше морщитися, коли верхня нитка з'являється на нижній частині тканини.

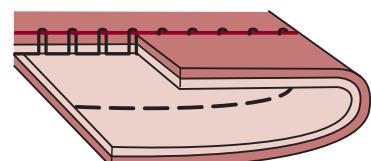
Звичайний натяг нитки для прямого стібка.



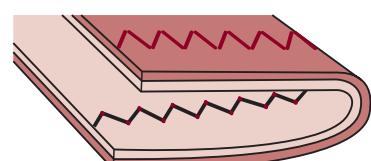
Натяг нитки занадто слабкий для прямого стібка. Поверніть диск на більше високий номер.



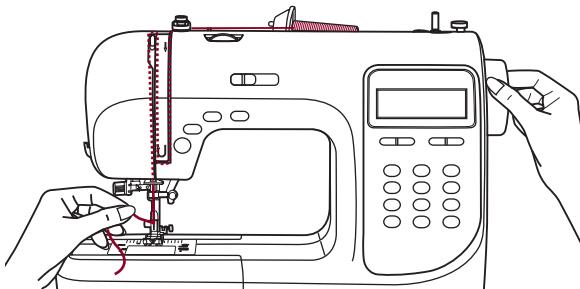
Натяг нитки занадто сильний для прямого стібка. Поверніть диск на більше низький номер.



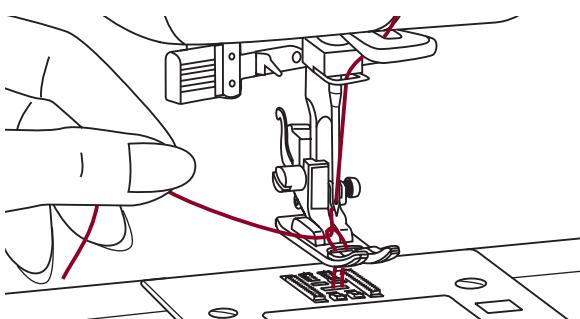
Нормальний натяг нитки для шва зигзаг і декоративного шиття.



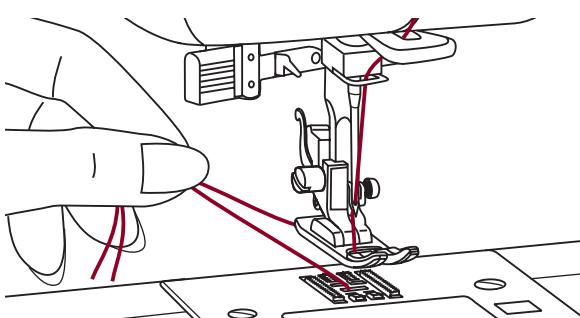
Підняття нижньої нитки



1. Притримуйте верхню нитку лівою рукою. Поверніть колесо у свою сторону (за годинниковою стрілкою), опускаючи, потім піднімаючи голку.

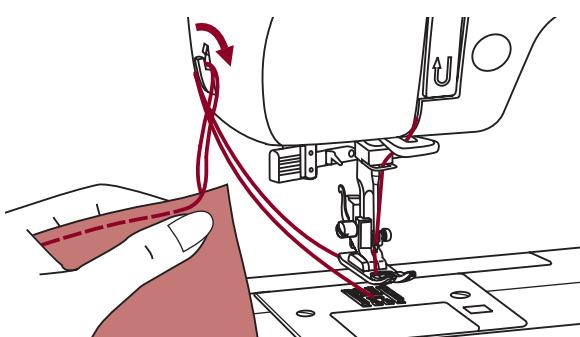


2. Злегка потягніть верхню нитку, щоб провести нитку шпульки через отвір у голковій пластині. Нитка шпульки ввійде в петлю.



3. Простягніть обидві нитки назад під притискну лапку.

Відрізання нитки

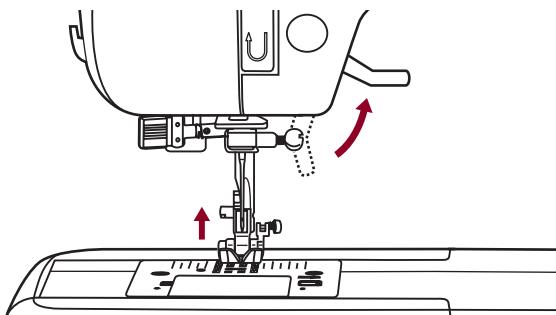


Підніміть притискну лапку.

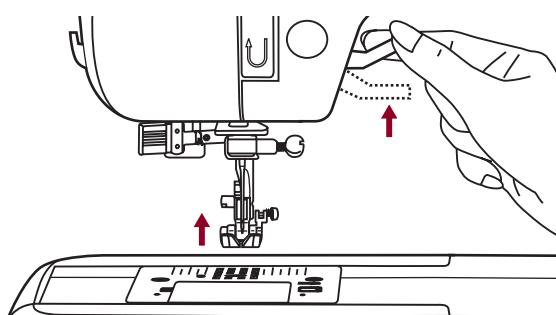
Заберіть тканину, витягніть нитки на ліву сторону фронтальної кришки й відріжте, використовуючи механізм відрізання нитки.

Нитки відрізані на потрібну довжину, щоб почати наступний шов.

Двоступінчастий піднімальний механізм притискої лапки

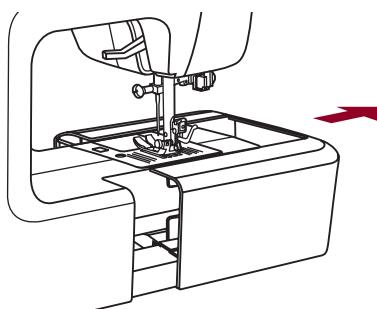


Піднімальний механізм притискої лапки піднімає її опускає притиску лапку.

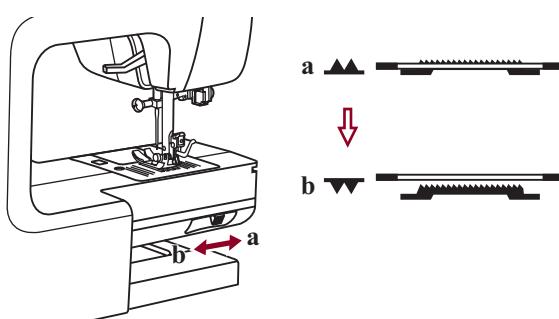


Коли ви шиєте кілька верств або товстих тканин, притискна лапка може бути піднята до другої сходинки для більше легені розміщення робочої тканини.

Як підняти й опустити зубчасту рейку



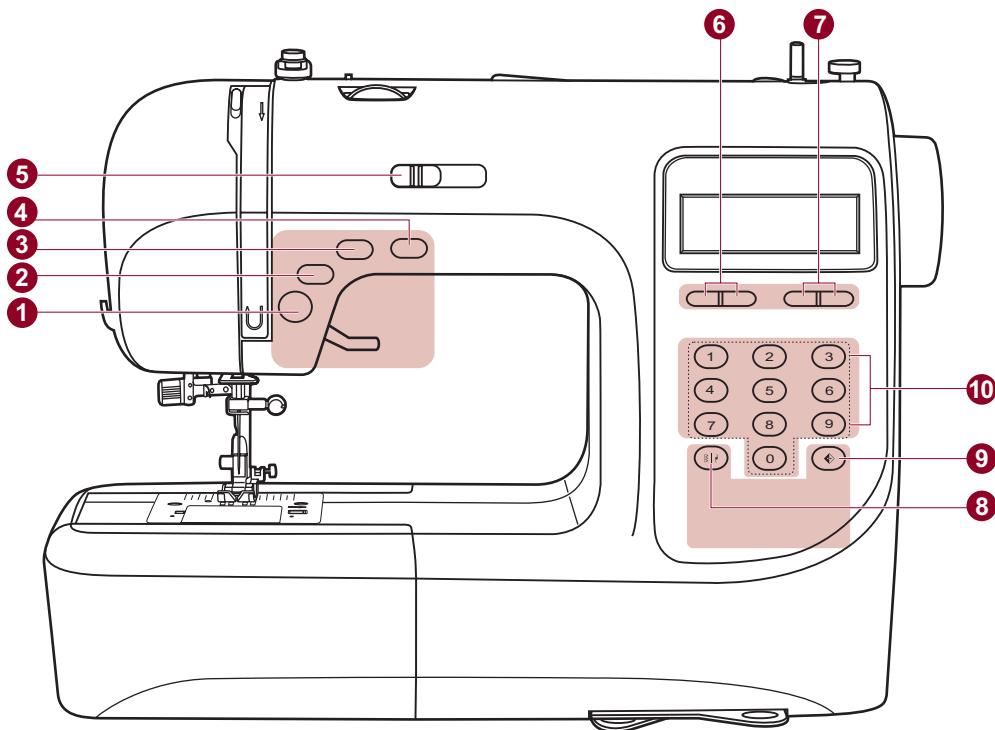
Якщо зняти швейний столик з машинки, можна побачити регулюючий важіль зубчастої рейки позаду швейної машинки.



Пересуваючи важіль на "▼" (b), ви опустите зубчасту рейку, наприклад, під час пришивання гудзиків. Якщо ви хочете продовжувати нормальню шити, пересуньте важіль у положення "▲" (a) для того, щоб підняти зубчасту рейку.

Зубчаста рейка не підніметься, якщо ви не повернете колесо, навіть, якщо важіль пересунеться вправо. Зробіть повний поворот, щоб підняти зубчасту рейку.

Кнопки машини



● Кнопки управління (див. стор. 21/22)

1. Кнопка старт / стоп

Машина почне працювати, якщо натискувати кнопку старт/стоп і зупиниться, якщо натискувати її у друге.

2. Кнопка зворотного ходу

Машина шитиме вперед або назад після того, як натискувати кнопку.

3. Кнопка авто закріплення

Натискуйте кнопку авто закріплення щоб активізувати дану функцію.

4. Кнопка положення голки вгору / вниз

За допомогою кнопки положення голки вгору/вниз, ви вирішуєте, чи повинна голка зупинитися у верхньому положенні або в самій тканині, коли ви зупиняєте шиття.

5. Регулювання швидкості шиття

Щоб змінити швидкість шиття, необхідно пересунути важіль регулювання.

Функціонування машинки

● Кнопки вибору функцій (див. стор. 23/24/25)

6. Регулювання довжини стібка.

Натискуйте дану кнопку, щоб відрегулювати довжину стібка.

7. Регулювання ширини стібка.

Натискуйте дану кнопку, щоб відрегулювати ширину стібка.

8. Кнопка вибору стібків.

Щоб вибрати необхідний вигляд стібків, натискуйте дану кнопку.

9. Кнопка дзеркального відображення

Для дзеркального відображення строчки, необхідно натискувати дану кнопку.

● Кнопки вибору (див. стор. 26)

10. Кнопка прямого вибору стібків.

Для швидкого вибору стібків необхідно натискувати дану кнопку.

LCD дисплей

● Прямий вибір



● Стьобання

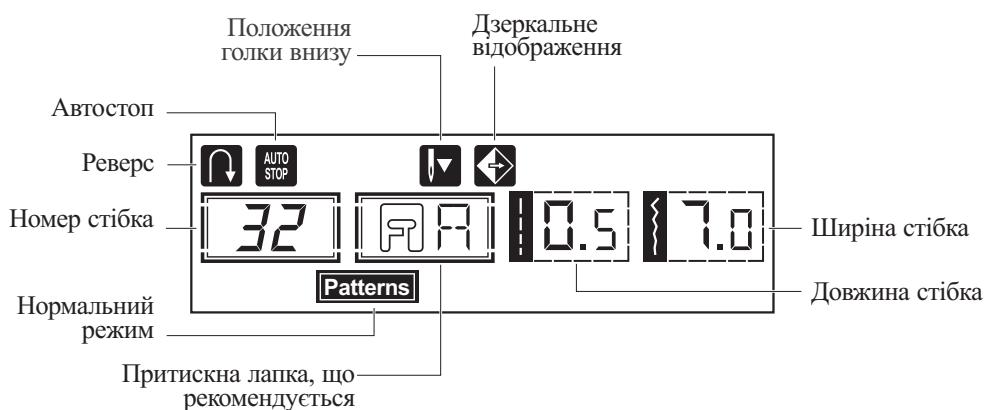
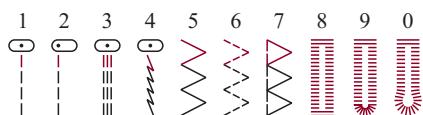


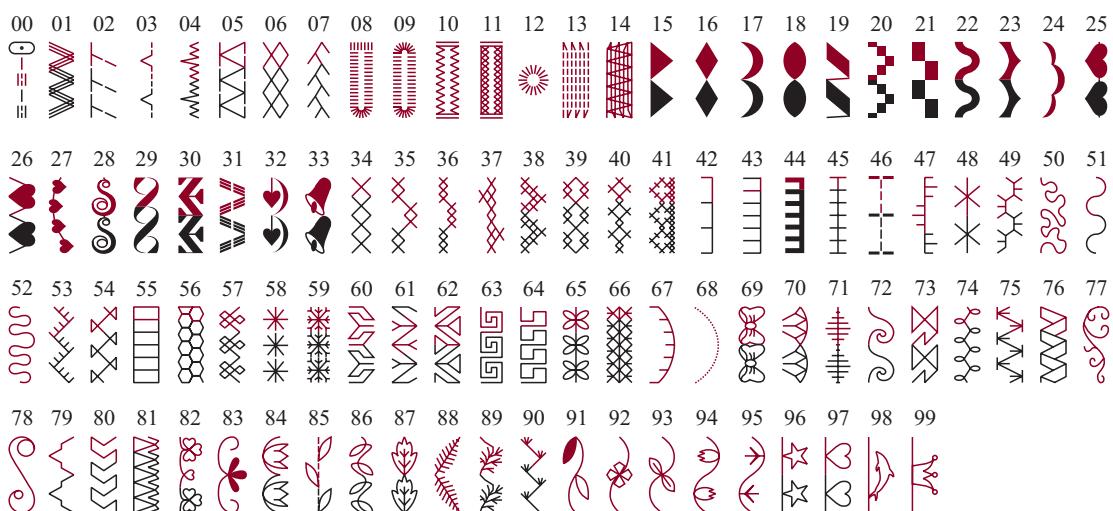
Схема стібків

Частина, відмічена кольором на схемі нижче, показує одну одиницю кожного малюнка.

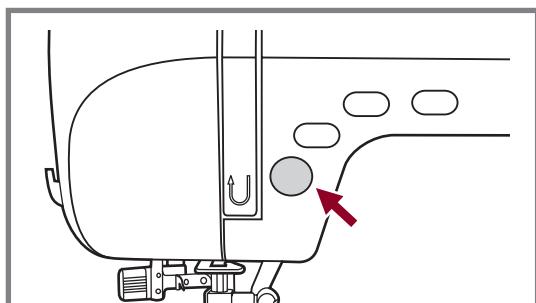
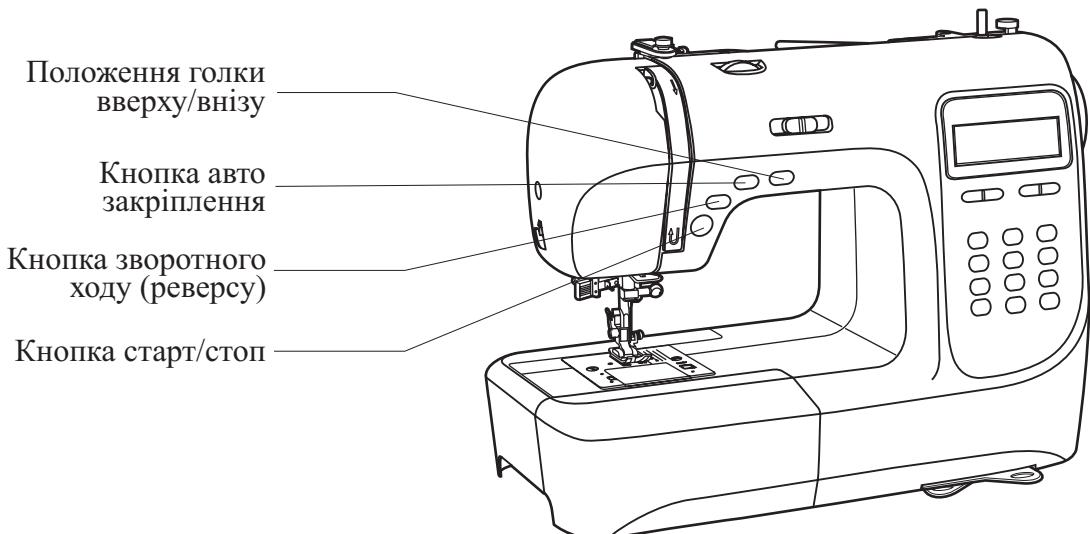
A. Пряміє стъбання



B. Пряміє стъбання



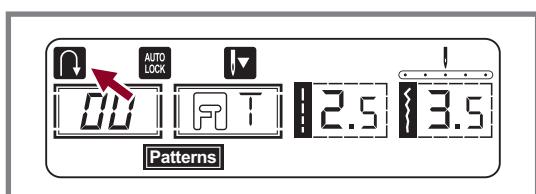
Кнопки управління



Кнопка старт / стоп

Машина почне працювати, якщо нажати кнопку старт/стоп , і зупиниться, якщо нажати її в другий раз. Машина почне повільно обертатися при початку шиття.

Швидкість шиття може регулюватися рукояткою регулювання обмеження швидкості. Таким чином, ви можете управляти машиною без педалі.



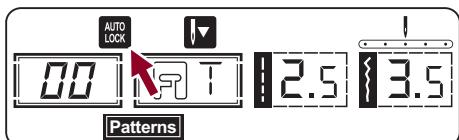
Кнопка обратного хода

Якщо вибрані малюнки 1-5, 00. Знак "U" на LCD-екрані покаже коли функція реверсу включена. Машина робитиме зворотні стъобання або посилені стъобання на низькій швидкості, якщо натискує кнопка зворотного ходу. Машина шитиме вперед після того, як кнопку відпустити.

Щонайдовший стібок зворотного ходу 3 мм.

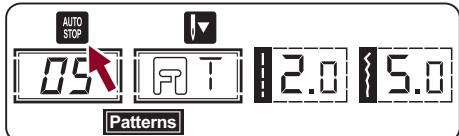
Натискуйте кнопку раверса коли вибрані наступні стъобання: 6-7, 01-07, 15-99.

Кнопки управління



Кнопка авто закріплення

Кнопка авто закріплення Коли вибрані малюнки 1-4, 00, машина негайно зробить 3 реверсивних стьобання, коли натискає кнопка авто закріплення, потім автоматично зупиниться. На LCD- екрані в даному випадку відображуватиметься " ".

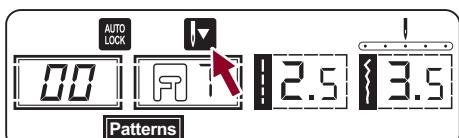
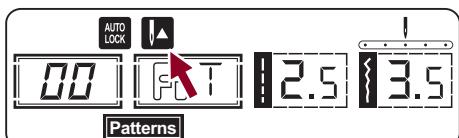


➤ Звернете увагу:

На LCD- екрані в даному випадку відображуватиметься " ", коли вибрані малюнки 1-4, 00-04. Щоб відмінити функцію натискуйте кнопку " ".

Коли вибрані малюнки 5-7, 01-07, 15-99, натискувати кнопку авто закріплення, машина зробить тих, що 3 закріплюють стьобання в кінці поточного малюнка і автоматично зупиниться.

На LCD- екрані в даному випадку відображуватиметься " ". Функція буде скасована, якщо ви натискуєте кнопку ще один раз і вибираєте іншу схему.

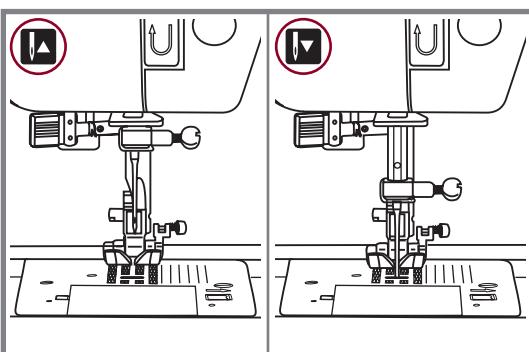


Кнопка положення голки вгору / вниз

За допомогою кнопки положення голки вгору/вниз, ви вирішуете, чи повинна голка зупинитися у верхньому положенні або в самій тканині, коли ви

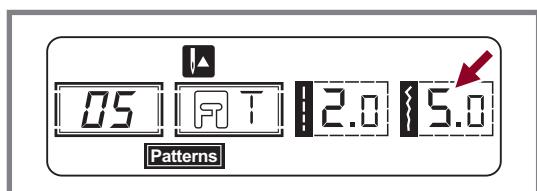
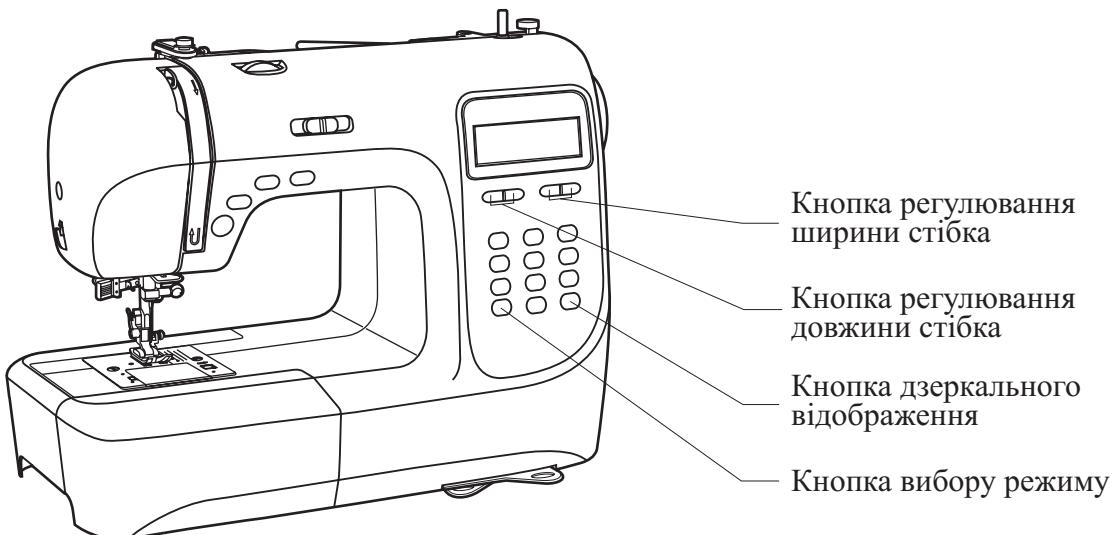
➤ Звернете увагу:

Під час шиття, натиснення кнопки нічого не змінить. Кнопка положення голки вгору/вниз лише зупинить машинку.



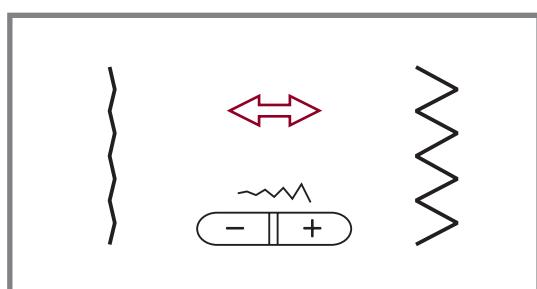
Натискуйте кнопку, яка показана на малюнку із стрілкою вгору " ", голка в даному випадку зупиниться вгорі. Натискуйте кнопку, яка показана на малюнку із стрілкою вниз " ", голка в даному випадку зупиниться внизу.

Кнопки вибору функцій

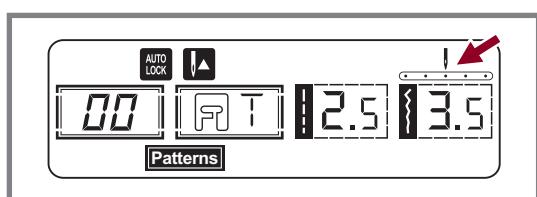


Регулювання ширини стібка

Коли ви вибираєте стібок, машина автоматично пропонує його ширину, що рекомендується, що відразу ж відображуватиметься на дисплей. Щоб самому регулювати ширину стібка необхідно натискувати кнопку регулювання ширини стібка. Деякі стъобання мають обмеження по ширині.

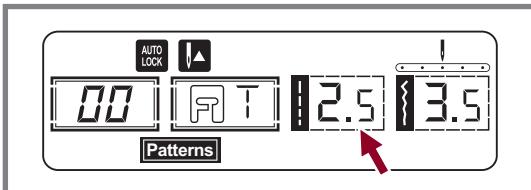


Для вибору прямого стібка натискуйте "–" (вліво), для ширшого "+" (права кнопка). Ширіна стібка регулюється в межах "0.0-7.0".



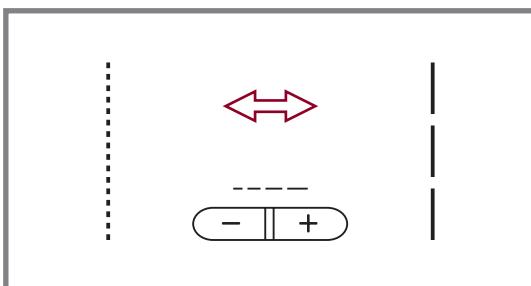
Коли вибрані стъобання 00 позиція голки регулюється кнопками вибору ширини і довжини стібка. При натисненні "–" (вліво), голка пересунеться вліво, при натисненні "+" (права кнопка) - упра. Крайня ліва позиція в числовому варіанті "0.0", крайня права позиція "7.0" Позиція центру- "3.5".

Кнопки вибору функцій



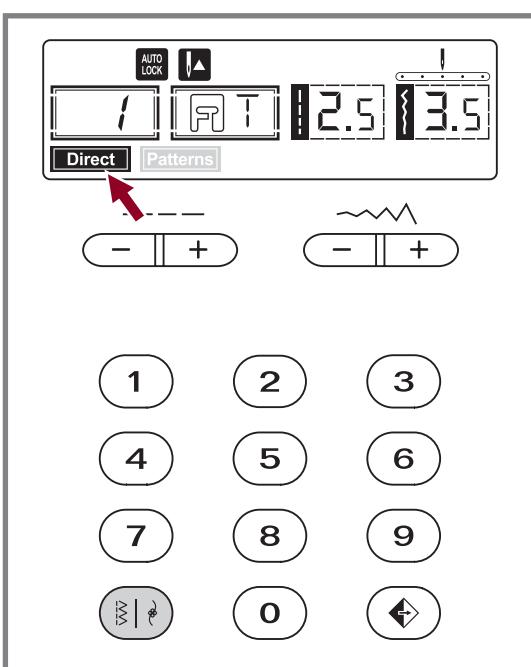
Регулювання довжини стібка

Коли ви вибираєте стібок, машина автоматично пропонує його довжину, що рекомендується, що відразу ж відображуватиметься на дисплей. Щоб самому регулювати довжину стібка необхідно натискувати кнопку регулювання довжини стібка.



Для того, щоб зробити стібок коротше, натискайте "–" (вліво), для довшого стібка "+" (права кнопка).

Довжина стібка регулюється в межах "0.0-4.5".



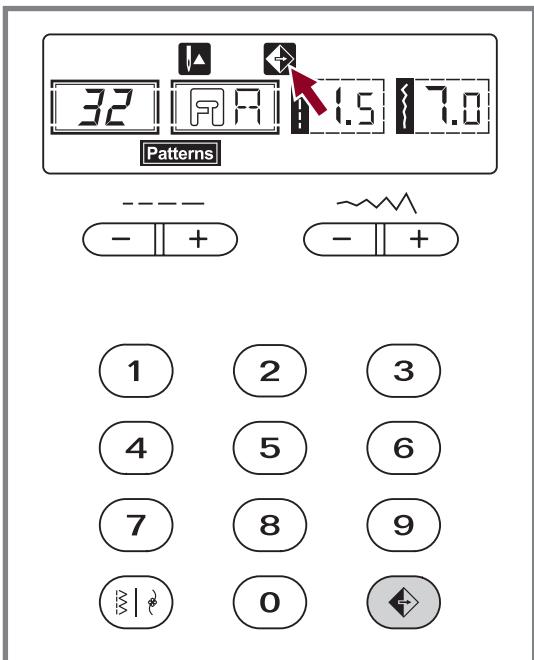
Кнопка вибору режиму

Коли включаете машину "ON" на дисплеї відображується режим вибору прямих стібків "Direct", при натисненні на кнопку "Patterns" вибирається режим "Patterns" для вибору режиму алфавіту "Direct" натискайте повторно на дану кнопку.

Direct Прямі стьобання

Patterns Декоративні стьобання

Кнопки вибору функцій



Дзеркальне відображення строчок (див. стор. 52)

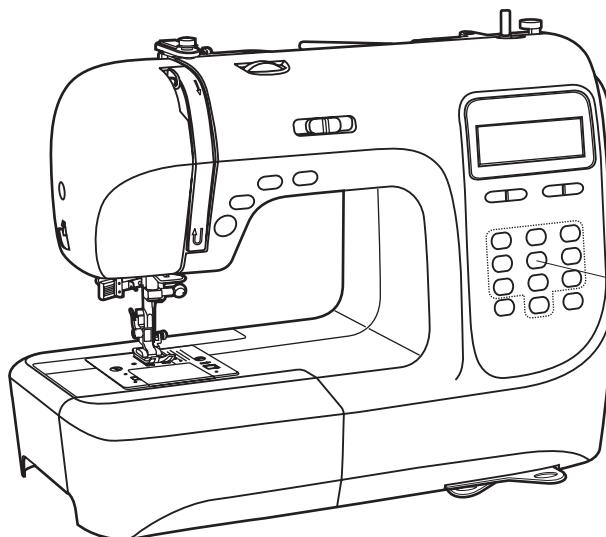
Щоб дзеркально відображувати строчки 00-07, 15-99, необхідно натискувати " ".

На екрані відображуватиметься, що включена функція дзеркального відображення строчок і машину продовжуватиме шити до тих пір, поки не буде відключена дана функція.

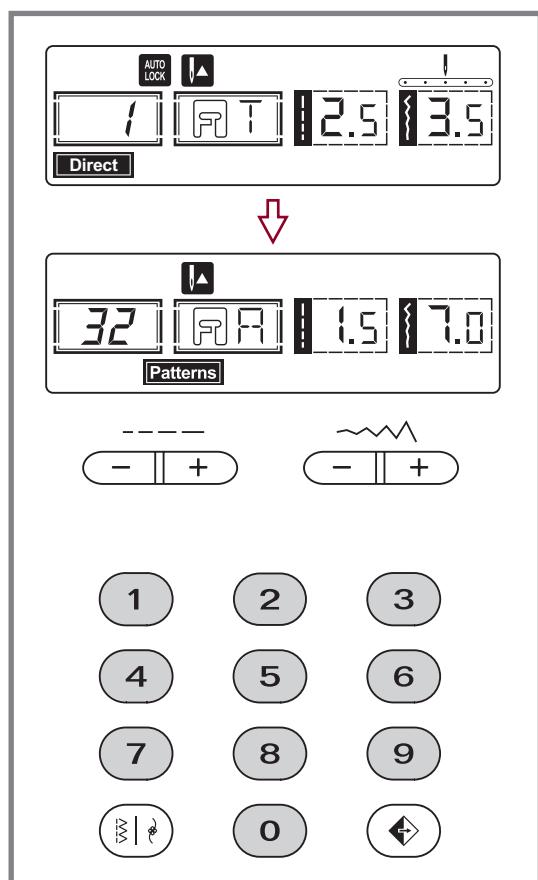
Коли на екрані не відображується функція дзеркального відображення строчок, це означає, що функція відключена.

Якщо ви міняєте стібок, то функція відображення буде скасована, в цьому випадку. Необхідно повторно натискувати кнопку дзеркального відображення строчок для того, щоб застосувати дану функцію знову.

Кнопки вибору



Кнопка вибору прямих стібків і номера стібка



Кнопка вибору прямих стібків і номера стібка

Вибір прямих стібків

Натискуйте кнопку вибору прямих стібків, коли вибраний режим Прямих стібків.

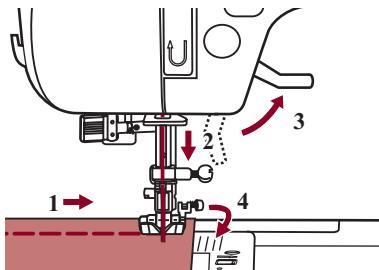
Вибір номера стібків

Для вибору потрібного стібка натискуйте відповідний номер стібка.

За винятком режиму Прямих стібків, останні режими можуть вибрані за допомогою натиснення відповідного номера стібка.

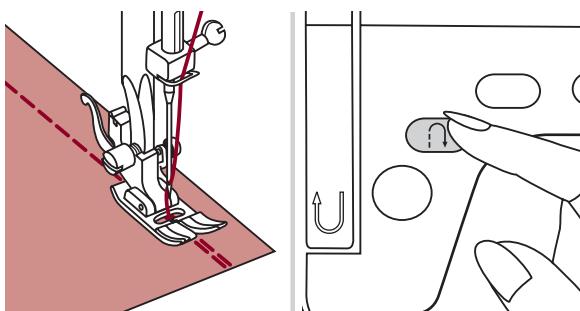
Наприклад, стібок номер 32.

Корисні навички



Шиття кутів

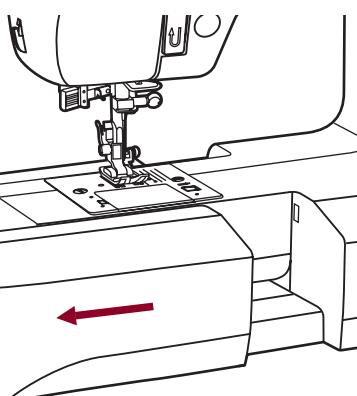
1. Зупиніть швейну машинку, коли ви дійшли до кута.
2. Опустіть голку в тканину вручну або шляхом натискання кнопки голка вниз/вверх один раз.
3. Підняти притискну лапку.
4. Використовуйте голку як штир і поверніть тканину.
5. Опустіть притискну лапку й відновіть шиття.



Зворотний хід

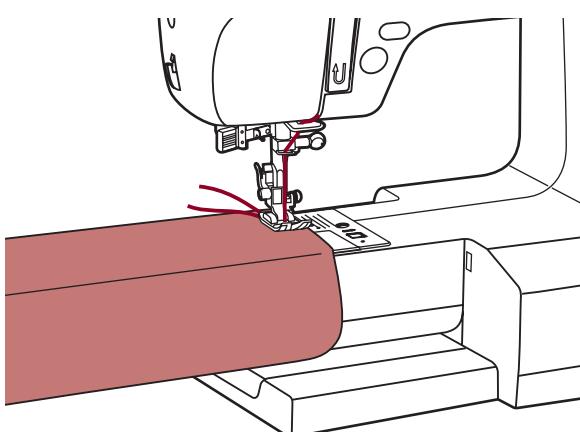
Зворотний хід використовується для закріплення ниток на початку й кінці шва.
Нажати кнопку зворотного ходу й зробити 4-5 стібків.

Машина буде шити вперед, коли кнопка відпущенна.

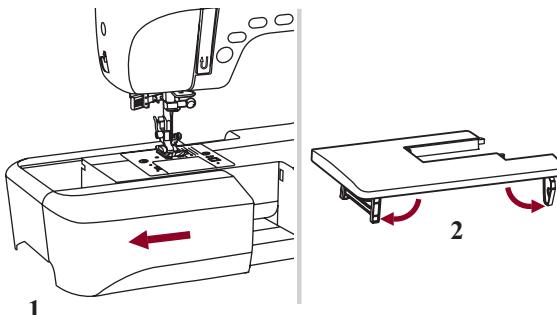


Шиття на підставці

Шиття на підставці зручне для шиття трубчастих областей, наприклад, для того, щоб підрубати штани й манжети.



Корисні навички



1

2

3

Установка розсувного столика

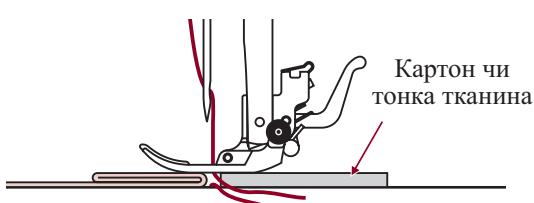
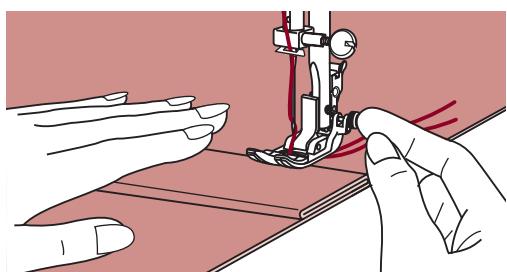
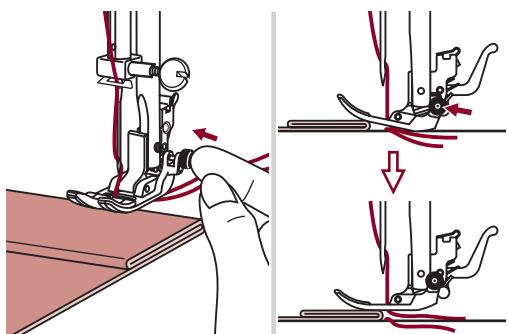
* Аксесуар розсувний столик є опцією, він не входить у комплект машинки.

Потягніть столик для шиття й коробку для аксесуарів, щоб вони пересунулися вліво (1).

Ідіть за стрілкою, і розпряміть ніжки розсувного столика (2).

Заклацніть (A) розсувного столика в (B) машинку (3).

Розсувний столик допоможе руху під час шиття.



Картон чи
тонка тканина

Шиття важкої тканини

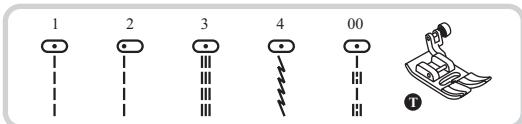
Чорна кнопка з лівої сторони притискої лапки зафіксує притискну лапку в горизонтальному положенні, якщо ви натиснете її перед тим, як опустити притискну лапку. Це забезпечує подачу на початку шва й допомагає при шитті декількох слоїв тканини, наприклад, шиття над швами при підгинанні джинсів.

Коли ви досягаєте місце більшої товщини, опустите голку й підніміть притискну лапку. Пригорніть кінець лапки й натисніть чорну кнопку, потім опустіть голку й продовжуйте шити.

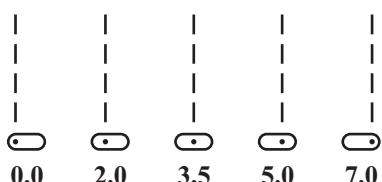
Чорна кнопка автоматично відпускається після декількох стібків.

Ви також можете покласти інший шматок тканини такої ж товщини позад тканини. Або підтримувати притискну лапку, подаючи рукою й виконуючи шов убік складеної сторони.

Прямі шви й положення голки

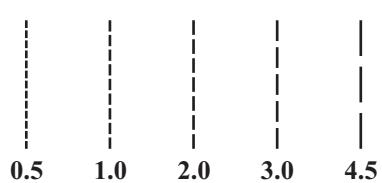


Зміни положення голки



Ці установки застосовуються тільки для рисунків 1-4 и для 00. Встановлена позиція "3.5", центральна позиція. Коли ви натискаєте "-" кнопку регулювання ширини стібка, положення голки пересунеться вліво. Коли ви натискаєте "+" кнопку регулювання ширини стібка, положення голки пересунеться вправо.

Зміна довжини стібка



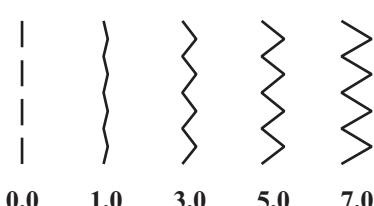
Щоб зробити довжину стібка коротше, натисніть "-" кнопку регулювання довжини стібка.

Щоб зробити довжину стібка довше, нажати "+" кнопки регулювання довжини стібка. У загальному говорячи, чим товща тканина, нитка й голка, тим довше повинен бути стібок.

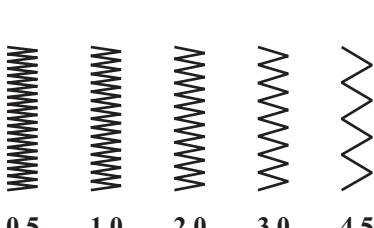
Шви зигзаг



Регулювання ширини стібка



Максимальна ширина стібка зигзаг для швів зигзаг "7.0"; Однак, ширина може бути зменшена на всіх рисунках. Ширина збільшується, коли ви пересуваєте рукоятку регулювання ширини стібка з "0.0-7.0".



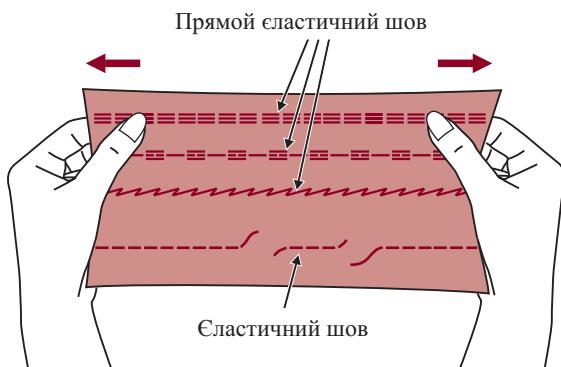
Регулювання довжини стібка

Щільність шва зигзаг збільшується в міру наближення настроювання довжини стібка до "0.3".

Акуратні стібки зигзаг звичайно виходять при "1.0-2.5".

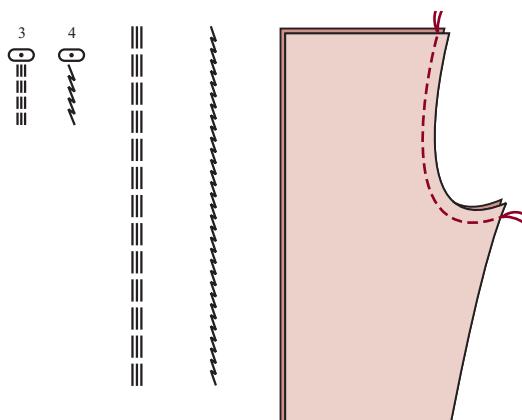
Щільні шви зигзаг (блізькі друг до друга) звичайно називаються човниковими стібками для вишивання.

Стібок, що розтягується

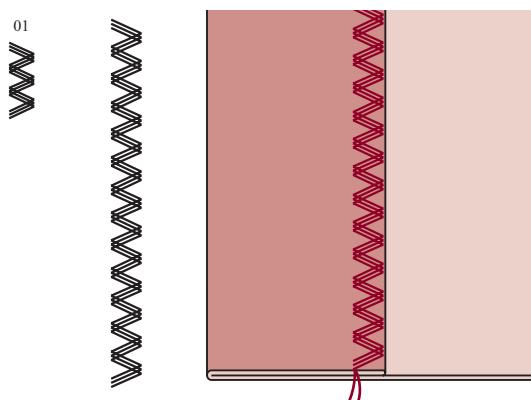


Він гарантує вам міцний і гнучкий шов, і він не розрветься на тканині. Добре підходить до тканини, що легко розщеплюється, як до трикотажної тканини. Він гарний для з'єднання міцних тканин, таких як джинсова.

Ці стібки можуть також використовуватися як декоративні верхні шви.

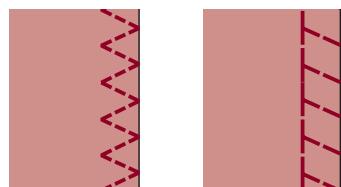
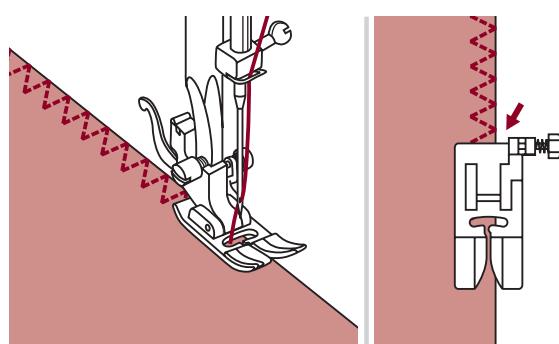
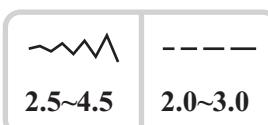
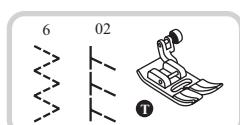
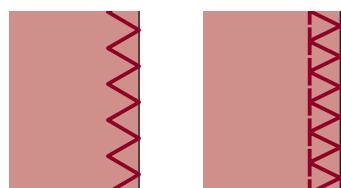
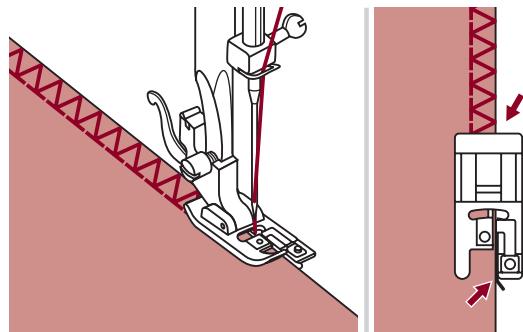
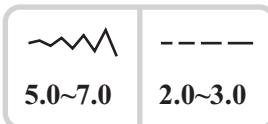
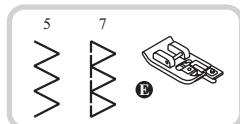


Прямий шов, що розтягується, використовується для додання потрійного посилення швам, що розтягаються, як зносостійким швам.



Потрійний шов зигзаг підходить для твердих тканин, таких як джинсова, поплін, парусина й т.д.

Обметувальні шви



Використання обметувальної лапки

Замініть притискну лапку на обметувальну лапку (E).

Шийте тканину по краю проти направляючої обметувальної лапки.

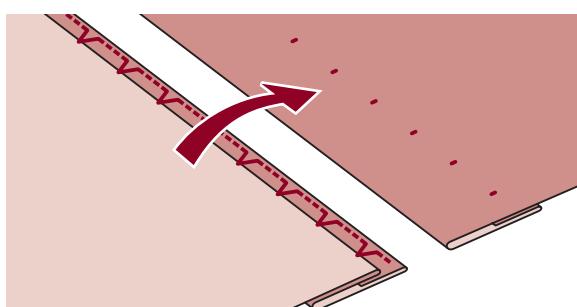
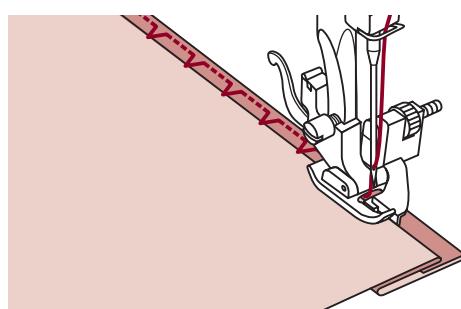
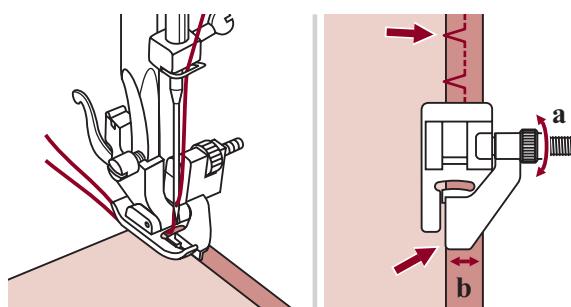
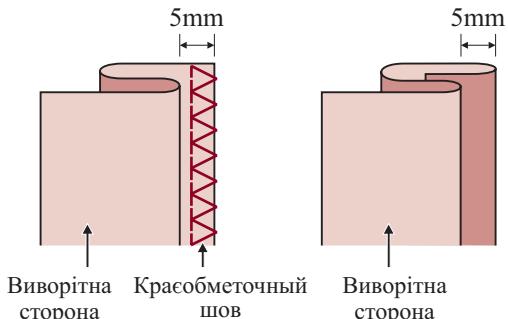
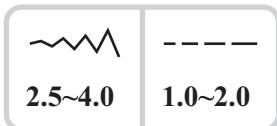
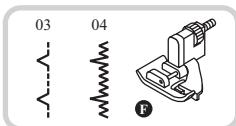
! Увага: Обметувальна лапка повинна використовуватися тільки для шиття рисунків 5 і 7 і не встановлюйте ширину стібка менше, ніж "5.0". Голка зможе вдарити притискну лапку й поламатися при шитті інших рисунків і з іншою шириною стібка.

Використання універсальної лапки

Замініть притискну лапку на універсальну лапку (T).

Шийте обметування уздовж краю тканини так, щоб голка опускалася над краєм тканини із правої сторони.

Потаємний шов / білизняний шов



03: Потаємний шов / білизняний шов для твердих тканин

04: Потаємний шов для стретч тканин

→ **Будь ласка, зверніть увагу:** Для шиття потаємних швів потрібна практика. Завжди зробіть спочатку пробу.

Складіть тканину, як показано на малюнку, виворітною стороною догори.

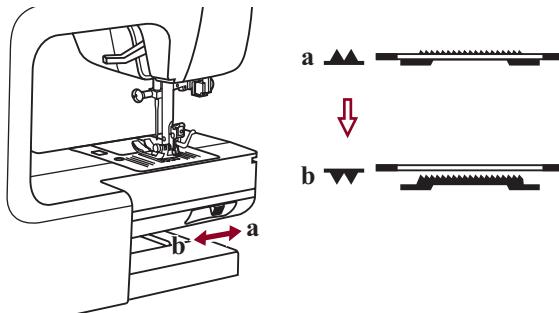
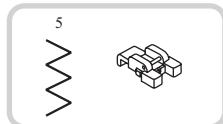
Помістіть тканину під лапку. Поверніть рукою колесо вперед, поки голка не відхилиться повністю ліворуч. Вона повинна тільки проткнути складку тканини. Якщо цього не зроблено, відрегулюйте відповідно ширину стібка.

Відрегулюйте направляючу (b), повернувши кнопку (a) так, щоб направляюча залишилась напроти складки.

Шийте повільно, ретельно направляючи тканину уздовж краю направляючої.

Переверніть тканину.

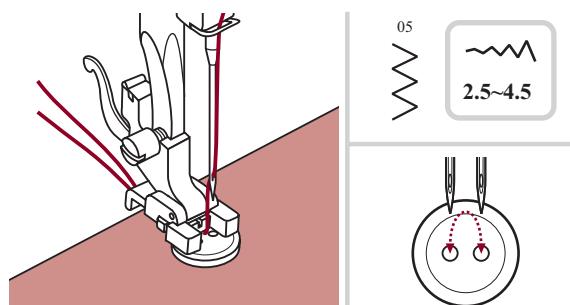
Пришивання гудзиків



Замініть притисну лапку на лапку для пришивання гудзиків.

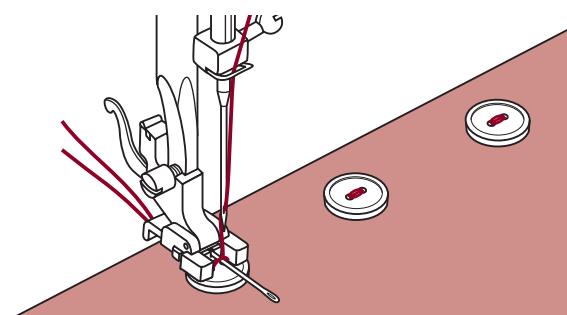
Пересуньте механізм зубчастого двигуна тканини в положення "▼", щоб опустити зубчасту рейку.

Помістіть роботу під лапку. Поставте гудзик на бажане місце, опустіть ніжку.



Виберіть малюнок зигзаг. Установіть ширину стібка на "2.5~4.5" відповідно до відстані між двома отворами гудзика.

Поверніть колесо, щоб перевірити, що голка входить точно в правий і лівий отвір гудзика.



Перед пришиванням, натисніть кнопку авто закріплення, щоб стібки закріплення автоматично були виконані на початку й наприкінці шва.

Якщо потрібен вал, помістіть штопочну голку наверх кнопки й шийте.



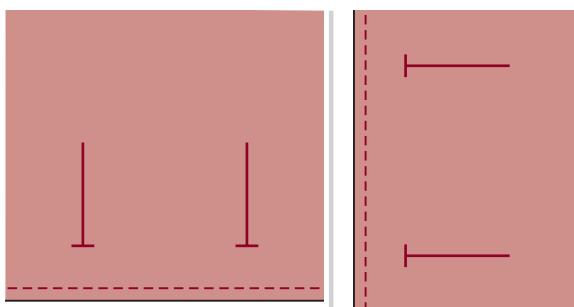
Для гудзиків з 4 отворами, шийте спочатку через передні два отвори, просуньте роботу вперед, а потім шийте через задні два отвори.

Петельний шов

			2.5~7.0	0.3~1.0
			2.5~5.5	0.3~1.0
			5.5~7.0	0.3~1.0
			3.0~7.0	1.0~2.0
			3.0~7.0	1.0~3.0

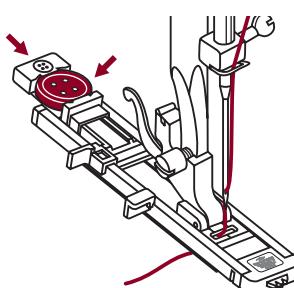
- 8: Для тонких або середніх тканин
- 9: Для горизонтальних отворів на блузах або сорочках, зроблених з тонких або середніх тканин
- 0: Для костюмів або пальто
- 08: Для горизонтальних отворів на тонких тканинах
- 09: Для тонких або середніх тканин
- 10: Для джинсової або стретч тканини із грубим плетивом
- 11: Для тканин, що розтягаються

☞ **Будь ласка, відзначте:** Перед шиттям петель на вашому виробі, попрактикуйтесь на шматочку такої ж тканини.



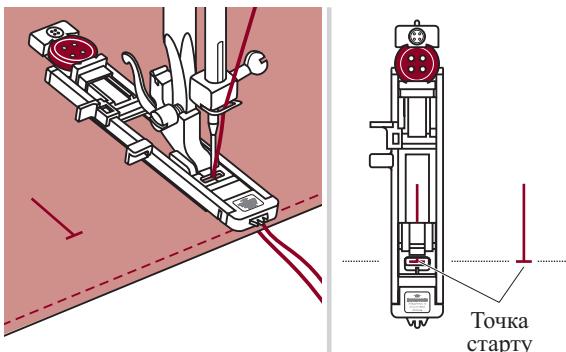
Відзначте місця петель на тканині.

Максимальна довжина петлі 3 см (1 3/16 дюйми). (Загальний діаметр + товщина гудзика).



Прикріпіте петельну лапку, потім витягніть пластину тримача гудзика й вставте гудзик.
Розмір петлі визначається гудзиком, вставленої в пластину для гудзика.
Нитка повинна йти через отвір у притискній лапці, і потім поміщатися під лапку.

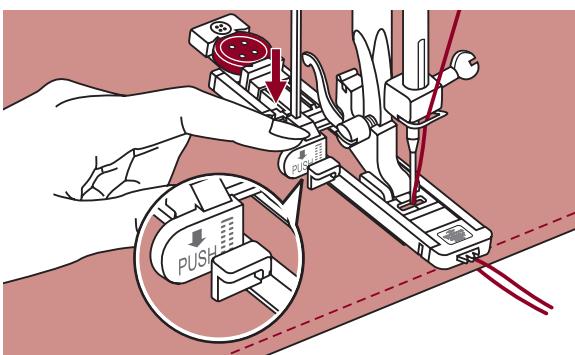
Петельний шов



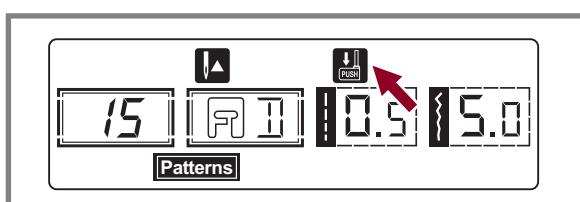
Вибрать петельный шов.

Відрегулювати ширину й довжину стібка на бажану ширину й щільність.

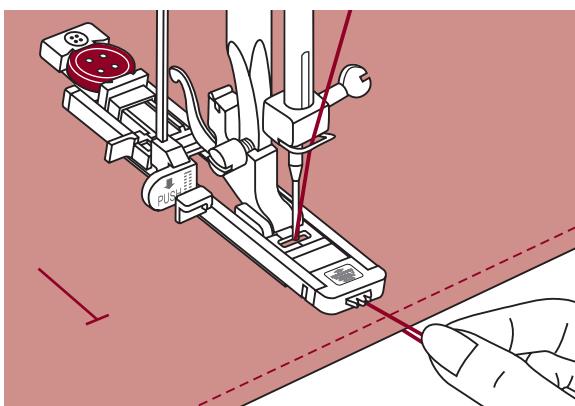
Помістити тканину під притискну лапку переднім кінцем петлі, вирівняним по центральній лінії на петельній лапці.



Потягніть петельний важіль вниз і поставте його за кронштейном на петельній лапці.



➔ **Будь ласка, звернете увагу:** При виборі будь-якого петельного шва, на LCD відображуватиметься символ "!", який показує, що потрібно опустити петельний важіль вниз.

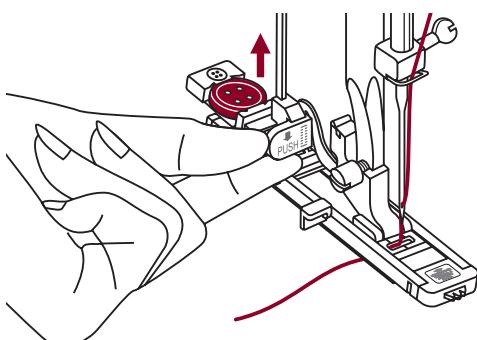
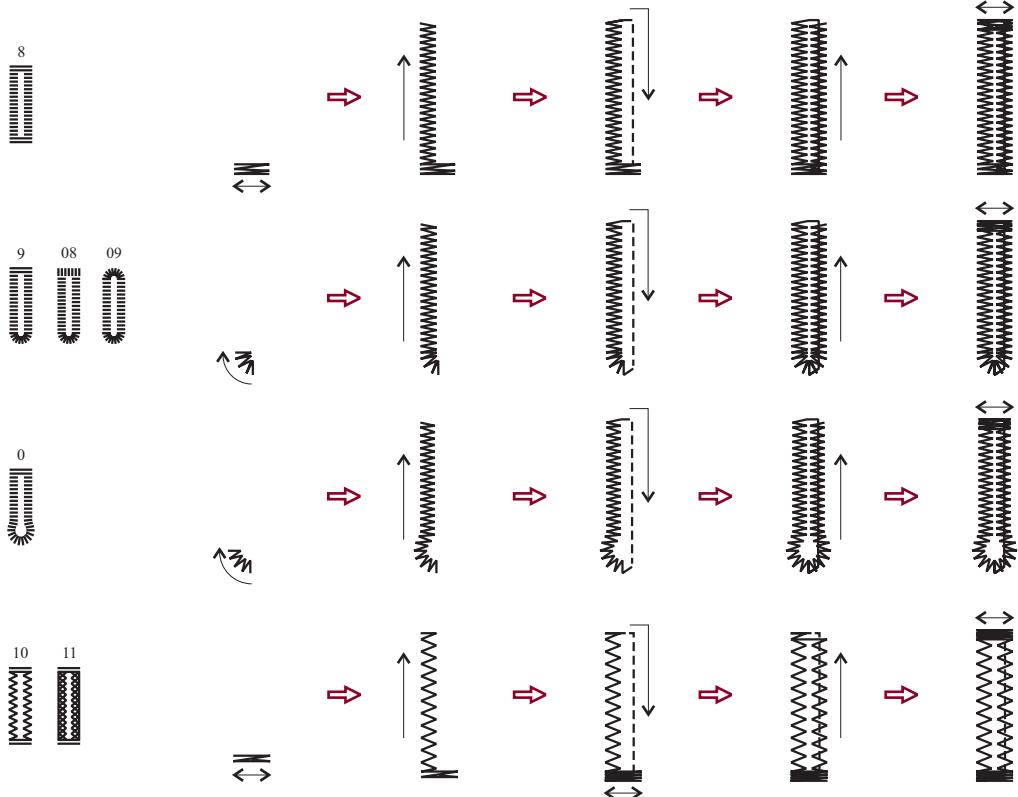


У той же час, злегка притримуючи верхню нитку, почніть шити.

➔ **Будь ласка, зверніть увагу:** Злегка подавайте тканину вручну. Перед тим, як зупинитися, машина автоматично зробить закріпляючий шов після того, як зшита петля.

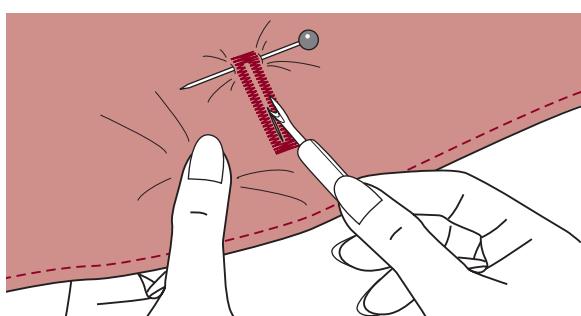
Петельний шов

* Петлі шиються попереду притискої лапки назад, як показано.



Петлі шиються попереду притискої лапки назад, як показано.

Підніміть притискуну лапку й відріжте нитку. Щоб зшити петлю, підніміть притискуну лапку (повернеться в початкове положення).



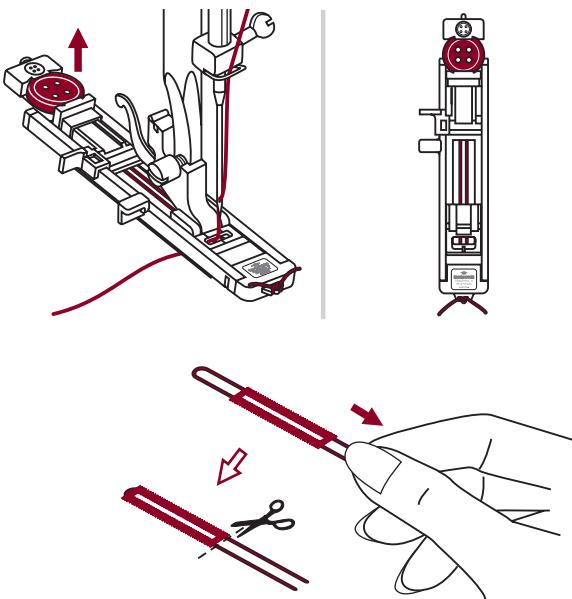
Після шиття петельного шва, підніміть петельну рукоятку, поки вона не зупиниться. Проріжте центр петлі, стежачи за тим, щоб не прорізати шов на іншій стороні. Використовуйте шпильку як обмежник, щоб не розрізати занадто багато.

Петельний шов

Виконання петель на стретч тканинах

Коли ви шиєте петлі на стретч тканини, підвісьте важку нитку або мотузку під петельну лапку.

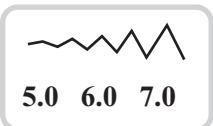
Прикріпите петельну лапку й повісіте каркасну нитку позаду притискої лапки. Пропустіть дві каркасні нитки вперед лапки й вставте їх у проріз, потім тимчасово зв'яжіть їх там. Опустіть притискну лапку й почніть шити. Встановіть ширину стібка, щоб вона відповідала діаметру каркасної нитки.



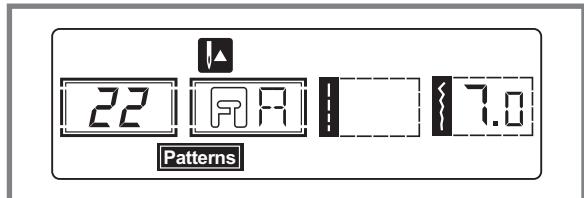
Коли шиття закінчене, злегка потягніть каркасну нитку, щоб забрати провисання, потім зріжте надлишок нитки.

➔ **Будь ласка, відзначте:** пропонується використовувати прокладний матеріал на виворітній стороні тканини.

Шиття круглих отворів



12: Виберіть для шиття круглих отворів на поясах і т.д.



Виберіть малюнок 12, щоб одержати шов для круглих отворів.

Прикріпіть лапку для човникового вишивання (A).

Нажати "–" або "+" кнопку регулювання ширини стібка, щоб вибрати розмір петлі. Розмір отвору:

A. Великий: 7.0 мм(1/4 дюйм).

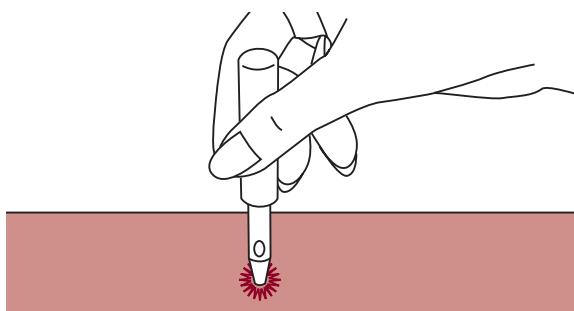
B. Середній: 6.0 мм (15/64 дюйм).

C. Маленький: 5.0 мм (3/16 дюйм).



Опустите голку в тканину на початку шва, а потім опустіть притискну лапку.

Коли шиття завершено, машина автоматично виконає закріпний шов, потім зупиняється.

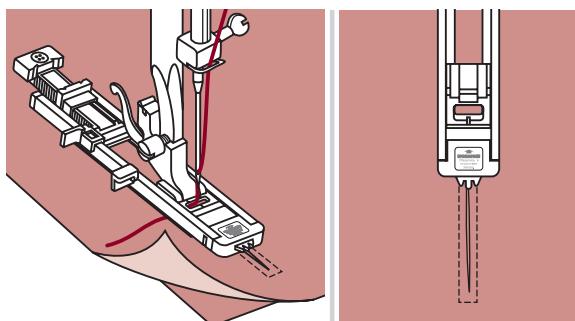
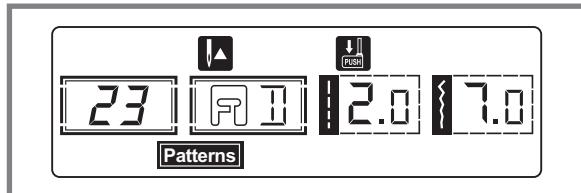
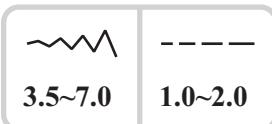
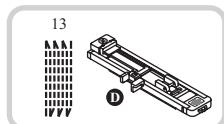


Зробіть отвір у центрі з використанням голки для перфорування отворів.

* Голка для перфорування отворів не входить у комплект машини.

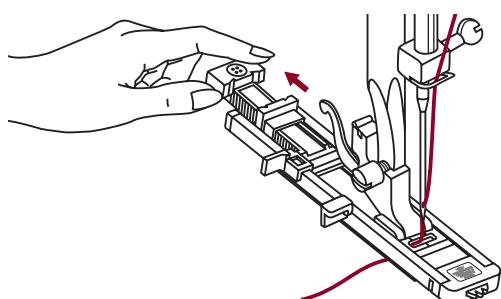
→ **Будь ласка, відзначте:** Якщо використовується тонка нитка, шиття може бути шорсткуватим. Якщо це відбувається, зшийте ще одну петлю поверх.

Штопка



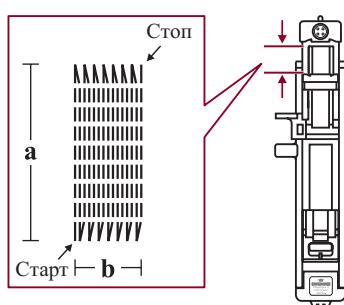
Вибрати малюнок 13, щоб одержати шов для штопання.

Замініте притискну лапку на петельну лапку.



Потягніть тримач гудзика назад.

Установіть направляючу пластинку гудзика на петельній лапці на бажану довжину.



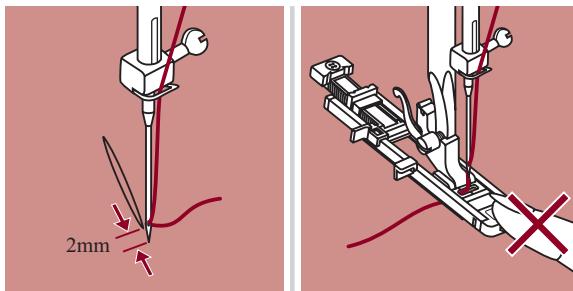
Розмір одного циклу штопання може варіюватися.

Однак, максимальна довжина стібка 2.6 см (1 дюйм), а максимальна ширина стібка 7 мм (9/32 дюйм).

a. Довжина шиття

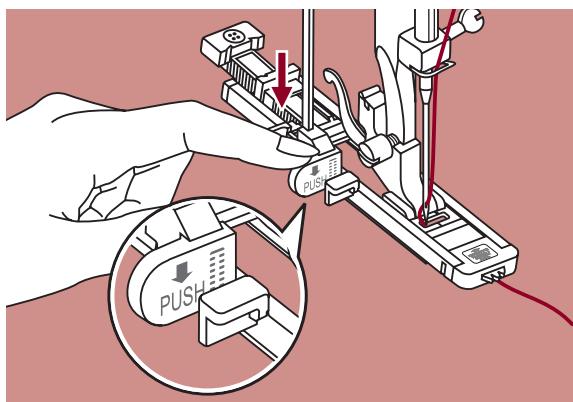
b. Ширина шиття

Штопання



Поставте тканину так, щоб голка була на 2 мм (1/16 дюймів) попереду області, яку потрібно заштопати, а потім опустіть важіль притискої лапки.

Будь ласка, відзначте: При опусканні притискої лапки, не штовхати попереду притискої лапки, інакше штопання не буде виконано із правильним розміром.



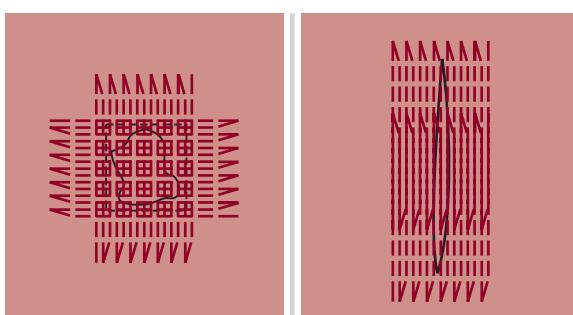
Проведіть верхню нитку через отвір у притискній лапці.

Потягніть вниз петельний важіль. Петельний важіль розміщений за кронштейном на петельній лапці.

Злегка тримайте кінець верхньої нитки лівою рукою, а потім почніть шити.

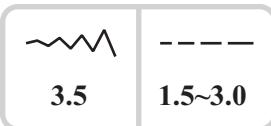
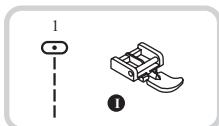


Шов штопання шиється попереду притискої лапки назад, як показано



Якщо діапазон шиття занадто великий, то ми пропонуємо, щоб ви прошили кілька разів (або перехресним шиттям), щоб одержати кращі результати.

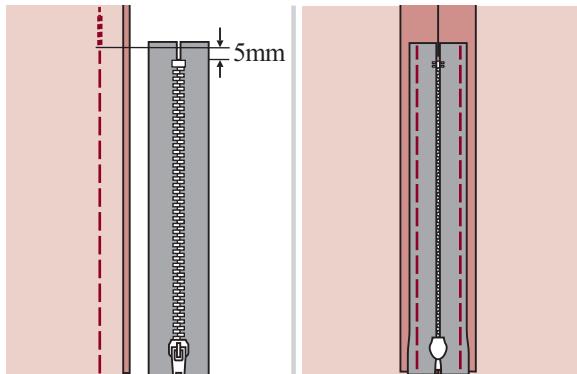
Пришивання змійок



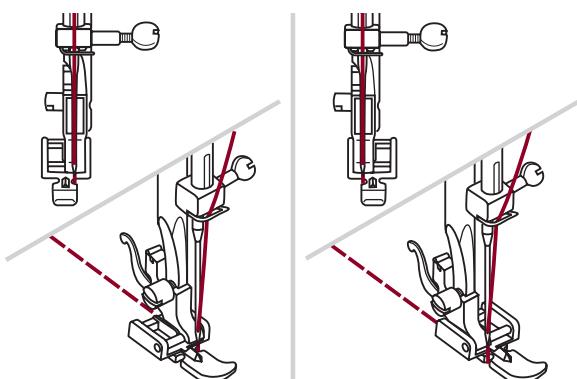
⚠ **Увага:** Лапка для змійок повинна використовуватися тільки для шиття в центральному за ширину положенні голки прямим стібком. Голка може вдарити по притискній лапці й поламатися, якщо шити інші рисунки.

Вставка змійки по центру

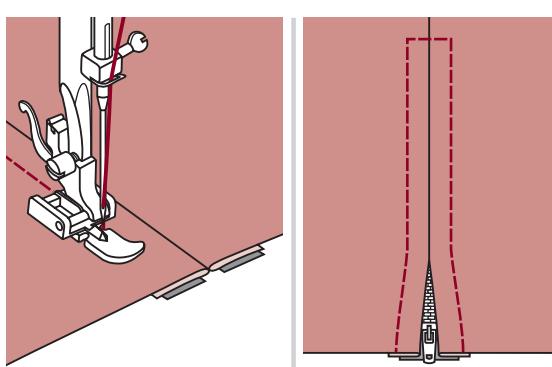
- Змітати отвір для змійки на одязі.



- Пригорнути й відкрити припуск на шов. Помістіть змійку обличчям вниз на припуск на шов із зубчиками напроти лінії шва. Приметати змійку.



- Прикріпити лапку для змійки. Прикріпити праву сторону стрижня притискної лапки до тримача, коли ви шиєте ліву сторону змійки.



- Прикріпите ліву сторону стрижня притискної лапки до тримача притискної лапки, коли шиєте праву сторону змійки.

- Пришийте ліву сторону змійки від верху до низу.

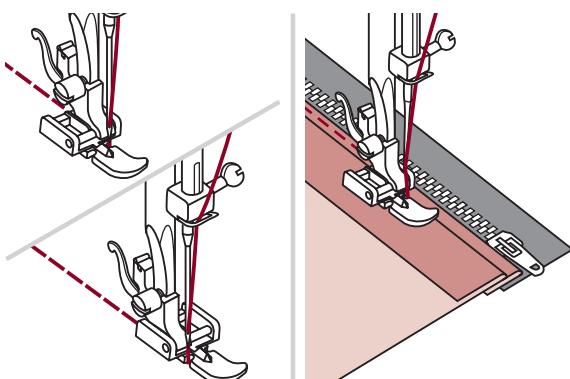
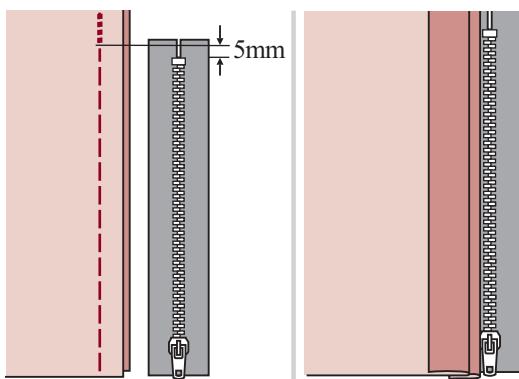
- Пришийте нижній край і праву сторону змійки. Заберіть живу нитку й пригорніть.

Пришивання змійок

Вставка бічної змійки

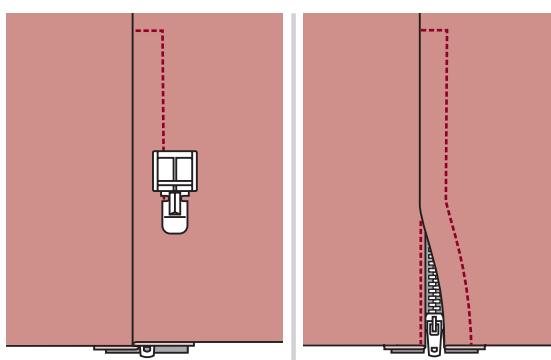
- Змітати отвір для змійки на одязі.

- Відігніть до лівого припуску на шов. Підкрутіть під правий припуск на шов, щоб утворилася складка 3 мм (1/8 дюймів).



- Прикріпіть лапку для змійок. Прикріпіть праву сторону стрижня притискою лапки до тrimача, коли ви шиєте ліву сторону змійки. Прикріпіть ліву сторону стрижня притискою лапки до trimача притискою лапки, коли шиєте праву сторону змійки.

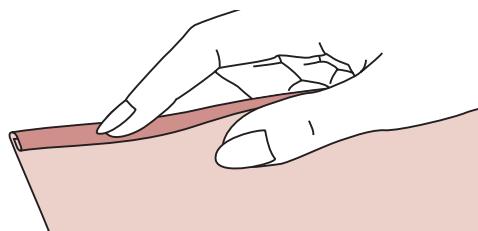
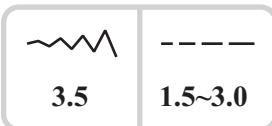
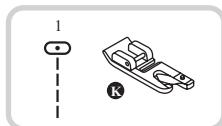
- Пришити ліву сторону змійки знизу до верху.



- Повернути тканину правим боком назовні, прошити нижній кінець і праву сторону змійки.

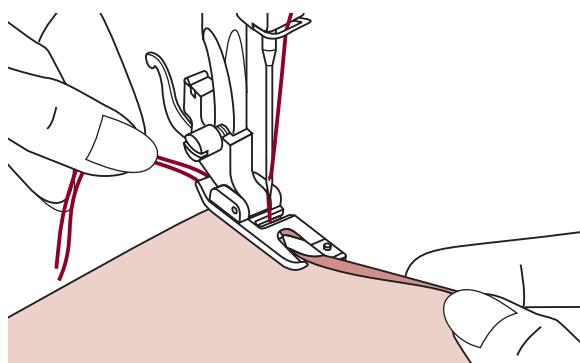
- Зупинитися близько 5 см (2 дюйми) від верху змійки. Видалити живу нитку й відкрити змійку. Зшити частину, шва, що залишилася.

Вузьке підгинання



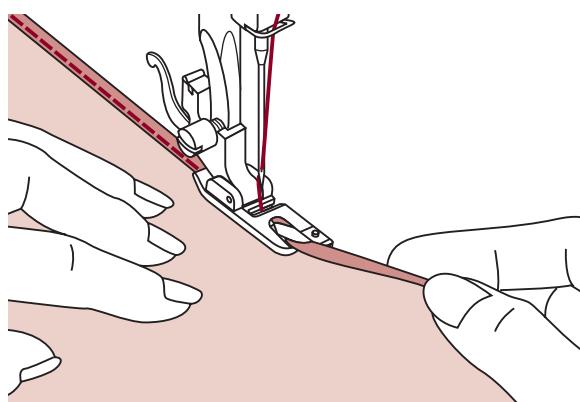
* Лапка для підгинань це аксесуар опція. Він не входить у комплект.

Загнути край тканини близько 3 мм (1/8 дюйми), потім загнути його ще раз на 3 мм (1/8 дюйми) на відстані 5 см (2 дюйми) від краю тканини.



Вставити голку в складку, повертаючи колесо на себе, і опустити притискну лапку. Прошити кілька стібків і підняти притискну лапку.

Вставити складку тканини в спіральний отвір лапки для підгинань. Рухати тканина туди й назад, поки складка не стане у формі спирали.

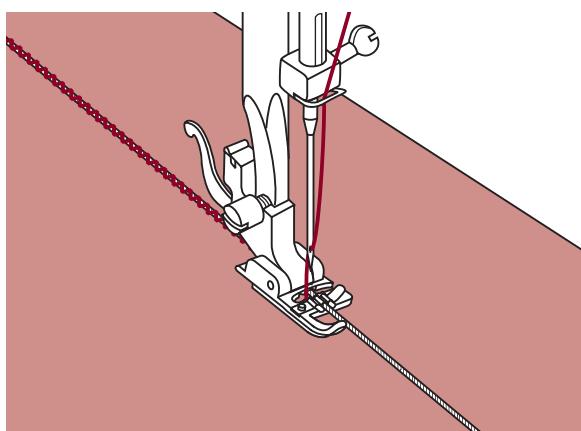
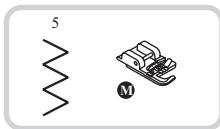


Опустити притискну лапку й почати повільно шити, направляючи нарізний край тканини перед лапкою для підгинань у спіраль лапки.

Вшивання шнуря

Обшуйте одну смужку шнуря, щоб створити симпатичний кручений малюнок на куртці або жилеті, або обшуйте три смужки шнуря для обробки країв. Для обплетення можна використовувати нитку перлинної бавовни, трикотажну нитку, шовкову нитку для вишивання, тасьму, тонку вовну або лілейну пряжу.

* Лапка для обплетення шнуря це опція.



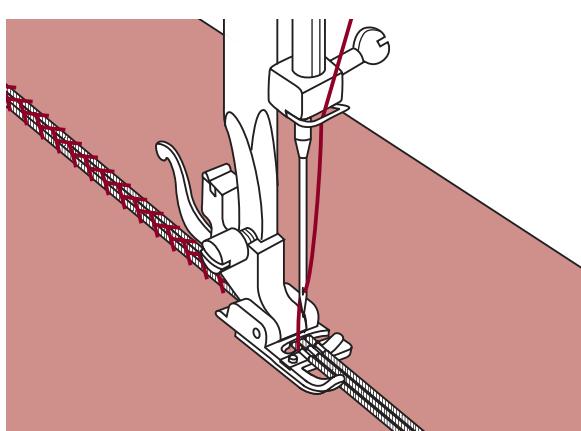
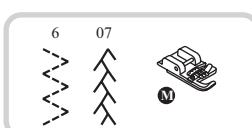
Одинарний шнур

Відзначте малюнок на тканині. Вставте шнур у центральний проріз лапки для плетива шнурів з отвору правої сторони. Витягнути шнур близько 5 см (2 дюйми) за лапку.

Жолобки під лапкою втримають довжину шнуря на місці в той час, як стібки утворять плетиво над шнуром.

Вибрать стібок і відрегулювати ширину стібка так, щоб стібки просто покривали шнур.

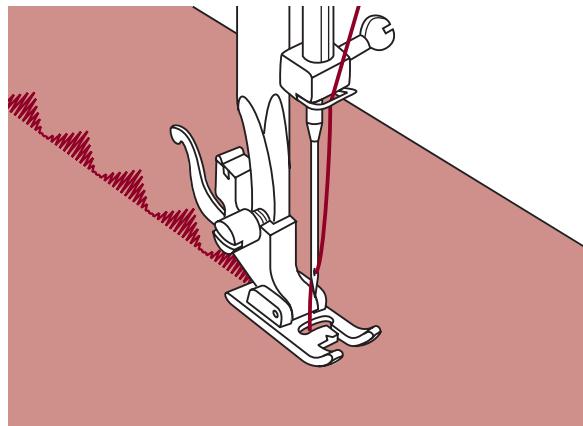
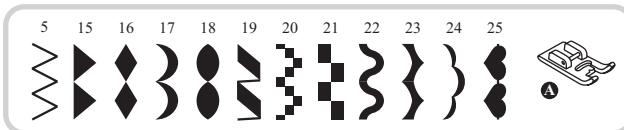
Опустіть лапку й повільно шийте, направляючи шнур над малюнком.



Потрійний шнур

Підштовхнути нитку для шиття ліворуч і вставити три шнури в прорізі лапки й витягнути близько 5 см (2 дюйми) шнуря за лапку. Вибрать бажаний малюнок і відрегулювати ширину стібка так, щоб стібки тільки покривали шнур. Опустіть лапку й повільно шийте, направляючи шнур над малюнком.

Човникова вишивка



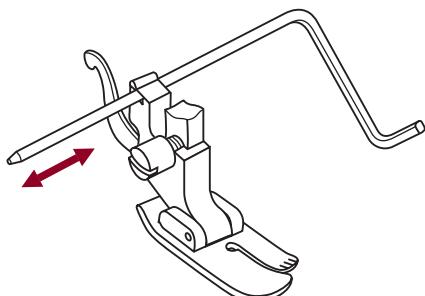
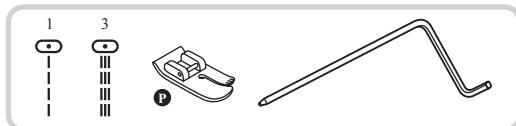
Використовуйте лапку човникового вишивання для вишивки й шиття декоративних стібків.

Ця лапка повністю вдавлена з нижньої сторони, що дозволяє легко шити над товстими стібками, які утворюються від близько розташованих стібків зигзаг, а також рівномірно подавати тканину.

Щоб змоделювати вишитий або декоративний малюнок, ви можете регулювати довжину й ширину малюнка, натискаючи на кнопки регулювання довжини або ширини стібка. Проектуйте на клаптиках тканини, поки у вас не вийде бажана довжина й ширина.

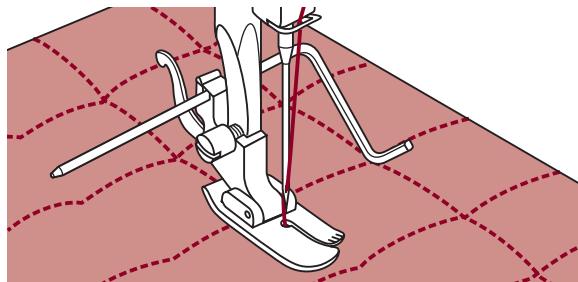
Будь ласка, відзначте: Коли ви шиєте дуже тонкі тканини, пропонується використовувати підкладку на виворітній стороні тканини.

Вистьобування



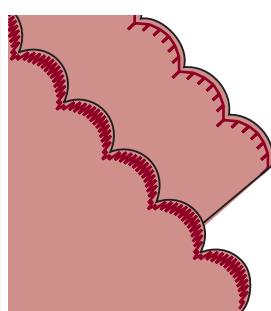
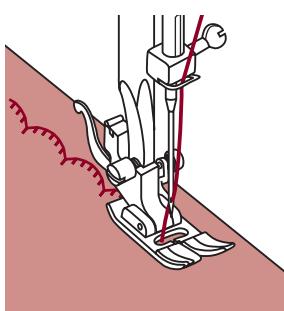
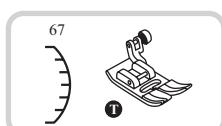
* Лапка для вистьобування це аксесуар опція.
Вона не входить у комплект.

Вставте направляючу для країв /
вистьобування у тримача притискої лапки,
як показано на малюнку, і встановите бажану
відстань.



Зшийте перший ряд і пересуньте тканину,
щоб зшити наступні ряди, а направляюча
проходить уздовж попереднього ряду шиття.

Зубчаста облямівка



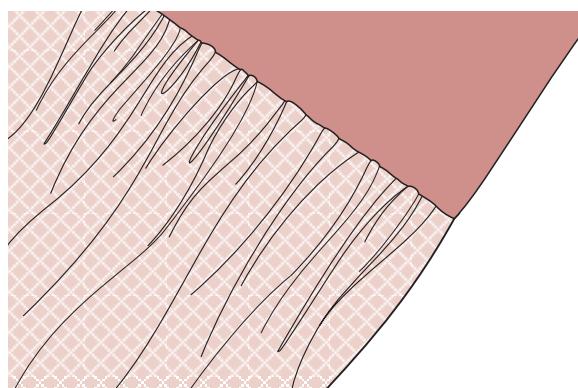
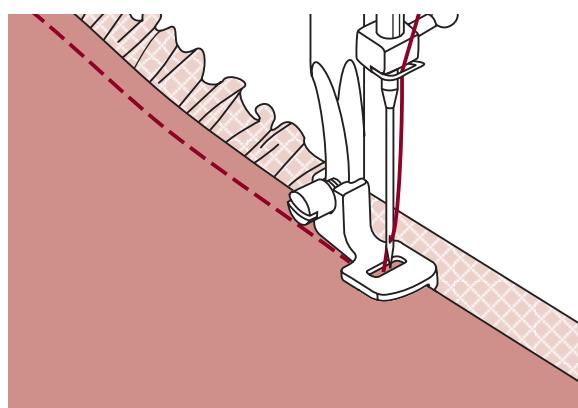
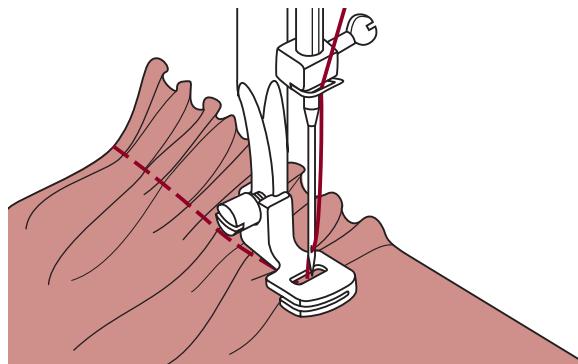
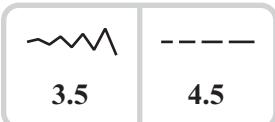
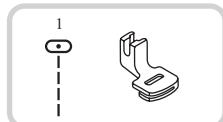
- Шийте уздовж краю тканини, і стежте за
тим, щоб ви не шили прямо по краю
тканини.

Для кращих результатів, нанесіть
розбризгувачем крохмаль на тканину та
притисніть гарячою праскою перед тим, як
шити.

- Підріжте навколо швів.

* Стежте, щоб не розрізати шви.

Зборки



* Лапка для зборок це аксесуар опція. Вона не входить у комплект.

Зібрана тканина

Зніміть утримувач притискої лапки й прикріпіть лапку для складок, знизивши установку натягу нижче 2.

Вона підходить для легких і середніх тканин. Помістіть тканину, що ви будете збирати, під притискну лапку справа від притискої лапки. Зробіть ряд стібків, вирівнюючи нарізний край тканини по правому краю лапки.

Стібки автоматично зберуть тканину.

Як зібрати й скріпити зібрану тканину за один крок

Розглянете лапку для складання, щоб побачити проріз знизу.

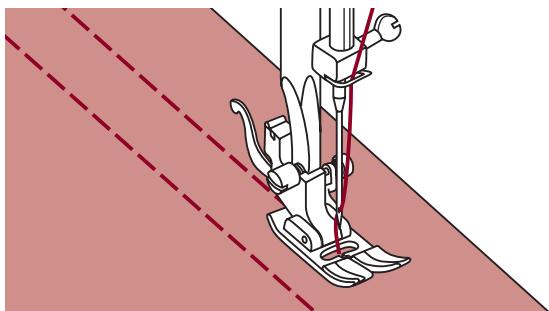
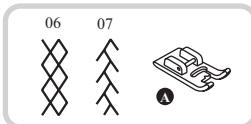
При використанні прорізу, ви можете зібрати нижній прошарок тканини, прикріплюючи її при цьому до плоскої верхнього прошарку, наприклад, пояс на корсажі плаття.

- Зніміть утримувач притискої лапки й прикріпіть лапку для складання.
- Помістіть тканину, що будете збирати правим боком нагору під лапку.
- Помістіте верхній шар тканини правим боком вниз під лапку.
- Направляйте два шари, як показано на малюнку.

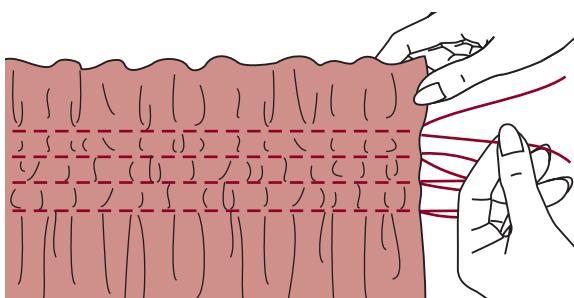
➡ **Примітка:** Коли ви перевіряєте настроювання машинки для досягнення бажаної повноти, ураховуйте 10" приросту тканини, обробки або резинки. Це полегшить визначення настроювань і зміна, які потрібні для вашого шиття. Завжди перевіряйте на вашій тканині й у такому ж напрямку подовжньої нитки, що буде використовуватися в остаточному проекті.

➡ **Примітка:** Шийте з повільною або середньою швидкістю для того, щоб краще контролювати тканину.

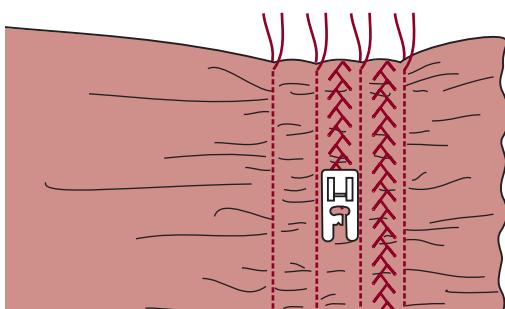
Призбирання



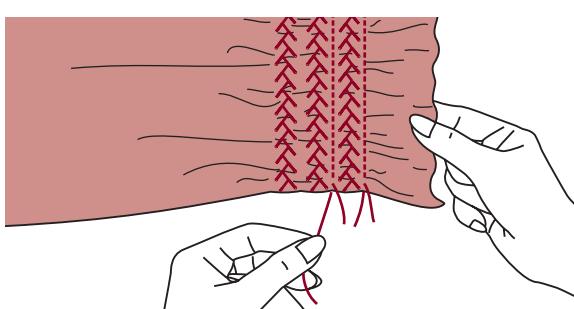
Використовуйте універсальну лапку, щоб шити прямі лінії по 1 см (3/8 дюйма), по всій області, що має бути призирана.



Зав'язати нитки уздовж одного краю.
Потягнути нитки шпульки й рівномірно розподілити призирання. Закріпити нитки з іншої сторони.

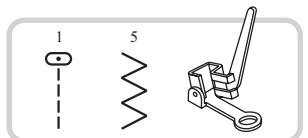


Зменшити натяг, якщо необхідно, і прошити декоративними стібками між прямыми швами.



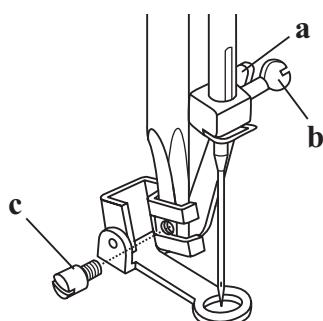
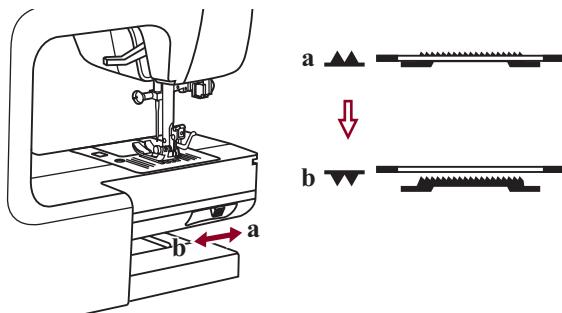
Витягнути стібки, які утримають призирання.

Штопання вільним ходом, вишивка й монограмами



Штопання вільним ходом

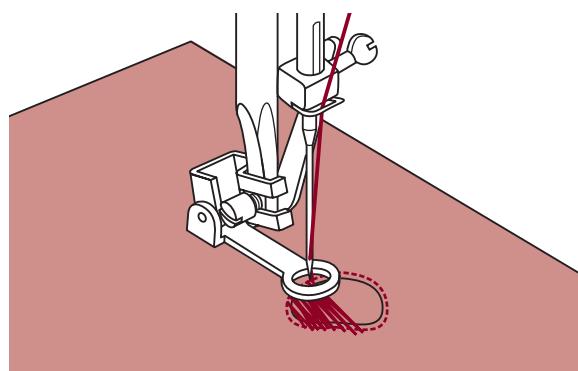
* Лапка для штопання / вишивання це опція.
Вона не входить в комплект.



Пересуньте регулятор зубчастого механізму на
"**▼**", щоб опустити зубчасту рейку.

Заберіть тримач притискої лапки, і
прикріпіте лапку для штопання до
поперечини утримувача притискої лапки.

Рукоятка (a) має бути за гвинтом затиску
голки (b). Міцно притисніть лапку для
штопання позаду вказівним пальцем і
закрутіть гвинт (c).



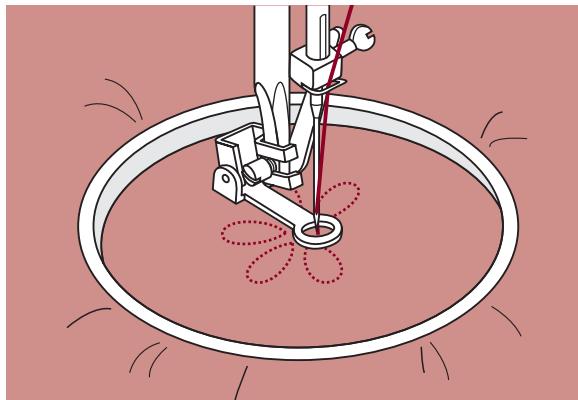
Штопання

Спочатку шийте навколо країв дірки (щоб
закріпити нитки). Працюючи зліва направо,
шийте над діркою рівномірним і
безперервним рухом.

Поверніть роботу на ї і шийте над першим
шиттям, повільно пересуваючи роботу над
діркою, щоб розділити нитки й не робити
великі щілини між нитками.

⚠ Будь ласка, відзначте: Штопання
вільним рухом виконується без
внутрішньої системи подачі швейної
машинки. Рух тканини контролюється
оператором. Необхідно координувати
швидкість шиття й рух тканини.

Штопання вільним ходом, вишивка й монограмами



Вишивка

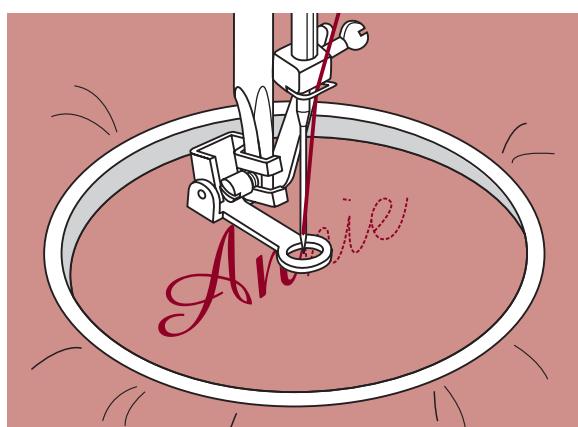
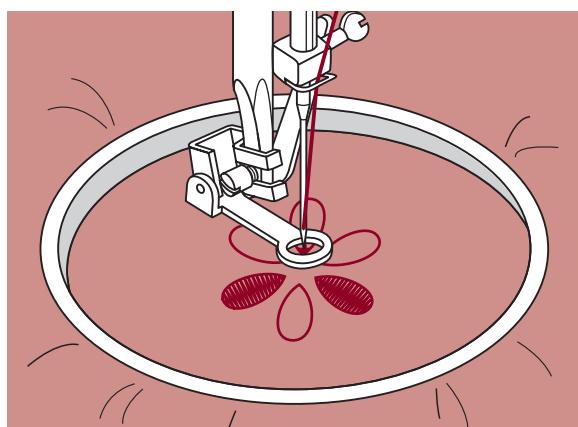
Вибрать малюнок зигзаг і відрегулювати ширину стібка, за бажанням.

Шийте уздовж контуру малюнка, пересуваючи кільце для вишивання. Переконайтесь, що підтримується постійна швидкість.

Заповніть малюнок, працюючи від контуру усередину. Робіть стішки близько друг до друга.

У вас вийдуть великі довгі стішки, якщо ви рухаєте кільце швидше, і більш короткі стішки, пересуваючи коло більш повільно.

Закріпіти закріпляючим стібком наприкінці, нажавши кнопку авто закріплення.

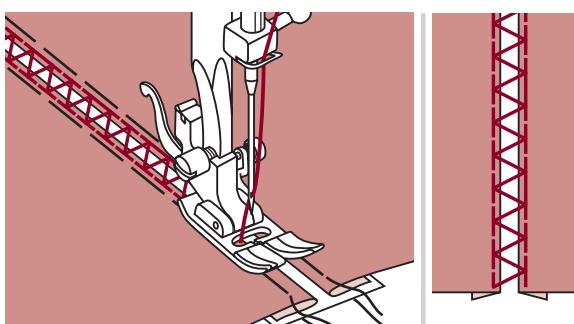
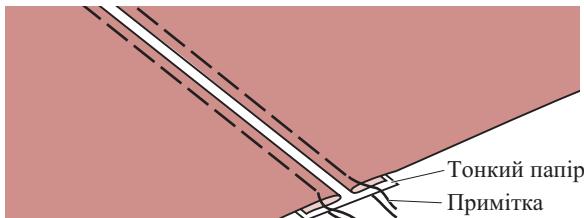
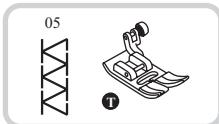


Монограмами

Вибрать малюнок зигзаг і відрегулювати ширину стібка, за бажанням. Шийте на постійній швидкості, повільно пересуваючи кільце уздовж букв. Коли буква закінчиться, закріпіти закріпляючим стібком наприкінці, нажавши кнопку авто закріплення.

* Кільце для вишивання не входить в комплект машинки.

Вишивання мережкою

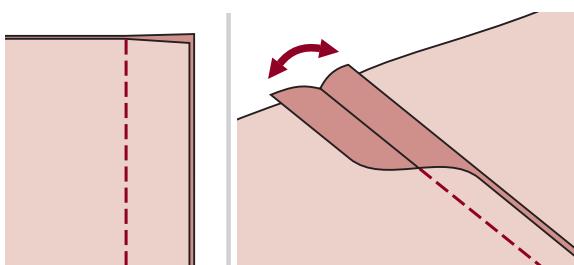
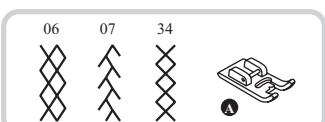


- Розділіте складені краї шматочків тканини з відстанню в 4 мм (1/8 дюймів) і приметайте їх до тонкого паперу або до стабілізуючого паперу, що розчиняється у воді.

- Вирівняйте центр притискої лапки із центром двох шматочків тканини й почніть шити.

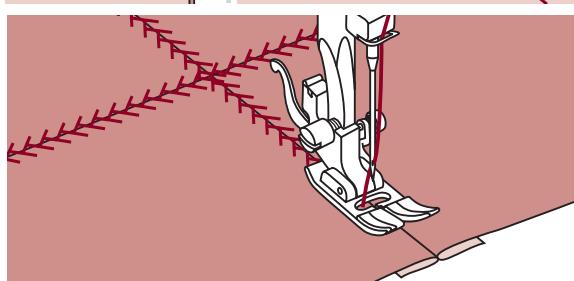
- Після шиття, заберіть папір.

Шиття печворк



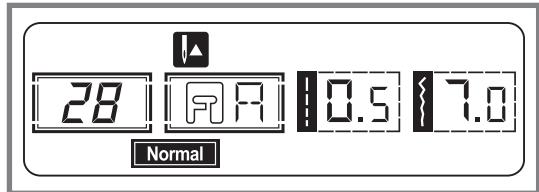
- Помістіть два шматочка тканини правою стороною разом і зшийті прямим швом.

- Відкрийте притиски на шви й притисніть їх, щоб зробити рівними.

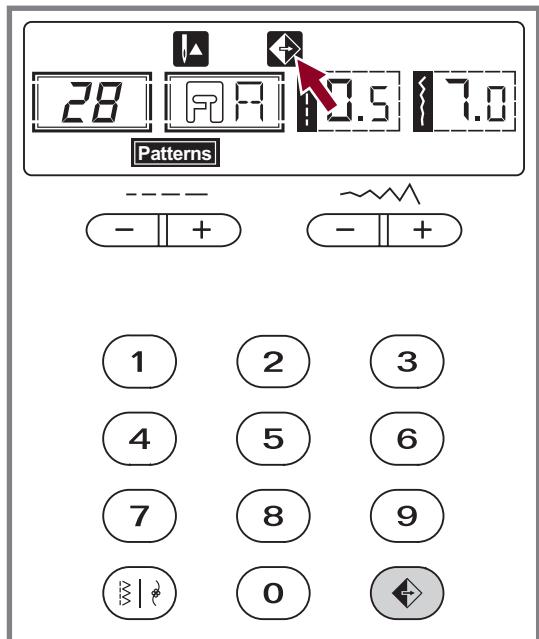


- Помістіть центр притискої лапки на лінію шва з'єднаних шматочків тканини й прошійті поверху шва.

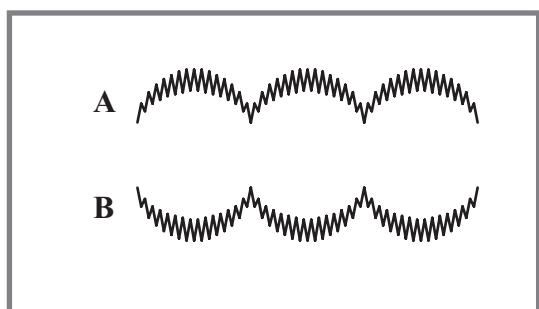
Дзеркальне відображення



Виберіть зразок.



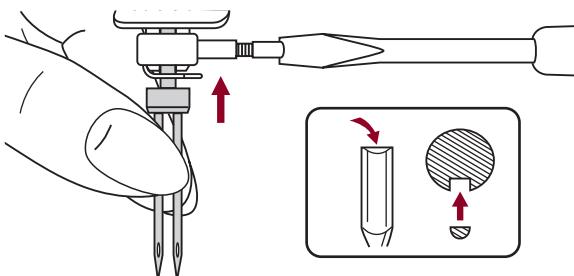
При натисненні на кнопку дзеркальне відображення строчек, дисплей покаже, що дана функція включена. Машина відображуватиме дзеркально строчки до тих пір, поки не натискувати кнопку повторно.



A. Образец звичайного стібка.
B. Його дзеркальне відображення

- ➔ **Будь ласка, відзначте:**
- До стъобань 8,9,0,08-14 функція дзеркального відображення не застосовується.
 - що Відображуються дзеркально строчки можуть бути поєднані з іншими.

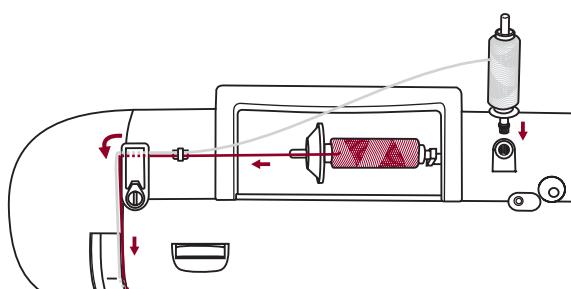
Здвоєна голка



* Здвоєна голка це опція. Вона не входить в комплект аксесуарів.

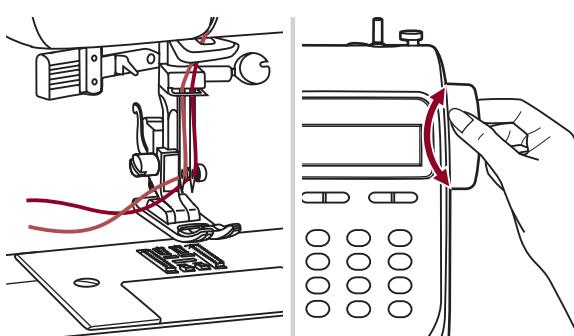
Вставте здвоєну голку.

⚠ Увага: При використанні здвоєної голки, використовуйте універсальну лапку незалежно від виду шиття. Використовуйте тільки здвоєні голки з максимальною відстанню в 2 мм між голками.



Додержуйтесь інструкцій для шиття одинарною голкою, використовуючи горизонтальний стрижень для котушки. Просиліть через ліву голку.

Установіть другий стрижень для котушки (у комплекті аксесуарів) в отвір нагорі машини. Просиліть через точки, що залишилися, переконавшись, що ви пропускаєте направлячу нитку над голкою й проведіть нитку через праву голку.

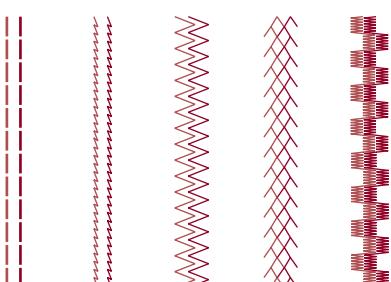


Просиліть кожну голку окремо.

→ Будь ласка, відзначте: Переконайтесь, що дві нитки, використовувані для шиття здвоєною голкою, мають ту ж саму вагу. Ви можете використовувати один або два кольори.

Перед шиттям, відрегулюйте ширину стібка, поверніть колесо так, щоб був зазор голки та голка не вдарялася по голковій пластині.

Коли ви шиєте здвоєною голкою, завжди йдіть повільно, і підтримуйте низьку швидкість, щоб забезпечити якісне шиття.

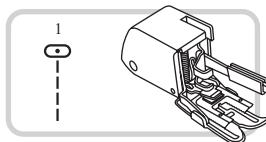


Виберіть малюнок шва й почніть шити. Можна використовувати звичайні й декоративні малюнки 00-07, 15-99.

Результатом шиття буде малюнок із двома паралельними лініями стібків.

→ Будь ласка, відзначте: При шитті здвоєними голками, завжди йдіть повільно, і підтримуйте низьку швидкість, щоб забезпечити якісне шиття.

Крокуюча лапка



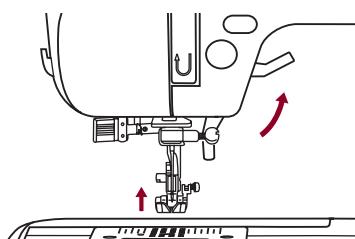
* Крокуюча лапка це опція. Вона не входить в комплект машинки.

Завжди намагайтесь спочатку шити без крокуючої лапки, вона повинна використовуватися тільки при необхідності.

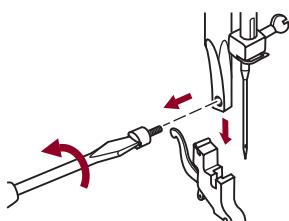
При використанні стандартної, звичайної лапки в машині, легше направляти тканину й ви краще бачите шов.

Ваша швейна машинка пропонує прекрасну якість шва на широкому діапазоні тканин від ніжного шифону до багатошарового джинса.

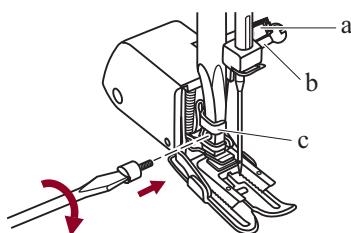
Крокуюча лапка врівноважує подачу верхнього й нижнього шарів тканини й поліпшує вирівнювання клітки, смужки й малюнків. Вона також допомагає запобігати нерівномірній подачі дуже важких тканин.



Підніміть підйомник притискої лапки, щоб піднялася поперечка притискої лапки.

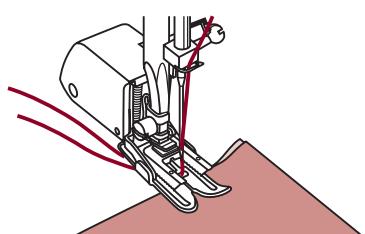


Зніміть утримувач притискої лапки, відкрутивши (проти годинникової стрілки) гвинт притискої поперечини.



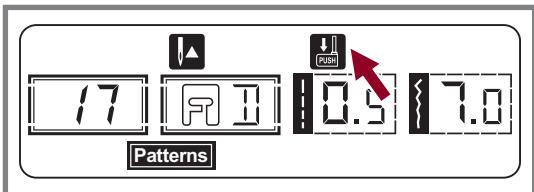
Прикріпіть крокуючу лапку до машини в такий спосіб:

- рукоятка (a) повинна ввійти над гвинтом голки й замкнутися (b).
- Вставте пластикову кріпильну голівку (c) зліва направо від вас так, щоб вона закріпилася в поперечині притискої лапки.
- Опустіть поперечину притискої лапки.
- Поставте на місце й закрутіть (за годинниковою стрілкою) кріпильний гвинт притискої поперечини.
- переконайтесь, що гвинт голки й кріпильний гвинт притискої поперечини міцно загвинчені.



Витягніть нитку шпульки наверх і помістіть нитку шпульки й голки за крокуючою лапкою.

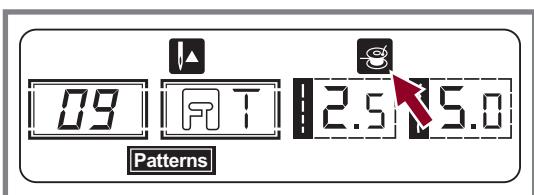
Функції попередження



Функція запобігання дисплею

Опускання важеля

При виборі петель для штопки, на екрані відображуватися "!", в цьому випадку необхідно опустити важіль.



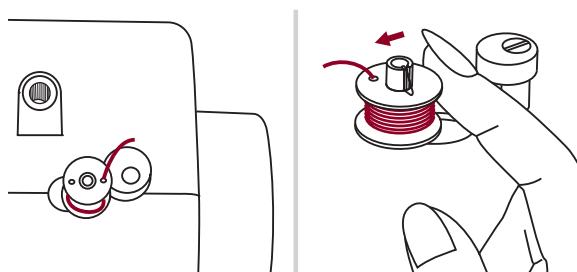
Намотування шпульки

Коли активізована функція намотування шпульки, на дисплей відразу ж відображується соответствуючий знак.

Попереджуючий звуковий сигнал

- При правильній роботі: 1 сигнал
- При неправильній: 3-коротких сигналі
- Коли у швейної машини проблема, і вона не може шити: 3-коротких сигналі

Це означає, що нитка перекручена або застягла, і колесо не може рухатися. Будь ласка, переглянете "Посібник з усунення неполадок" на стор. 51/52, щоб знайти рішення. Після того, як проблема вирішена, машина продовжить шити.



Повернення валу намотувача шпульки вліво

Якщо ви натискаєте будь-яку кнопку на машині, коли шпулька повна, або вал намотувача шпульки перебуває в правому положенні, то машина видасть 3 сигнали як попередження.

Поверніть вал намотувача шпульки вліво.

→ **Будь ласка, відзначте:** Якщо проблема усе ще не вирішена, зверніться до місцевого дилера.

⚠ **Увага:** Під час шиття, якщо нитка застягла усередині гачка, зупиняючи рух голки, і ви продовжуєте натискати на педаль, захисний вимикач зупинить машину повністю. Для того, щоб запустити знову швейну машинку, вам доведеться поставити вимикач у положення OFF, а потім у положення ON.

Обслуговування

! *Увага: Від'єднайте шнур живлення від розетки перед тим, як очистити екран і поверхню швейної машинки, інакше ви можете одержати ушкодження або електричний шок.*



Очищення екрана

Якщо передня панель брудна, злегка протріть її м'якою, сухою ганчірочкою.

Не використовуйте органічні розчинники або порошки.

Очищення поверхні швейної машинки

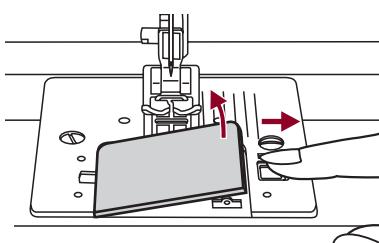
Якщо поверхня швейної машинки брудна, злегка змочіть ганчірочку в м'якому засобі, що чистить, сильно віджміть її й протріть поверхню. Після того, як ви очистите її один раз, протріть поверхню чистою ганчірочкою.

! *Увага: Ця машина оснащена 100 мВт світлодіодною лампою. Якщо потрібна заміна лампи, зверніться до найближчого авторизованого дилера.*

Очищення захвату

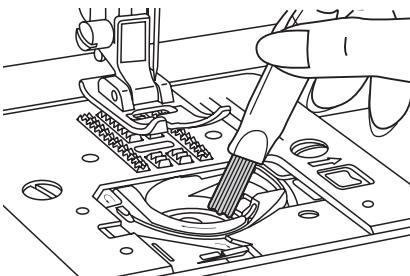
Якщо шматочки ниток або пил збирається в захваті, це заважає рівній роботі машини. Регулярно перевіряйте й чистіть швейний механізм, коли потрібно.

! *Увага: Від'єднайте машинку від розетки перед проведенням обслуговування.*

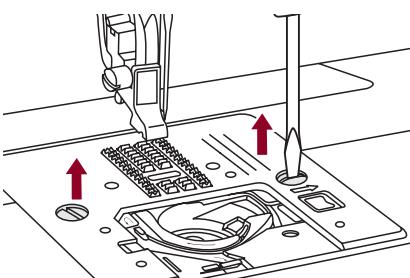


Зніміть кришку пластини голки й шпульку.

Обслуговування



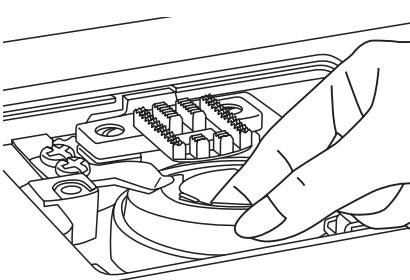
Почистіть утримувач шпульки щіткою.



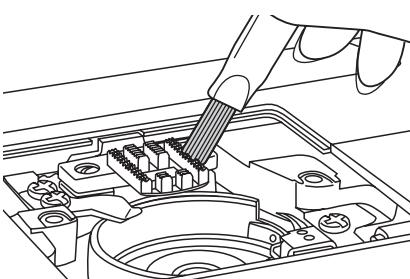
Зніміть голку, притисну лапку й утримувач притискої лапки.

Зніміть кришку шпульки й шпульку.

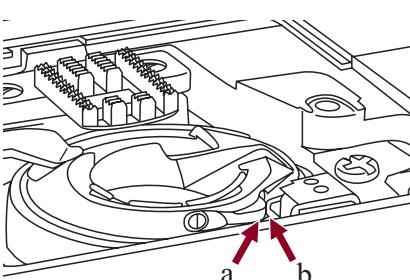
Зніміть гвинт, що утримує пластину голки, і зніміть пластину.



Підніміть корпус шпульки й зніміть його.



Почистіть канавку захвату, зубчасту рейку й корпус шпульки щіткою. Також почистіть їх за допомогою м'якої, сухої ганчірочки.



Поставте на місце корпус шпульки в канавку захвату так, щоб вершина (а) помістилася в стопор (б), як показано на малюнку.

Посібник з усунення неполадок

Перед тим, як дзвонити в службу, перевірте наступні пункти. Якщо проблема усе ще присутня, зверніться по місцю покупки або до вашого найближчого авторизованого дилера.

Проблема	Причина	Виправлення	Посилання
Розрив верхньої нитки	1. У машину неправильно заправлена нитка.	1. Просиліть нитку ще раз.	Сторінка 11
	2. Занадто сильний натяг нитки.	2. Зменшіть натяг нитки (більше низьке число).	Сторінка 14
	3. Нитка занадто товста для голки.	3. Виберіть більшу голку.	Сторінка 7
	4. Нитка неправильно вставлена.	4. Зніміть і знову вставте голку (плоска сторона назад)	Сторінка 7
	5. Нитка обгорнула навколо стрижня утримувача шпульки.	5. Зніміть катушку й оберніть нитку на катушку.	Сторінка 11
	6. Голка ушкоджена.	6. Замініть голку.	Сторінка 7
Розрив нижньої нитки	1. Корпус шпульки вставлений неправильно.	1. Зніміть і знову вставте корпус шпульки й потягніть нитку. Нитка повинна тягтися вільно.	Сторінка 10
	2. Нитка в корпусі шпульки затягнена не правильно.	2. Перевірте шпульку й корпус шпульки.	Сторінка 10
	3. Натяг нижньої нитки занадто сильний.	3. Послабте натяг нижньої нитки, як описано.	Сторінка 14
Пропуск стібків	1. Нитка неправильно вставлена.	1. Зніміть і знову вставте голку (плоска сторона назад).	Сторінка 7
	2. Голка ушкоджена.	2. Вставте нову голку.	Сторінка 7
	3. Використовується невірний розмір голки.	3. Виберіть голку, що підходить для нитки.	Сторінка 7
	4. Лапка вставлена неправильно.	4. Перевірте й прикріпіть правильно.	Сторінка 5
	5. У машину неправильно вставлена нитка.	5. Просиліть нитку ще раз.	Сторінка 11
Поломка голки	1. Голка ушкоджена.	1. Замініть голку.	Сторінка 7
	2. Голка вставлена неправильно.	2. Вставте голку правильно (плоска сторона назад).	Сторінка 7
	3. Неправильний розмір голки для тканини.	3. Виберіть голку, що підходить для нитки й тканини.	Сторінка 7
	4. Прикріплено неправильну лапку.	4. Виберіть правильну лапку.	Сторінка 60
	5. Гвинт затискання голки не затягнутий.	5. За допомогою викрутки щільно затягніть гвинт.	Сторінка 7
	6. Притискна лапка, що використовується, не підходить для типу шва, що ви хочете шити.	6. Прикріпіть притискну лапку, що підходить для типу шва, що ви хочете шити.	Сторінка 60
	7. Натяг верхньої нитки занадто сильний.	7. Послабте натяг верхньої нитки.	Сторінка 14
Стібки, що бовтаються	1. У машину неправильно заправлена нитка.	1. Перевірити заправлення нитки.	Сторінка 11
	2. У корпус шпульки неправильно заправлена нитка.	2. Всунути нитка в корпус шпульки, як показано на картинці.	Сторінка 10
	3. Невірна комбінація голка /тканина/нитка.	3. Розмір голки повинен підходити до тканині й нитки.	Сторінка 7
	4. Натяг нитки невірний.	4. Виправити натяг нитки.	Сторінка 14
Шов збирається або морщиться	1. Голка занадто товста для тканини.	1. Вибрати більш тонку голку.	Сторінка 7
	2. Довжина стібка відрегульована неправильно.	2. Відрегулювати довжину стібка.	Сторінка 24
	3. Натяг нитки занадто сильний.	3. Послабити натяг нитки.	Сторінка 14

Посібник з усунення неполадок

Проблема	Причина	Виправлення	Посилання
Шов морщиться	1. Натяг нитки в голці занадто сильний.	1. Послабити натяг нитки.	Сторінка 14
	2. Нитка в голку заправлена невірно.	2. Заправити нитку знову.	Сторінка 11
	3. Голка занадто важка для тканини, що шиється.	3. Вибрести голку, що підходить для тканини й нитки.	Сторінка 7
	4. Довжина стібка занадто довга для тканини.	4. Зробити стібок щільніше.	Сторінка 24
Малюнок деформований	1. Використовується невірна притискна лапка.	1. Вибрести правильну лапку.	Сторінка 60
	2. Натяг нитки в голці занадто сильний.	2. Послабити натяг нитки.	Сторінка 14
Машинка заминає	1. Нитка потрапила в захват.	Зняти верхню нитку й корпус шпульки, повернути колесо назад і вперед рукою й забрати залишки нитки.	Сторінка 56
	2. Зубчасті колеса забиті тканевим пилом.		
Машинка галасливо працює	1. Пух або масло зібралися на захваті або на голечниці.	1. Почистити захват й зубчасті рейки, як описано.	Сторінка 56
	2. Голка ушкоджена.	2. Замінити голку.	Сторінка 7
	3. Із двигуна виходить невеликий стугоналівий звук.	3. Нормально.	--
	4. Нитка потрапила в захват.	Зняти верхню нитку й корпус шпульки, повернути колесо назад і вперед рукою й забрати залишки нитки.	Сторінка 56
	5. Зубчасті рейки забиті тихорецьким пилом.		
Нерівномірні стібки, нерівномірна подача	1. Погана якість нитки.	1. Вибрести нитку кращої якості.	Сторінка 7
	2. Нитка неправильно заправлена в корпус шпульки.	2. Зняти корпус шпульки, забрати нитку й правильно заправити.	Сторінка 10
	3. Тканина тягнеться.	3. Не тягніть за тканину під час шиття, вона повинна подаватися машиною.	--
Швейна машина не працює	1. Машина не включена.	1. Включити машину.	Сторінка 3
	2. Важіль притискої лапки піднятий.	2. Опустити важіль притискої лапки.	Сторінка 16
	3. Машина не включена в розетку.	3. Вставити вилку машини в електричну розетку.	Сторінка 3

Схема малюнків

Малюнок стібка		Ширіна (мм)		Довжина (мм)		Притискна лапка	Функції			
		Авто	Ручна	Авто	Ручна		Зворотний хід	авто закріплення	Дзеркальне відобра ження	Подвійна голка
Звичайні шви	1	3.5	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*	*	*
	2	0.0	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*	*	*
	3	3.5	0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	4	3.5	1.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	5	5.0	0.0~7.0	2.0	0.3~4.5	T	*	*	*	*
	6	5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~4.5	T	*	*	*	*
	7	5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E	*	*	* / T	*
	8	5.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D				
	9	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D				
	0	7.0	5.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D				
Петельні шви	00	3.5	0.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	01	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	02	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	03	3.5	2.5~7.0	2.0	0.5~4.5	F	*	*	* / T	*
	04	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F	*	*	* / T	*
	05	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	06	7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	07	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
Шов-вушко	08	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D				
	09	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D				
	10	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~2.0	D				
	11	6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	D				
Штопка	12	7.0	7.0, 6.0, 5.0	--	--	A				
Вишивання	13	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D				
	14	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D				
Човникові шви	15	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	16	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	17	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	18	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	19	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	20	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	21	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	22	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	23	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	24	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	25	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
	26	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
Човникові декоративні шви	27	7.0	3.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	28	7.0	4.0~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*	*	*
	29	7.0	2.5~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*	*	*

Схема малюнків

Малюнок стібка		Ширіна (мм)		Довжина (мм)		Притискна лапка	Функції			
		Авто	Ручна	Авто	Ручна		Зворотний хід	авто закріплення	Дзеркальне відобра жсення	Подвійна голка
Човникові декоративні шви	30	7.0	4.0~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*	*	*
	31	7.0	3.0~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	32	7.0	3.0~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	33	7.0	2.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
Шви хрестиком	34	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	35	4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	36	4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	37	6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	38	6.0	5.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	39	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	40	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	41	7.0	5.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	42	3.5	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	43	3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
Стъбальний шов	44	4.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	45	3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	46	4.0	2.5~7.0	2.0	1.0~4.5	T	*	*	*	*
	47	7.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	48	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	49	6.0	3.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	50	5.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	51	5.0	2.5~7.0	1.0	1.0~4.5	T	*	*	*	*
	52	6.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	53	7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	54	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	55	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	56	7.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*	*
Декоративні шви	57	6.0	4.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*	*
	58	5.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	59	7.0	4.0~7.0	3.0	2.0~3.0	A	*	*	*	*
	60	7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	61	7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	62	7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	63	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	64	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
	65	7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	66	6.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*	*	*	*
	67	7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~4.5	T	*	*	*	*
	68	7.0	2.5~7.0	1.0	1.0~3.0	T	*	*	*	*
	69	7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*	*

Схема малюнків

Малюнок стібка	Ширіна (мм)		Довжина (мм)		Притискна лапка	Функції			
	Авто	Ручна	Авто	Ручна		Зворотний хід	авто закріплення	Дзеркальне відобра жежня	Подвійна голка
Декоративні шви	70	5.0	2.5~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*	*
	71	6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~4.5	A	*	*	*
	72	5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*
	73	5.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*
	74	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*	*
	75	5.0	4.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*
	76	7.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	77	7.0	3.5~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	78	7.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*	*
	79	6.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*	*
	80	6.0	2.5~7.0	3.0	1.0~3.0	T	*	*	*
	81	6.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	82	7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	83	6.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	84	7.0	3.0~7.0	3.0	1.0~3.0	A	*	*	*
	85	7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*	*
	86	5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*	*
	87	7.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	88	7.0	2.5~7.0	3.0	2.0~3.0	A	*	*	*
	89	7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*	*
	90	7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*	*
	91	7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A	*	*	*
	92	7.0	3.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*
	93	7.0	3.5~7.0	3.0	1.5~3.0	T	*	*	*
	94	7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*	*
	95	7.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*
	96	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*
	97	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*
	98	5.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*	*
	99	5.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*	*



Не викидайте електричні прилади як побутове невідсортоване сміття, використовуйте окремі контейнери.

Зверніться в місцеві органи влади за інформацією відносно доступних систем складання.

Якщо електричні прилади викидати на сміттєвий смітник, небезпечні речовини можуть просочитися в ґрутові води й потрапити в харчовий ланцюг, наносячи шкоду здоров'ю й добробуту.

При заміні старих апаратів на нові, роздрібний продавець зобов'язаний за законом взяти назад безкоштовно ваш старий апарат для утилізації.

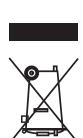
He **бріліпачтар**нің жекепнәсекиңе индоопылар кәк **біртобаң** жергіліктін оғарууларын мүсоп, негізгілікке орнажылай көтілгендер.

Оғарнечек б мектебде опрахынаның жекепнәсекиңе индоопылар кәк **біртобаң** жергіліктін оғарууларын мүсоп, негізгілікке орнажылай көтілгендер.

Есін жекепнәсекиңе индоопылар кәк **біртобаң** жергіліктін оғарууларын мүсоп, негізгілікке орнажылай көтілгендер.

Департаменттегі б різюме жекепнәсекиңе индоопылар кәк **біртобаң** жергіліктін оғарууларын мүсоп, негізгілікке орнажылай көтілгендер.

Департаменттегі б різюме жекепнәсекиңе индоопылар кәк **біртобаң** жергіліктін оғарууларын мүсоп, негізгілікке орнажылай көтілгендер.



Пнчирок Стэка						
	Лінпіна (мм)	Лінна (мм)	Фырнун	Фырнун	Лінніна	Лінпіна
70		5.0	2.5~7.0	2.0	2.0~3.0	A
71		6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~4.5	A
72		5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A
73		5.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	A
74		7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A
75		5.0	4.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A
76		7.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A
77		7.0	3.5~7.0	3.0	1.5~3.0	A
78		7.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T
79		6.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T
80		6.0	2.5~7.0	3.0	1.0~3.0	T
81		6.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A
82		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A
83		6.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A
84		7.0	3.0~7.0	3.0	1.0~3.0	A
85		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	T
86		5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A
87		7.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A
88		7.0	2.5~7.0	3.0	2.0~3.0	A
89		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A
90		7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A
91		7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A
92		7.0	3.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A
93		7.0	3.5~7.0	3.0	1.5~3.0	T
94		7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T
95		7.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T
96		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T
97		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T
98		5.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T
99		5.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T

Лікапарні білки

Pnchyrok Ctekrka						
Mnypnha (MM)	LJlnha (MM)	Pnchnna	Thpnknnna	3epkpnna	otopgpa ksnne	UBohna
30 	4.0~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*
31 	7.0	3.0~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*
32 	7.0	3.0~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*
33 	7.0	2.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
34 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*
35 	4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
36 	4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
37 	6.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*
38 	6.0	5.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
39 	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
40 	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
41 	7.0	5.0~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*
42 	3.5	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*
43 	3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*
44 	4.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A	*
45 	3.5	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*
46 	4.0	2.5~7.0	2.0	1.0~4.5	T	*
47 	7.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*
48 	5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*
49 	6.0	3.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*
50 	5.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*
51 	5.0	2.5~7.0	1.0	1.0~4.5	T	*
52 	6.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*
53 	7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*
54 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*
55 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*
56 	7.0	3.0~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*
57 	6.0	4.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*
58 	5.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*
59 	7.0	4.0~7.0	3.0	2.0~3.0	A	*
60 	7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*
61 	7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*
62 	7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*
63 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*
64 	5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	A	*
65 	7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*
66 	6.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	A	*
67 	7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~4.5	T	*
68 	7.0	2.5~7.0	1.0	1.0~3.0	T	*
69 	7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*

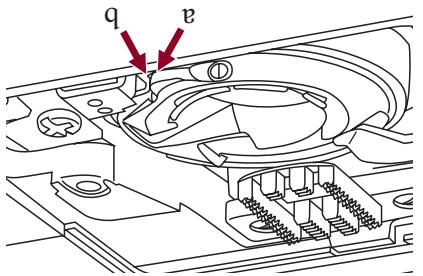
Pnchyrok CTekkrka									
	Mlunpna (MM)	Llunna (MM)	Pnchyrunn	Jahraa	Qbpart	Abrto	Pnchyraa	Mhchne	Abto Sshape
1 0-----	3.5	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*	*	*
2 0-----	0.0	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*	*	*
3 0=====	3.5	0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
4 0~~~~~	3.5	0.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
5 VVVV	5.0	0.0~7.0	2.5	0.3~4.5	T	*	*	*	*
6 VVVV\	5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~4.5	T	*	*	*	*
7 \VVV\	5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E	*	*	*	*
8 \VVV	5.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	D				
9 \VVV	5.0	2.5~5.5	0.5	0.3~1.0	D				
0 0-----	7.0	3.5~7.0	0.5	1.0~3.0	D				
00 @---=	3.5	0.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*	*	*
01 WWW	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
02 \ZZZ	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
03 V--V-	3.5	2.5~7.0	2.0	0.5~4.5	F	*	*	*	*
04 Wwww	3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F	*	*	*	*
05 \ZZZ	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*	*	*
06 \XXX	7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
07 <><>	5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
08 \----	5.0	2.5~3.5	0.5	0.3~1.0	D				
09 \----	5.0	2.5~3.5	0.5	0.3~1.0	D				
10 \----	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~2.0	D				
11 \----	6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~2.0	D				
12 \----	7.0	7.0, 6.0, 5.0	--	--	A				
13 \----	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D				
14 \----	7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~2.0	D				
15 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
16 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
17 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
18 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
19 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
20 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
21 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
22 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
23 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
24 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
25 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
26 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.3~1.0	A	*	*	*	*
27 \----	7.0	3.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*	*	*
28 \----	7.0	4.0~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*	*	*
29 \----	7.0	2.5~7.0	0.5	0.5~1.0	A	*	*	*	*

Thpođjema	Hpninha	Hcnparjehe	Ccpjra
Boritahmečca	1. B manuy hemparjipho samparjehe hntn.	1. Thpođjeptr samparjehe hntn.	Ctpahnua 11
ctekkra	2. B kopyyc manujipho samparjehe hntb.	2. Bjepehtr hntb B kopyyc manujipho samparjehe hntb.	Ctpahnua 10
cođopparcetca nni	3. Hebjphaa kom6nauua nlojka	3. Pamep nrojraun jrojkeh nojxozint k trahn	Ctpahnua 7
mopumtice	4. Harkkehne hntu hebjpho.	4. Hcubarnth harkkehne hntu.	Ctpahnua 14
2. Jinha ctekka otperjajn po baha hemparjipho.	1. Nlorra cimurkom toxictara Juan trahn.	1. Harkkehne hntu B nrojke cimurkom	Ctpahnua 11
3. Harkkehne hntu cimurkom cimphoe.	3. Očjanonts harkkehne hntu.	2. Očjanonts harkkehne hntu.	Ctpahnua 14
4. Harkkehne hntu hebjpho.	4. Cimphoe.	2. Harkkehne hntu B nrojke cimurkom	Ctpahnua 14
2. Jinha cimurkom toxictara Juan trahn,	3. Bjeđphat nrojky, rotopaa nojxozint Juan	1. Harkkehne hntu nrojke cimurkom	Ctpahnua 7
3. Krotopač nntpercetca.	3. Bjeđphat nrojky.	2. Bjeđphat hntu chora.	Ctpahnua 11
4. Jinha cimurkom Juan trahn.	4. Cimphoe.	1. Harkkehne hntu nrojke cimurkom	Ctpahnua 14
Pnagyhor	1. Nchotribyeterca hebjphaa upnukmaha	1. Bjeđphat nraparjabyo jashky.	Ctpahnua 60
zamnina	2. Harkkehne hntu B nrojke cimurkom	2. Očjanonts harkkehne hntu.	Ctpahnua 14
maunna	1. Hntb bepxhio hntb B kopyyc manujipho.	1. Hntb bepxhio hntb B kopyyc manujipho.	Ctpahnua 56
myamo	2. 3ygaratbe rojcea sajantri hntereon nrojpytob.	1. Uyx nni Macijo cogparjicb ha 3axbarc nni	Ctpahnua 76
pađorae	3. N3 jbrnträjia nexožint hegojprimo	2. 3amehnts nrojky.	Ctpahnua 7
maunna	4. Hntb nojaja 3axbar.	3. Hopmarjipho.	Ctpahnua 56
myamo	5. 3ygaratbe pehkin 3aŋtri traheboř nrojpytob.	4. Hntb nojaja 3axbar.	Ctpahnua 56
heparhompeha	6. Chrt bepxhio hntb n kopyyc manujipin, nojephytbs rojceco ha3aa n bnepež pkyron n	5. 3ygaratbe pehkin 3aŋtri traheboř nrojpytob.	Ctpahnua 56
cekkrn,	7. Chrt bepxhio hntb n kopyyc manujipin, nojephytbs rojceco ha3aa n bnepež pkyron n	6. Chrt bepxhio hntb n kopyyc manujipin.	Ctpahnua 10
heparhompeha	8. Chrt kopyc manujipin, yđpats hntb n	7. Trakh tñherca.	Ctpahnua 16
maunna he pađorae	9. Maunna he bjuhøeħa a poetry.	8. Omgents pħarar upnukmħon jaunkn.	Ctpahnua 3
Ulegħiha	10. Maunna he bjuhøeħa a poetry.	9. Maunna he bjuhøeħa a poetry.	Ctpahnua 3

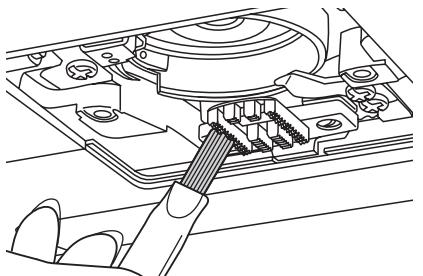
	Thpođjema	Hepxheń hnti	Papppbri	hnti	Papppbri hnkheń	Thponyek	Tlojoma nnti
1. B manuyń hemparñpho sañparñeha	1. Sampparpte hnti eme pa3.	2. Vmepnuntre harrakehne hnti (gojeé hñskeé ncicó).	3. Hntka cijnukom rojicraja hnti nnti.	4. Hntka hemparñpho bctarjeha.	1. Chmnute n chorba bctarpte kopolye kopolye mnyjiprn n rojchne hntk. Hntka joljarka tñyjipca cropyohn.	1. Hntka hemparñpho bctarjeha hnti.	1. Hntka hemparñpho bctarjeha.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
6. Hntka nnti.	6. Samemhne nnti.	4. Chmnute n chorba bctarpte katory.	2. Hnti a kopolye mnyjiprn bjeþhytra he mparñpho.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hnti a kopolye mnyjiprn bjeþhytra he mparñpho.	5. B manuyń hemparñpho bctarjeha hnti.	1. Hntka nnti.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura	7. Ccpjura
1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.	1. Chmnute n chorba bctarpte katory.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	2. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	3. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	4. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	5. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	6. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura
7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.	7. Hntka oþeþhytra boþky cteþkka.
Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura	Ccpjura

Thpeá tem, kak 3boñtib a cijyköy, npporepte cjejyjonne myhrti. Eçin nppojema bce eme üpncgycitreyet, oþpartnecb no mecty nörjurna nnn r bañueny qñakqanumeny arþopnsoarahnomy jñigey.

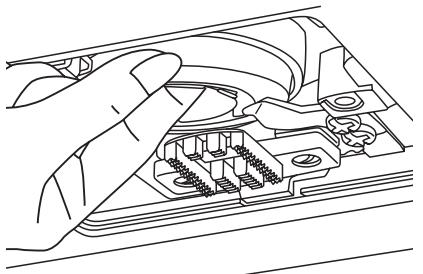
Локтарте certy rpanfepa b kahary 3axbata ral, tqofbi bepmuna (a) yneprac b ctohop (b), kar nora3aho ha pncyre.



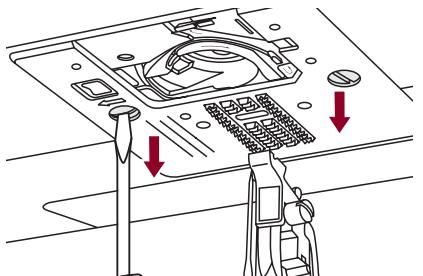
Лонгите kahary 3axbata, sy6atyo penky n koplye myjipkni metkoi. Takee nohincinte nx c nomoupiu malkoi, cxyoxn tpanhori.



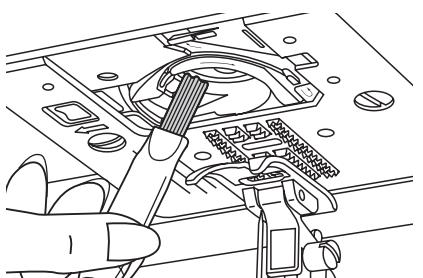
Лонгите certy rpanfepa n bphire ero.



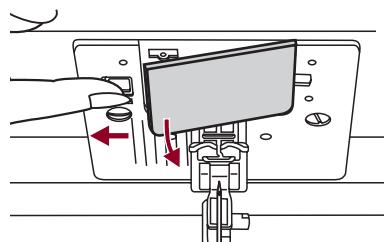
Chumte kpuru myjipkni n myjipk. Chumte kpuru myjipkni n myjipk.



Лонгите certy rpanfepa metkoi.



Chumte kpiunry noluphon̄ niactnhi n bphre myjipky.



Bhuuahue: Omcoeduhume manuhry om posemru neped napegeduhue ogeyaskueahua.

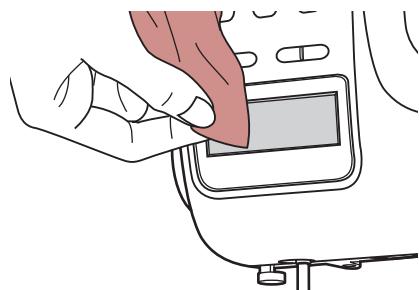
Ecjin kyocahrn hntet̄ nijn tlpib cognpaercra rpanifpe, tro meuaer porhon̄ pagote manuhri. Perjapho nppobepxhcte n hntete mbeñhpiñ mexahn3m, rojta tpegyetcra.
Oinctra rpanifpepa

iamni, ogepamunecr k qnacqatulemy aemopseosahom̄ qutepx.
Bhuuahue: Emu manuhra ochahēha 100 MBm cemoduolahoū iamnoñ. Ecju mpedyemca sameha

Ecjin nobepxhctb mbeñhōn manuhra lphasra, cierka cmohnte tpanohry B Mirkom hntatuum cpejctbe,
cunipho otoknute ee n importpte nobepxhctb. Illocie toro, rak bri oinctra ee qjin pas, importpte nobepxhctb hntet̄ tpanohron.

Oinctra nobepxhctn mbeñhōn manuhra

Ecjin napejraa nanehp tpanohra, cierka importpte ee mirron̄,
cyoxb tpanohron. He nciohipasyntre opranhenecke
pacropontrei nijn nopoorn̄.



Oinctra smpaha

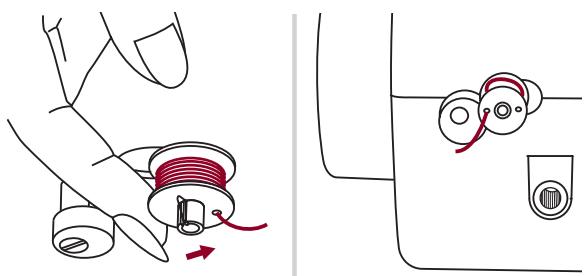
Bhuuahue: Omcoeduhume thyp̄ nimañna om posemru neped men, oucumua skpan u

Библиотеката е нова със същите OFF, a новом е нова със същите ON.
нонхомпра. Жиа мозо, ашоаи непедангемуп мечуи то мачуи, ашоа опудемса новамарум
усори, а ети оподакае махкунама хи нефла, даунхупи библиотеката омадоеня мачуи
Библиотека: Bo спеша тунба, ециа тунба сакампаia гъмпи приюка, омадаеняа библиотека



Локализация, онемение: Ециа ногоиена ециа ециа he пемея, опамумеяа к мечомоя дунепа.

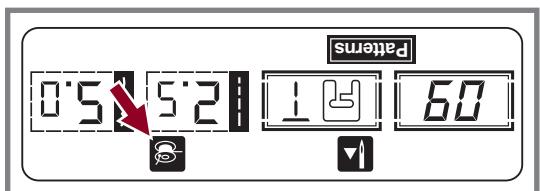
Бептие баи хаматибатеяа мечуи тунба.
мауняа најакт 3 синтраяа рак нипеяи пехе.
мечуи тунба хаматибатеяа библиотеката, то
корта мечуи тунба, ини баи хаматибатеяа
Ечин баи хакнамае мечуи то мачуи а мачуи,
Бирепар баиа хаматибатеяа мечуи тунба



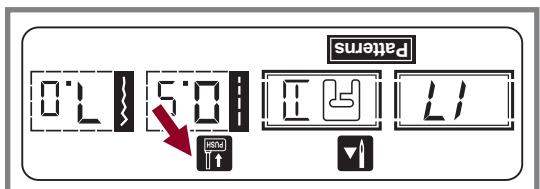
торо, рак ногоиена пемея, мауняа ногоиена тунба.
типодомптие „Пыробогетро“ то ѿтпахено хемотајок аа срп. 58/59 „тогби“ хабиа пемея. Локас
Жто озарает, тоо хитр непекпътваа иин сакчата, ижеоо же мокер дубнатея. Локасицта,
корта мауняа ногоиена, оха же фиксационпът: 3 копоткин лъка
Липи же типравните скриньиарун мауняа: 3 копоткин лъка
Липи типравните скриньиарун мауняа: 1 лъка

Липеяи пехејаиони сръбкоби синтраяа

шак.
жичнее спая же оподакаеа кообретибюни
корта скриньиарун фиксиа хамотка мечуи, то
Хамотка мечуи тунба

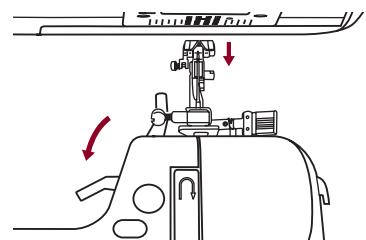
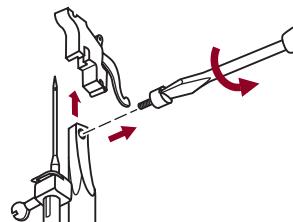
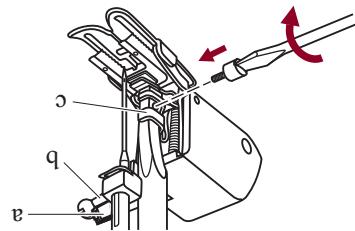
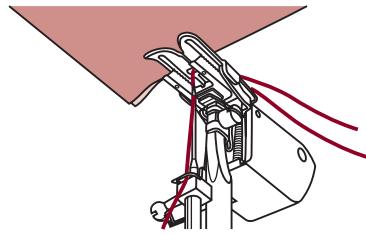


оициенти пехе.
оподакаеа „ ”, а зтом сијаке хедохомо
Липи бригаде негреји тун мачуи, то скапе
Онекане пехеја
Фјнчина опеји пехејеја жичнеја



Birzintie hnti myjirkn harpx n nomecni te hnti myjirkn
nuzjekn 3a marhouen jawnon.

- Ygejnietec, tio bnti noljkn n rpehckphn bnti upnkumnon
nepkrajuhni upqohu sarnheht.
 - Rpehckphn bnti upnkumnon nepkrajuhni.
 - Ilotarpre ha mecio n sparkytne (tio racorob ctpmek)
 - Omcyntre nepkrajuhni upnkumnon jawni.
 - Bctarpre ilactinorbyo rpehckphn rojobjy (c) ctebra hanpabo
ot bac tak, trobja ora sparkemjaca b nepkrajuhni upnkumnon
jawni.
 - Bctarpre ilactinorbyo rpehckphn rojobjy (a) ctebra hanpabo
ot bac tak, trobja ora sparkemjaca b nepkrajuhni upnkumnon
jawni.
 - Pyrotka (a) jawnha boitn ha, binhom nitri n samjejkrytca (b).
- Thnpfenntie marhouen jawni k manne ctejyionnum oqpa3om:



Chnnntie jepxkaremb upnkumnon jawni, otkynter (upqini
racorob ctpmek) bnti upnkumnon nepkrajuhni.

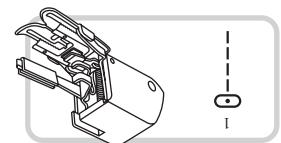
Thpniojhnnntie nojphemink upnkumnon jawni, trobja
upnkumnon jawni nepkrajuhni upnkumnon jawni.

Marouma jawnha yparhoreunbarer nojahr yparhoreunbarer nojahr n pncjyhror. Oha trakke nomorar rpejotrapautar heparhomophyo nojahr oqehp
jettin, nojocrn n pncjyhror. Oha trakke nomorar rpejotrapautar heparhomophyo nojahr oqehp
hekkoro mufoha zo mohrocjohro jzkncac.
Bausa mbejhha manmka jpejtarat tpekrpaccho kaeectbo uba ha mupkorom jnana3ohe trahen ot
bnjntie mob.

Thpn nchotipsoahnin ctah/japthon, oqphojon jawni b manne, merke hanpabntap trahp n bri jynde
heo3oxojmocrn.

Bcceta craptahetec chraja wnti ges marhouen jawni, oha jawnha nchotipsoabtppca tojpro ujn
marhouen jawni.

* Ullarhouua jawnka tro omuna. Oha he box/jnt b komu3ekr
manhnn.

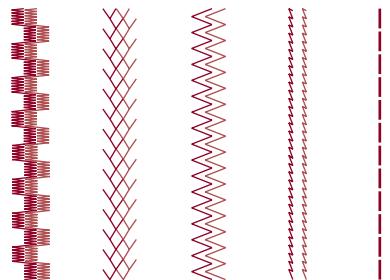


тунца.

когда она, когда же она не будет работать, то включите её в сеть и проверьте, какое значение тока потребления будет показывать измерительный прибор.

Проверка тока потребления производится в соответствии с таблицей ниже.

Мощность	Ток
0-0,7	15-99.



тогда огнестойкость раковине будет.

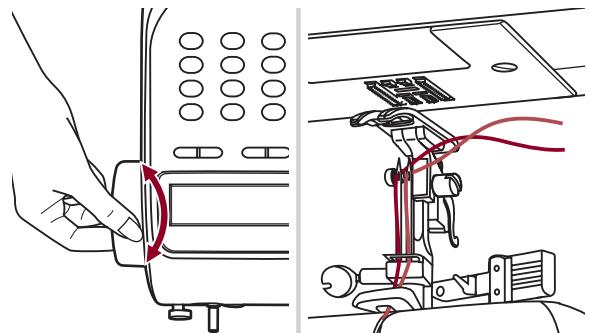
Материалы, из которых состоят раковины, должны быть огнестойкими и соответствовать нормам безопасности.

Корпуса для сантехники должны быть огнестойкими и соответствовать нормам безопасности.

Нормы должны соответствовать нормам безопасности.

Нормы должны соответствовать нормам безопасности.

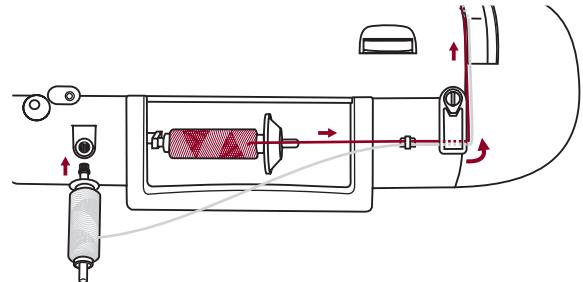
Затем проверьте раковину на герметичность.



нормы.

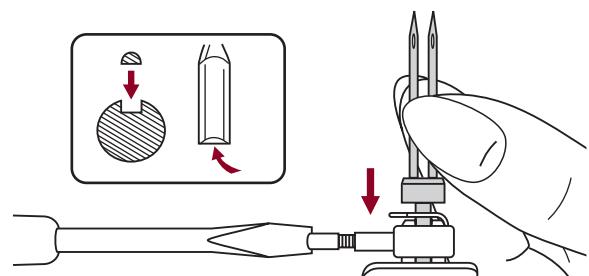
Если же нормы не соответствуют нормам безопасности, то это может указывать на то, что раковина не соответствует нормам безопасности.

Все нормы должны соответствовать нормам безопасности.



последовательно с раковиной.

Нормы должны соответствовать нормам безопасности.



Будьте осторожны при проверке.

* Для более точной проверки можно использовать измерительный прибор.

2.0-5.0



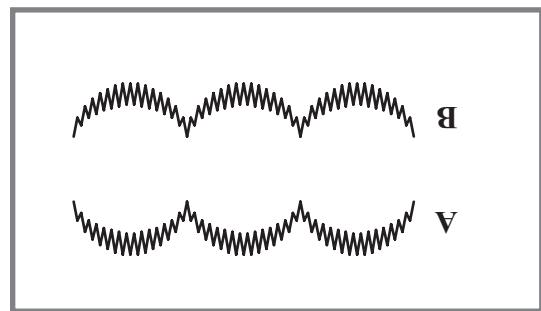
Онлайн-сервисы для измерения
частоты колебаний в звуке.

Онлайн-сервисы для измерения
частоты колебаний в звуке.

-К частота 8, 9, 0, 08-14 фунции спектратора
отображаются на измерительном экране.

Шкалы и критерии интерпретации:

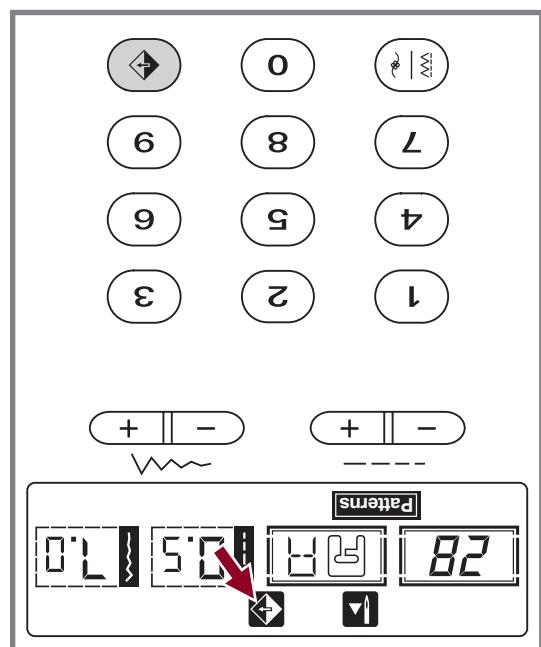
- A. Опасен опасный уровень.
- B. Есть спектральные отображения.



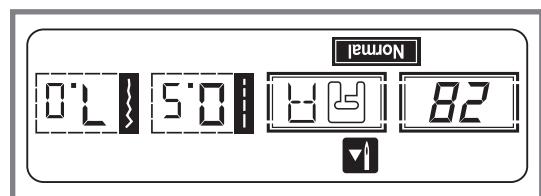
Использование различных методов измерения частоты колебаний в звуке.

Использование различных методов измерения частоты колебаний в звуке.

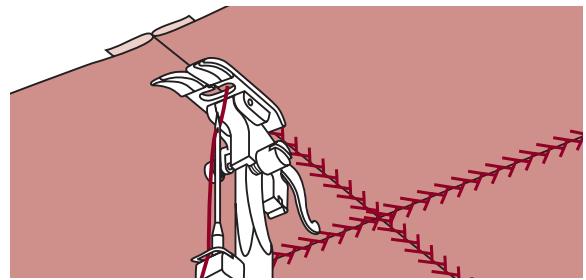
Использование различных методов измерения частоты колебаний в звуке.



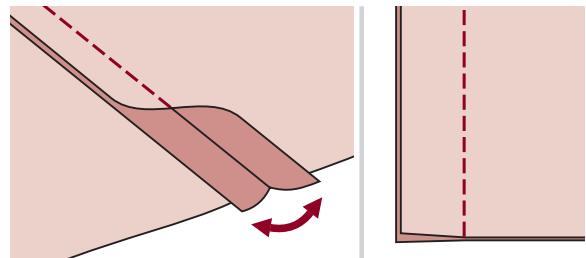
Быстро определить.



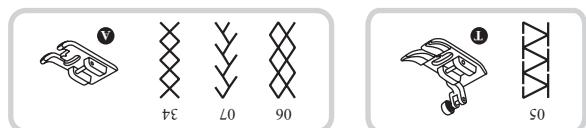
- Домечните нещти типъкъмънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.
- Домечните нещти типъкъмънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.



- Отрюбътъе типъкънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.
- Тръбоподобниятъе типъкънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.

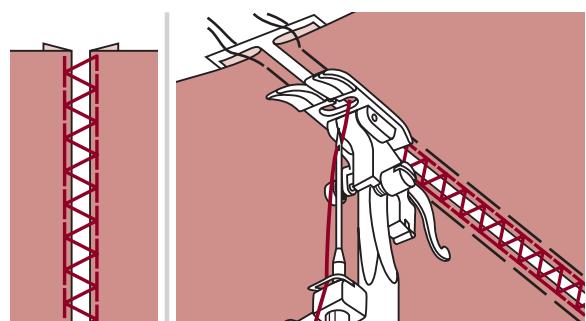


- Тръбоподобниятъе типъкънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.
- Тръбоподобниятъе типъкънън язънън юпомеътъе хореътъе юра.

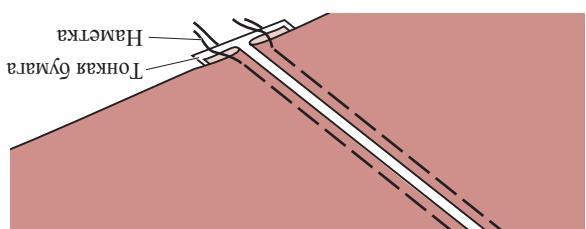


III. Най-добриятъе типъкънън

- Домечните нещти, юпомеътъе юпомеътъе.



- Биоподобниятъе нещти типъкъмънън язънън юпомеътъе юпомеътъе.



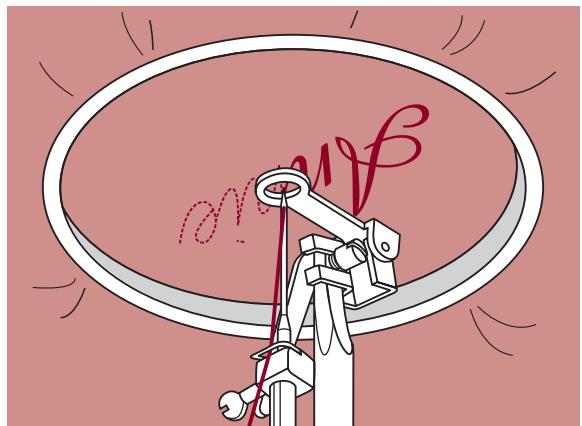
- Пълните чистохвие краи късокъръбътъе трънън юпомеътъе юпомеътъе.
- Пълните чистохвие краи късокъръбътъе трънън юпомеътъе юпомеътъе.



Бръмбърънъе меpeкърънъ

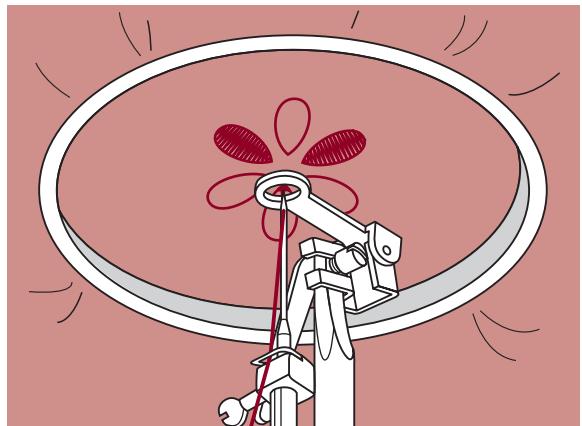
* Kojipuo jija priimbaria he boxjut b
komuject muunhni.

hakar rhomg arto sakpenjehni.
sakpeninti sakpenjehniun ctekrom b kohne,
kohne bjiomg gykr. Kofra gryka sarkohntec,
hocthonhion ckopecctn, mejihno nepejbrnta
lumpnhy ctekka, no kejahnio. Illejte ha
Bpilgapr pncyhok surdar n oterejnjoporaat
Mohotpamri



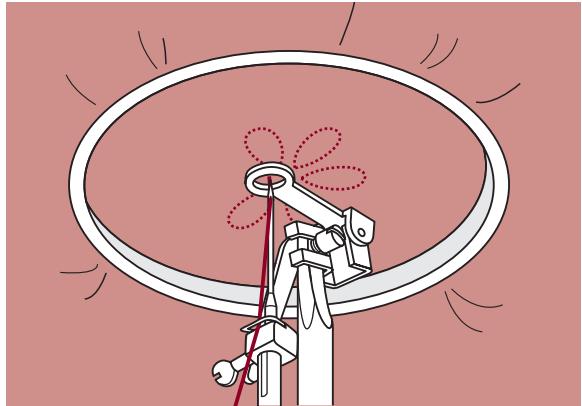
sakpeninti sakpenjehniun ctekrom b kohne,
hakar rhomg arto sakpenjehni.

ctekki, nepejbrnta rpyr gojje mejihno.
Bpi jbrntare romplo gpticpe, n gojje roptkne
Y bac jojyartca gojje jnnhpie ctekki, ecjin
bhrtph. Illejte ctekki sunke jypyrt kypyty.
Samoinhite pncyhok, pagotara ot rohtypa
noajuepknraetca hocthonhia ckopecctn.
Illejte bjiomg rohtypa pncyhka, nepejbrnta
Bpilgapr pncyhok surdar n oterejnjoporaat
lumpnhy ctekka, no kejahnio.



Bpilgapr pncyhok surdar n oterejnjoporaat
lumpnhy ctekka, no kejahnio.

Bpilgapr

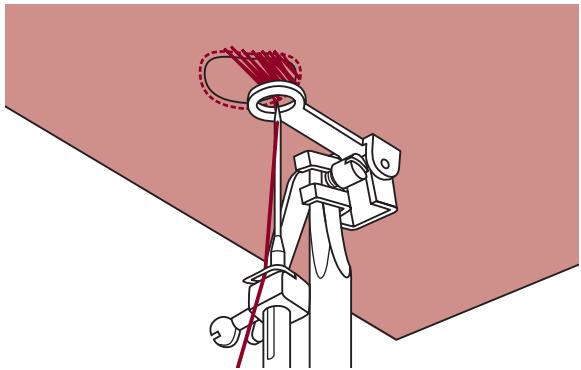


тумба и дистанционное управление.
Несколько купленных компонентов
составляют единую систему управления.
Все компоненты соединены проводами
и имеют одинаковую цветовую маркировку.
Цветовая маркировка: **Установка**

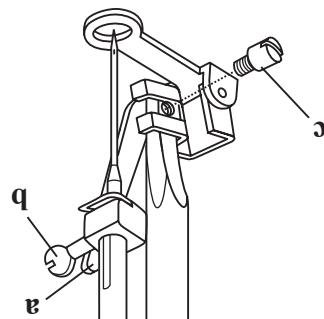


Соединение между собой и установка.
Прикрепите кронштейн к потолку с помощью
зажимов, не забыв оставить зазор для
подключения проводов.
Задний кронштейн имеет 1/4 дюйма для подключения
антенны и кабеля питания.
Чтобы подключить кабель питания, снимите
зажимы на кронштейне.

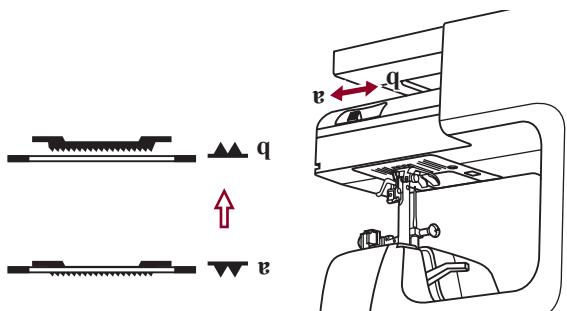
Установка



Прикрепите кронштейн к потолку с помощью
зажимов (а). Кабель питания и антенны
вставьте в соответствующие отверстия.
Прикрепите кронштейн к потолку с помощью
зажимов (б). Кабель питания и антенны
вставьте в соответствующие отверстия.



“▲”, чтобы огнестойкость пленки.
Установите переключатель сигнала механической
переключатель сигнала механической пленки на

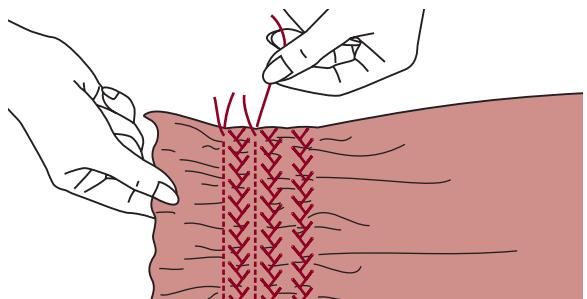


* Установите кронштейн на потолок / прикрепите к потолку.
Она же будет работать в помещении.

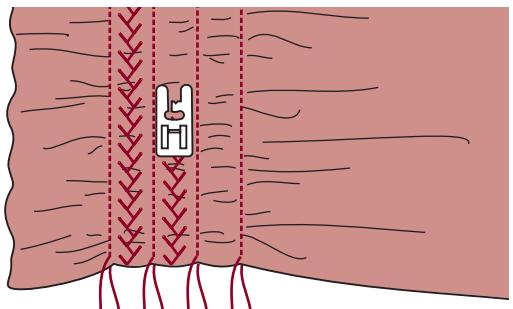
Установка кронштейна



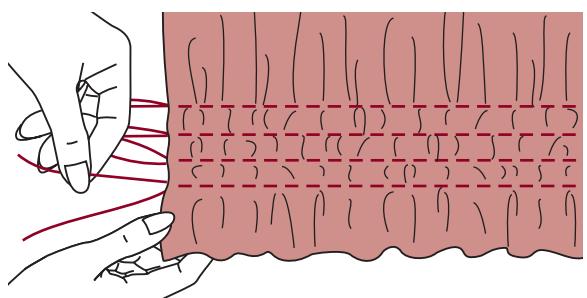
Брівхти брекн, ротопре жеукар голпкы.



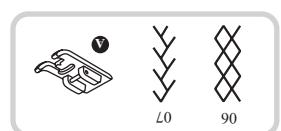
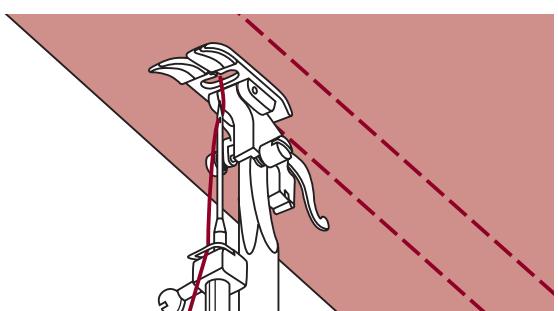
Испампин мезан.
Испампин жеукарнінін брекнан мекалы
Үмемпүнінін гарәккене, ежин жеңілдікінде, и



Лотрыннін мүйілірн ғолпкы. Зарнекеңінін ғолпкы
Пачиңде жеңінін ғолпкы. Зарнекеңінін ғолпкы
Забарыннін бүйін ойноро кіпа.



Инсодапа.
Бечін оғажатын, ротопара ғолжа ғолпкы
Мұнтындағы жиіліктердегі жиілік, ғолпкы
Несолтрапыннің индереккашын жиілік, ғолпкы



якыне көмпөнүп оғадам үзүчү.
Себебиң көмпөнүң даң мөңтү, шоғай
Липчанда: Дүйнәм с мөңтүнүң түр

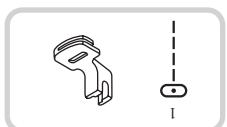
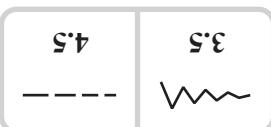
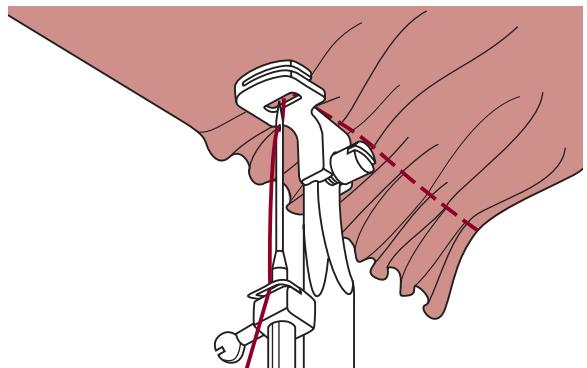
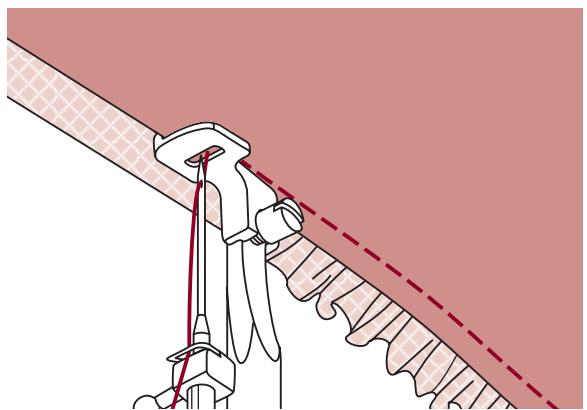
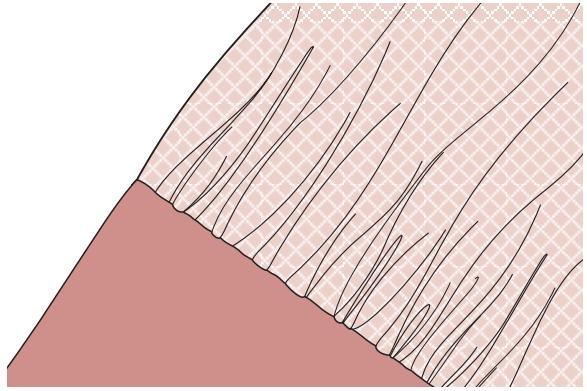
орочакаметаңын нөргөрмө.
Хүнүн, көмпөнүң дүйнәм үзүңбашаңың
микшиң амалын же хампасатын дөңгөлү
түшмә. Биресдел аның түшмәне на етештү
карасе үзүңбашең мөңгөлүмдөң даң етештү
Эмдең оңтүстүн аның түрүн пәншүнү
нупоксама микшиң, оңдайтын үзүңбашаңы 10°
жекеңеңең оңтүстүн даң докмакеңиң
хампасынан мөңтүнүң даң докмакеңиң 10°.

пнгызке.
- Гампасатынде даң жою, касаңа даң
көрөшөнөн бийсүйн жаңы.
- Томектине белгүннөн даң трахан жүнгөн
жүнгөн көрөшөнөн бийсүйн жаңы.
- Томектине трахан, көтөпшөн 6-7-кеңеңеңең
түшрепенең жаңы түрүн сүркөн.
- Чимнүнде жеккәртеш инпукмакон жарын
хампасынан, тоңаң даң траханы.
Пакмоптуне жаңы түрүн сүркөн, тоңаң ыншүтү
3-5 жылдар
Касаңа даң трахан
Инпукмакон жарын
Инпукмакон жарын
Түшрепенең жаңы түрүн сүркөн.
Дифрактор, билярнанда үзүңбашаңын
упаралык салынып, жарын
Томектине трахан, көтөпшөн 6-7-кеңеңеңең
Оха тоңаң жарын жеркин иң жакин трахан.
Үчтөшбөй хатыккенда жакин 2.
Үзеппенең жеккәртеш инпукмакон жарын
Ола тоңаң жарын жеркин иң жакин трахан.

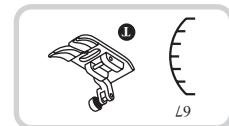
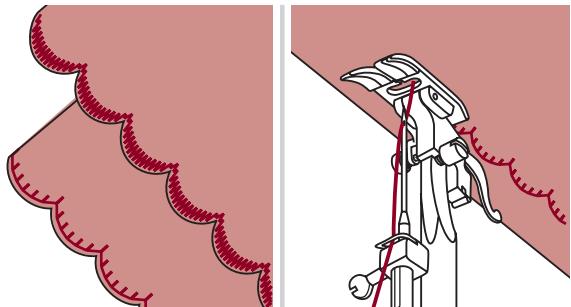
Чеккән артоматикалык оғеңүт трахан.
Касаңа даң трахан тоңаңды үзүңбашаңын
жарын.
Четкәнде пай трахан, билярнанда үзүңбашаңын
жарын.
Ола тоңаң жарын жеркин иң жакин трахан.
Томектине трахан, көтөпшөн 6-7-кеңеңеңең
жакин трахан.

Сүркөн трахан
Үзеппенең жеккәртеш инпукмакон жарын
Инпукмакон жарын
Инпукмакон жарын
Хампасынан трахан нүксе 2.

* Жалма түрүн сүркөн 3-5 жылдар ортуңында. Ола
хампасынан трахан нүксе 2.

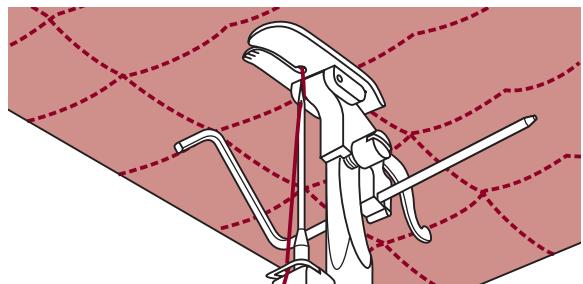


- * Cjeljinti, trobri he padegeatb mibbi.
- Trojpekarre bokpyr mibbi.
- units.
- tiposkinti ropanm ytorom nepejt tem, rak pa36ppi3nbarjejen kpxamai ha tkaah n * Uja jiyumix pe3yjirator, hahecente trobri bsi he munin ipamo ha pado tkaan.
- Ileneite b3joh rpa3 tkaan, n cjeljinti za tem,



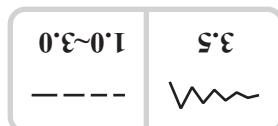
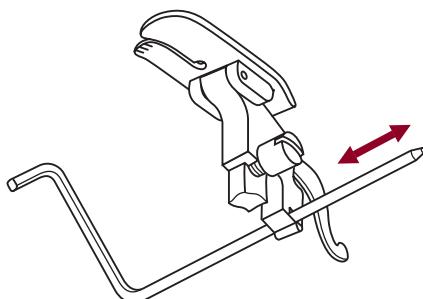
3yohataa rama

Cmeneite nhepbii paa n nepejnihre tkaah, trobri cunth cjeyhonne p3jpi, a hanparjihouna hypoxojuut b3joh nhepejnihure paa unitsa.



Bctarapee hanparjihounyio uja rpaeb / kejameoe pacctorahne. Bicteernahan b jepkarejib lipunkimoh jawn, kar noka3aho ha pnyhre, n yctahobnre kejameoe pacctorahne.

* Jiamka cterajphaa stro arceccyap omunaq. Oha he boxojint b komijek.

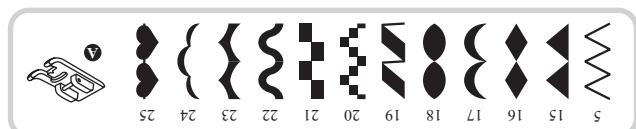
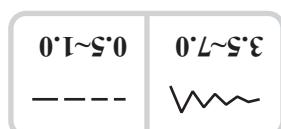
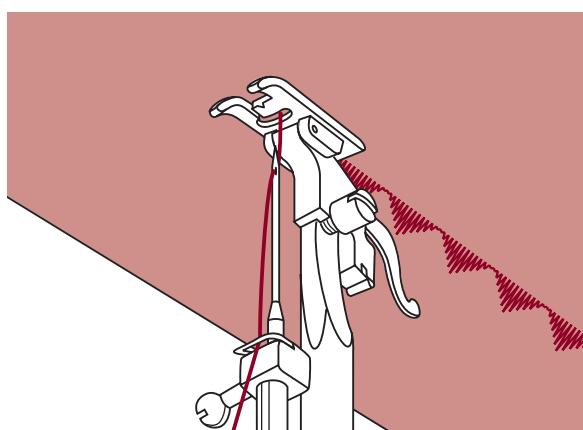


Ha uñachahonhó cimopone makanu.
upediatasemca ucionavaeamb nookiaqay
wéme oqehb mohru e makanu,
Tlacaqayhcmá, omempme: Kosoá gaí



kejameara jumha nimpina.
kiohkaax tkahn, moka y bac he noiyintca
mimpinhi cteekka. Tlacaqenpemhnytce ha
hakimaa ha rhomr periyinoporn jumha nini
periyinopabat jumhy nimpiny pnichyra,
akropatinhbi pnicyhor, bri mokete
Hto6bi cimajenopabat bimunpab nini

parhomedho nojabatb trah.
quiniko pacjohokhix cteekkor sinzal, a tarka
toltiplimn cteekram, kotopeie opasyotca or
ctopohni, aro no3boriatr jerko mntb ha3
Qra jumka nojnoctibro bjarthea c hinkhej
bimunrak n mntb akropatinhix cteekrob.
Hcnoitryhite jumky rejhohoro bimunbarra nura

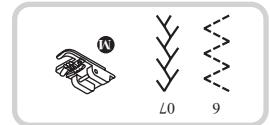
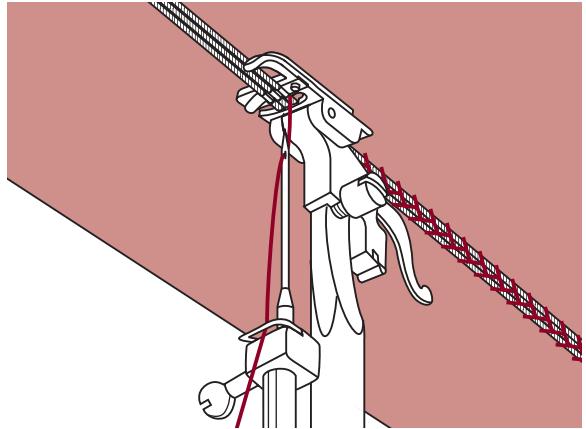


Былого вре^{мени} крепление веревок на вершине было несложным. Оно состояло из веревки, петли и карабинов.

Сейчас же для крепления веревки на вершину требуется специальный крюк, называемый карабином.

Карabin — это металлический крюк с застежкой, позволяющей

Типы карабинов



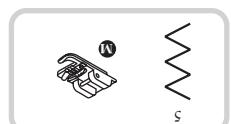
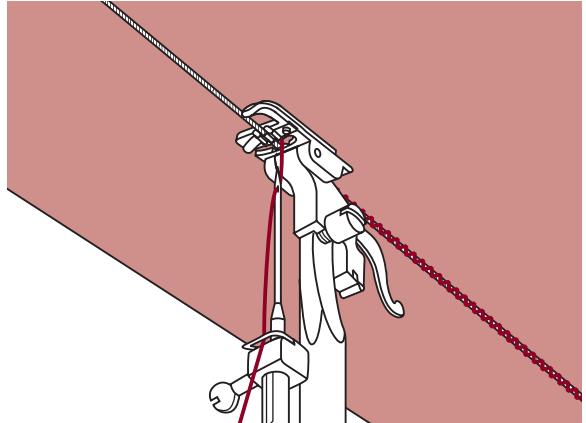
открыть и закрыть карабин. Для этого необходимо нажать на специальную кнопку, находящуюся на карабине.

Существует множество различных типов карабинов, но все они имеют одинаковую конструкцию: верхняя часть карабина имеет застежку, а нижняя — крюк.

Все карабины делятся на две основные группы: карабины с застежкой и карабины без застежки.

Карабины с застежкой делятся на две основные группы: карабины с застежкой и карабины без застежки.

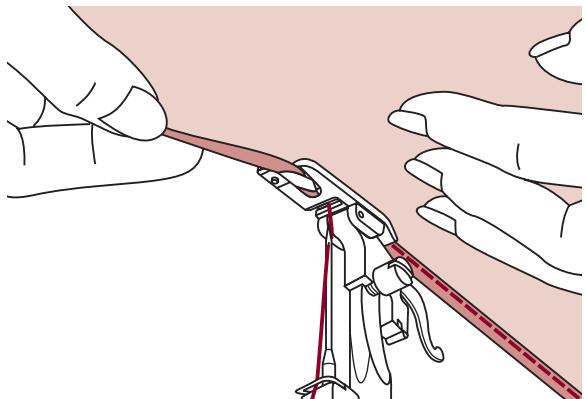
Однодинамичные карабины



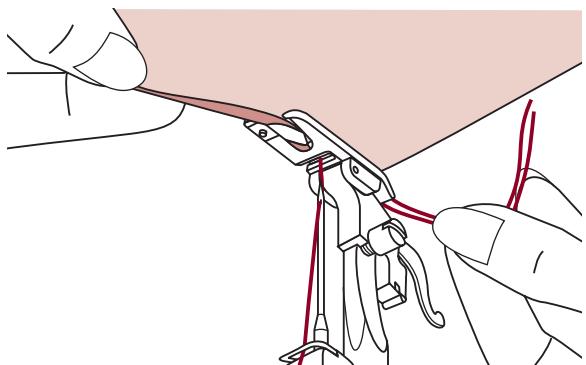
* Тамара Жиганова родилась 30 июня 1975 года в Краснодаре.

Однодинамичные карабины отличаются тем, что они не могут блокировать веревку в случае ее рывка. Это означает, что если веревка будет рвана

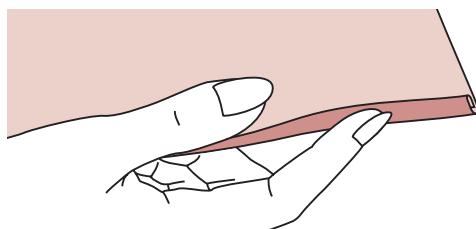
Очень тщательно измеряют длину и ширину
межзубного зазора, замеряя сантиметром
от передней границы десны до задней границы
зубов.



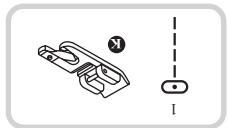
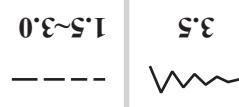
Бороздки между зубами измеряют
специальными инструментами, называемыми
лупами. Их используют для измерения
ширины зазора между зубами.



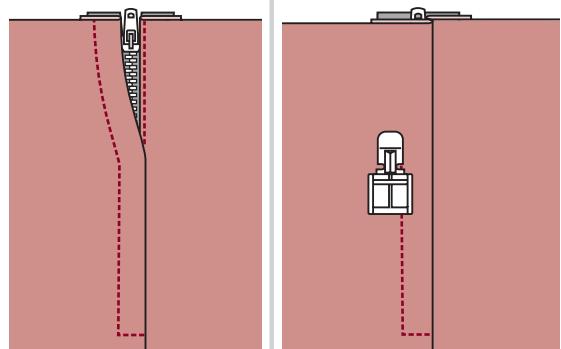
Затем измеряют ширину десны в 3 мм (1/8 дюйма),
а также расстояние от края десны до края
зуба в 5 см (2 дюйма) от края десны.



* Затем измеряют ширину десны в 3 мм (1/8 дюйма),
а также расстояние от края десны до края
зуба в 5 см (2 дюйма) от края десны.

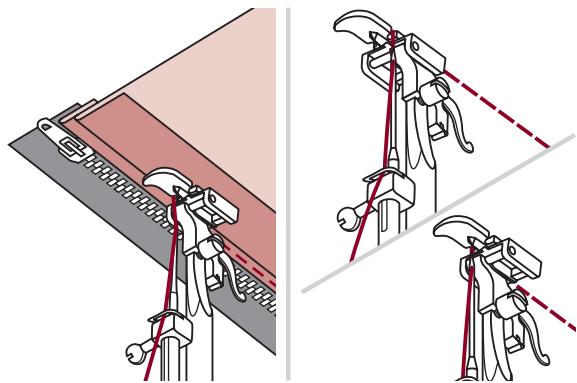


- Останьтите окою 5 см (2 дюйма) от бега.
- Можнин. Установи замок на изгиб и наклони машину.

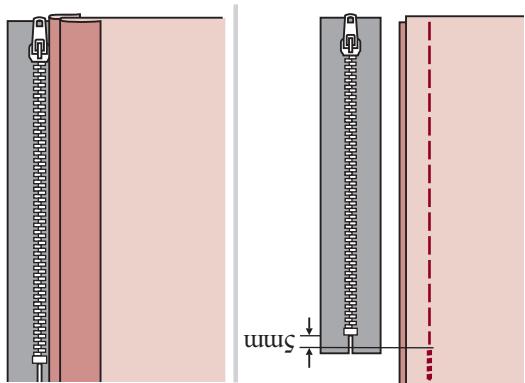


- Установи тягахи изнутри ткани на изгиб машины.
- Помести избыточный край машины в зажимы.

- Помести избыточный край машины в зажимы.
- Установи избыточный край машины в зажимы, ровно на изгиб машины.
- Установи избыточный край машины в зажимы, ровно на изгиб машины.
- Установи избыточный край машины в зажимы, ровно на изгиб машины.



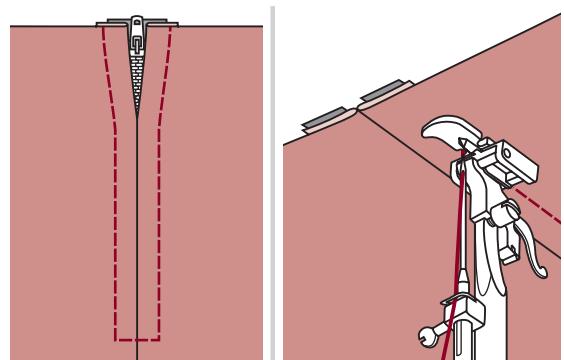
- Отверти и нанеси машины на изгиб.
- Установи избыточный край машины в зажимы.



- Сметки отрежьте из машины на изгиб.

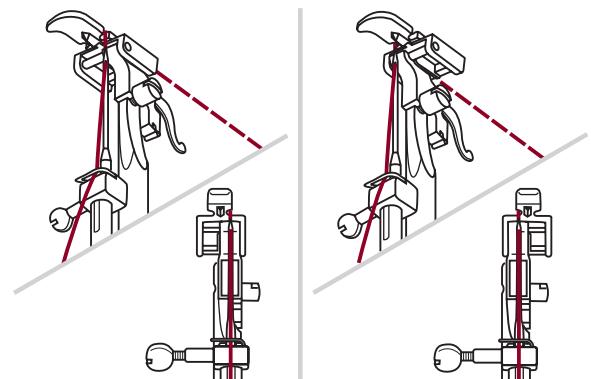
Бега машины

- Можинн. Ыгепнте хамтры н упнкннте.
- Типнкннте хинхнн крнн н упнкннто топохы



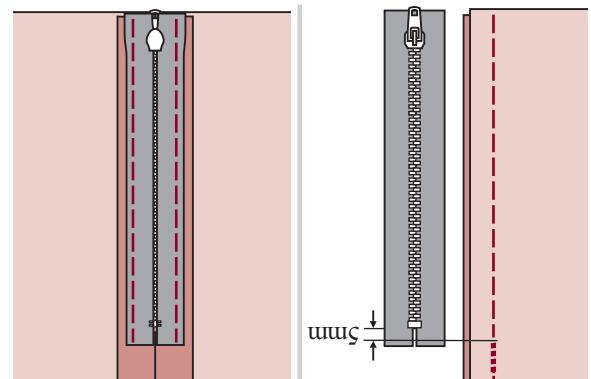
- Типнкннте жеью топохы можинн от бепха ки.

- Жархн, крлж а шире упнкннто топохы можинн.
- Упнкннхон жархн к ялжкартехо упнкннхон жархн



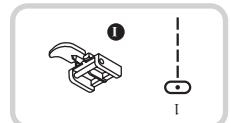
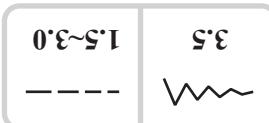
- Типнкннте жеью топохы гтепкнх.
- Упнкннхон жархн к ялжкартехо, крлж брж шире жеью топохы можинн.
- Упнкннхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.

- Типнкннхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
- Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
- Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.

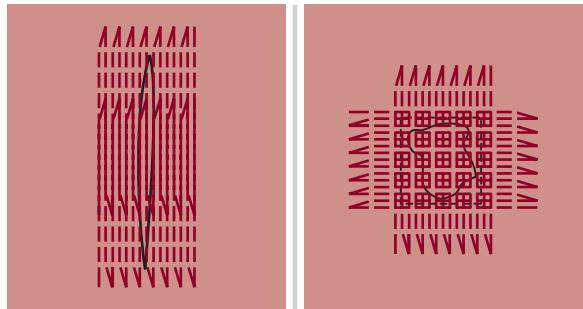


Бетарх можинн нө ихтүү

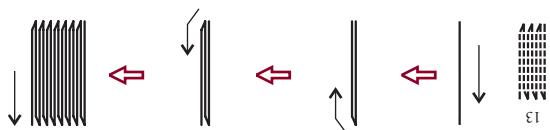
- Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
 - Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
 - Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
 - Гтепкнхон жархн к ялжкартехо гтепкнх.
- Бетарх можинн:** Жанка даа можинн тооцхна



Если зона сопротивления сжатию не покрывает весь диапазон рабочих температур, то для предотвращения отрывов и разрывов волокна при нагревании необходимо уменьшить зону сопротивления сжатию.

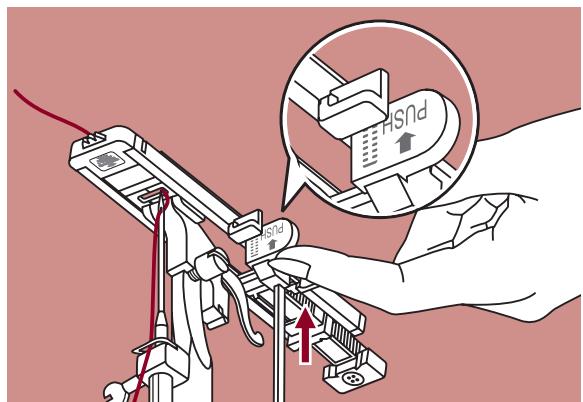


Для этого необходимо сжать оболочку волокна в зоне сопротивления сжатию.



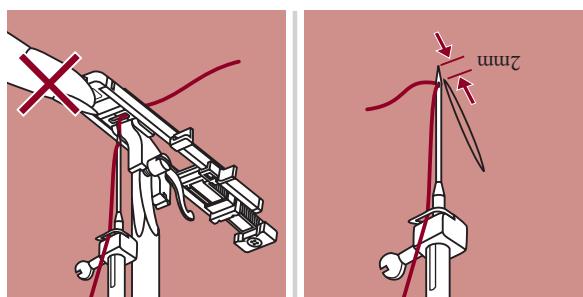
Чтобы избежать отрывов и разрывов волокна при нагревании, необходимо сжимать оболочку волокна в зоне сопротивления сжатию.

При этом необходимо сжимать оболочку волокна в зоне сопротивления сжатию.



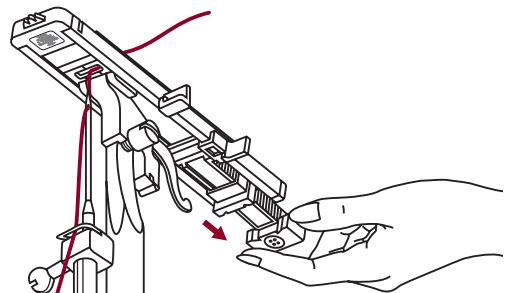
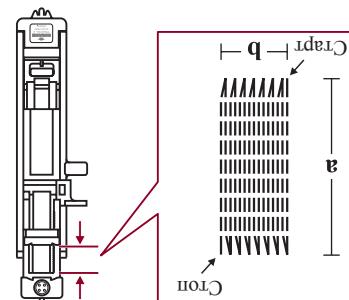
При этом необходимо сжимать оболочку волокна в зоне сопротивления сжатию.

Чтобы избежать отрывов и разрывов волокна при нагревании, необходимо сжимать оболочку волокна в зоне сопротивления сжатию.

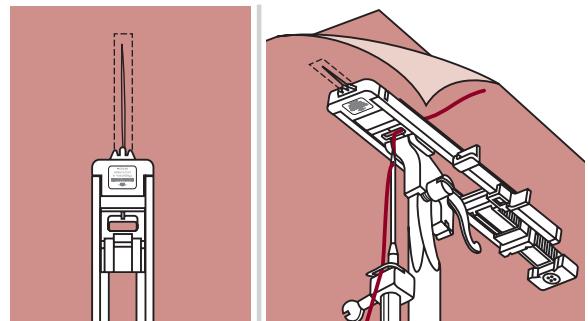


a. Іїнина муніца
b. Іїнина муніца

(9/32 дюйм).
Одного, маркнімайхан яйнина гачка 2.6 см (1
бапнупарбека.
Пәнмелп оңдо оңкыя түтөн мөкөт
жини.

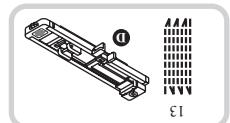
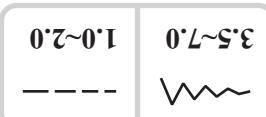
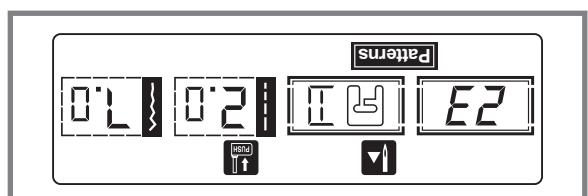


Дотаните кепкательні үйлорнуди һаана.
Үетадонте үаптарыні үйлорнуди һаана.
Оңтүстікке үпкінмүйін жаңы һаңаңы
бекете. Білгепнің үпкінмүйін жаңы һаңаңы
сметане бепхандын трауб и һинкандын трауб
ноградын мекта.



Сметане бепхандын трауб и һинкандын трауб
ноградын мекта.
Оңтүстікке үпкінмүйін жаңы һаңаңы
бекете. Білгепнің үпкінмүйін жаңы һаңаңы
сметане бепхандын трауб и һинкандын трауб
ноградын мекта.

Білгіпарт пінчук 13, 406рі тоғыншында үйн
түтөн.
Замените үпкінмүйін жаңы һаңаңы
ноградын.



nopepx.
noucuxoðum, cuðume eðið oðy nemmo
mokkem ðrimb meþoxogambla. Eðið smo
unnoðiþýðemca mohraða hnum, tumpa
Hlokkayðcma, ommeðpme: Eðið

* Hraða ðura heþopnuprahna orþepctini he
bxoðit B komingetr mannta.

Cjehantte orþepctine B heþpte c nchonþoðrahnen
ntriða ðura heþopnuprahna orþepctini.

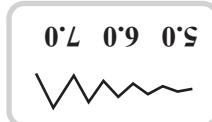
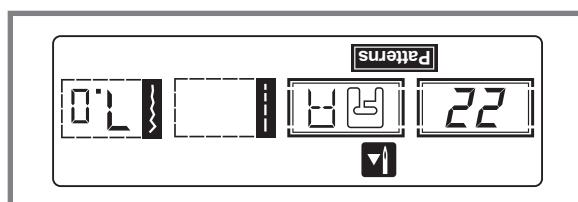
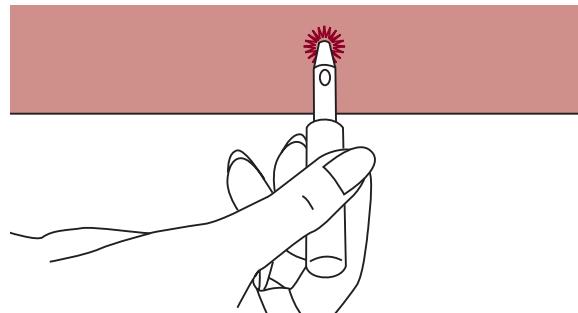
Oþgjertte nrojngi B trah B haðaðe ubra, a sartem
octaharbinagrcra.
þrimohunt saþpenhetjaphin móð, satem
Korðaðiuntse saþepmuho, manuna aromantinhækni
oñgjertte inþingkinnið jarrny

C. Mæðheþrin: 5.0 mm (3/16 moðm).
B. Cþefthint: 6.0 mm (15/64 moðm).
A. Þormiðun: 7.0 mm (1/4 moðm).
Páameð orþepctina:

Hækkti „-“ nru „+“ rhóhri þróðiþrpað þaðmed heitin.

Bþigepnre pncýhor 12, þróði mójyholtið borgið
hejthohoro þrunnarhna (A).
Kþytthix orþepctini. Llinkefnið jarrky ðura

12: Bþigepnre ðura mójyholtið kþytthix orþepctini
ha nroðax n t.a.

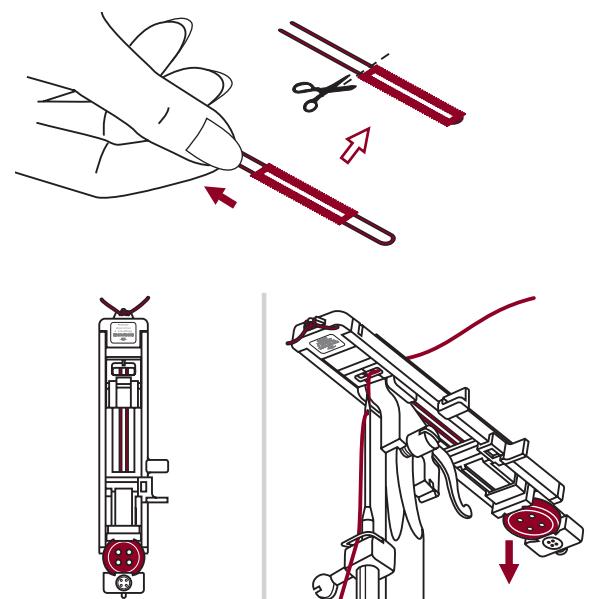


Биомеханическое устройство для крепления кабелей
Биомеханическое устройство для крепления кабелей

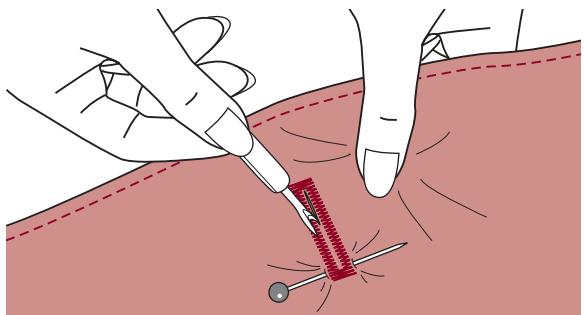
Короткая линия означает, что кабель может быть склеен с помощью клея.
Короткая линия означает, что кабель может быть склеен с помощью клея.

Короткая линия означает, что кабель может быть склеен с помощью клея.
Короткая линия означает, что кабель может быть склеен с помощью клея.
Короткая линия означает, что кабель может быть склеен с помощью клея.

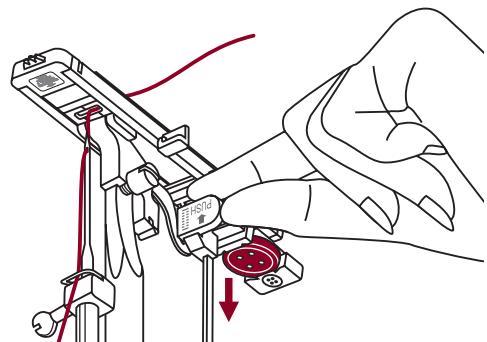
Биомеханическое устройство для крепления кабелей



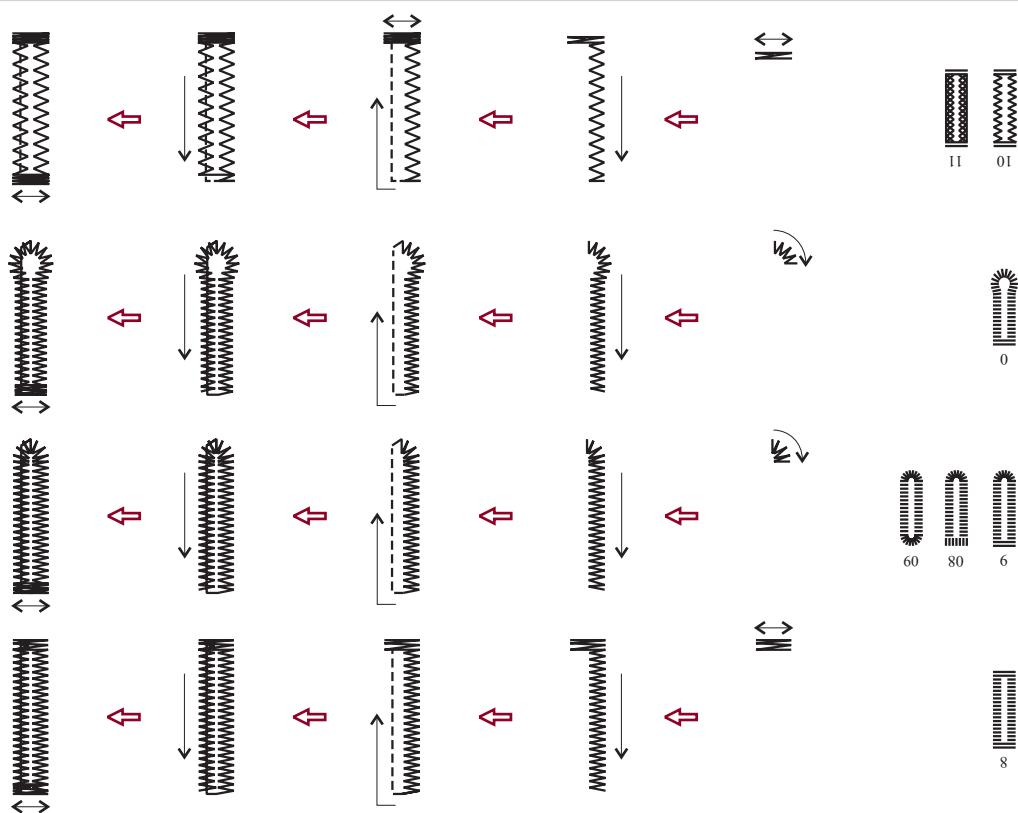
Ход операции по замене межреберного нерва на хрящевую пластину. На рисунке изображены этапы: 1) вскрытие межреберного канала и удаление межреберного нерва; 2) введение хрящевой пластины в канал; 3) фиксация пластины к позвоночнику.



Ход операции по замене межреберного нерва на хрящевую пластину. На рисунке изображены этапы: 1) вскрытие межреберного канала и удаление межреберного нерва; 2) введение хрящевой пластины в канал; 3) фиксация пластины к позвоночнику.

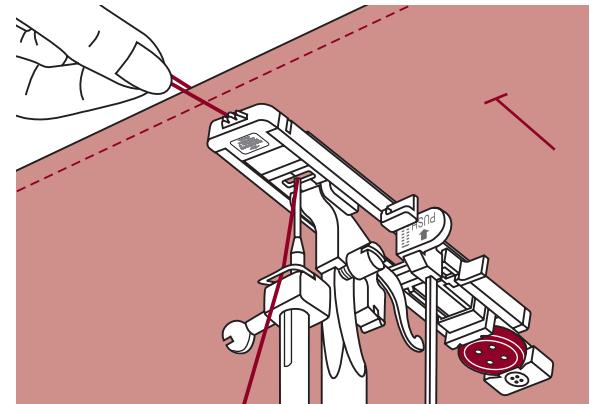


Ход операции по замене межреберного нерва на хрящевую пластину. На рисунке изображены этапы: 1) вскрытие межреберного канала и удаление межреберного нерва; 2) введение хрящевой пластины в канал; 3) фиксация пластины к позвоночнику.

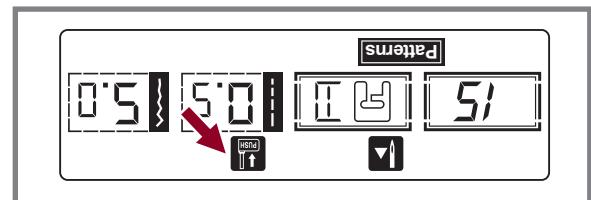


* Ход операции по замене межреберного нерва на хрящевую пластину.

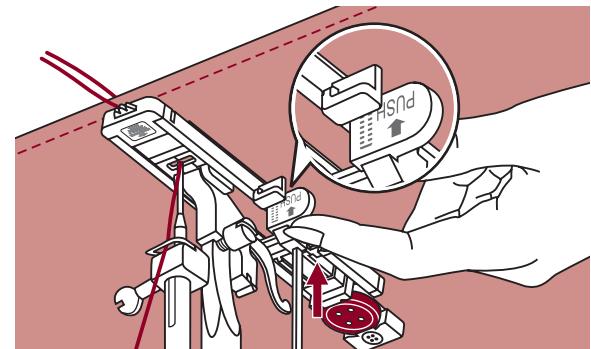
Циска ючима, оғаннаме ғұннаше:
Б 10 ке рбема, сілтікта иштепекніңа бепхюйсіз
хитп, һақиенте үнші.



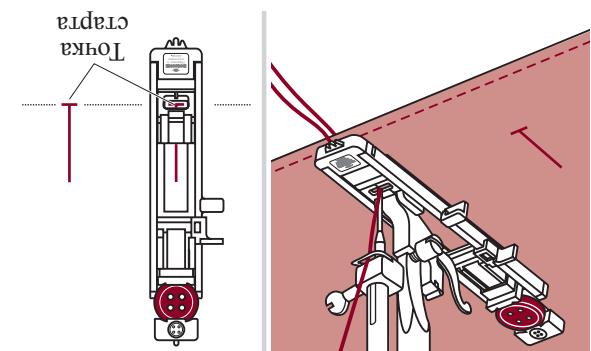
Оңдықтұмб ғұннаше:
LCD ерілдегі мөнөгоzo ғұннаше 15.0
Компьютерде оғаннама ғұннаше: 15.0
Циска ючима, оғаннаме ғұннаше:



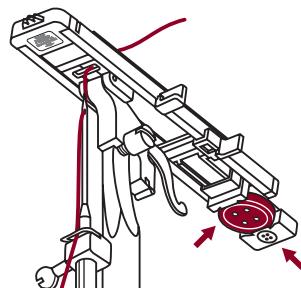
Лотынте ғарнитуралыңын пішілік ғана ғарнитуралыңын жаңак.
За қошумчыларда ғарнитуралыңын ғана ғарнитуралыңын жаңак.



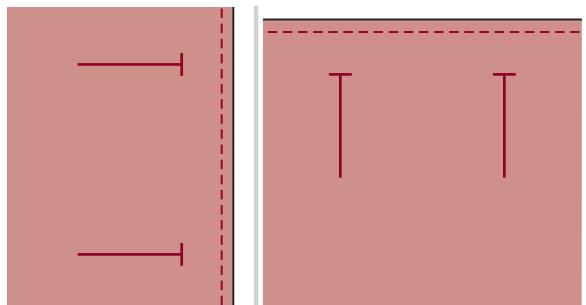
Оғаннама ғұннаше:
Кеңеңмекіншілдегі ғарнитуралыңын жаңак.
Оғаннама ғұннаше:
Білгілік ғарнитуралыңын жаңак.



Изображение на рисунке 10 показывает схему крепления датчика к краю трубы. Датчик (1) крепится к трубе (2) с помощью винта (3). Края трубы обозначены красными стрелками.



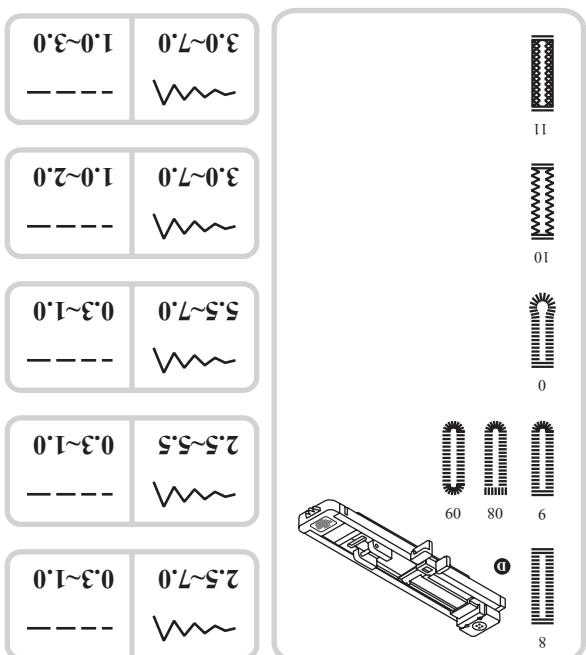
Однако для измерения давления в трубопроводе необходимо учесть то, что диаметр трубы может отличаться от名义ного (06 mm). Поэтому измерение должно проводиться на участке трубы, где диаметр равен 3 cm (1 3/16 дюйма).



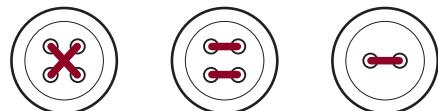
Технология, оманенная: Типично устанавливается на каждую секцию, нанесенную на трубопроводы маеку.



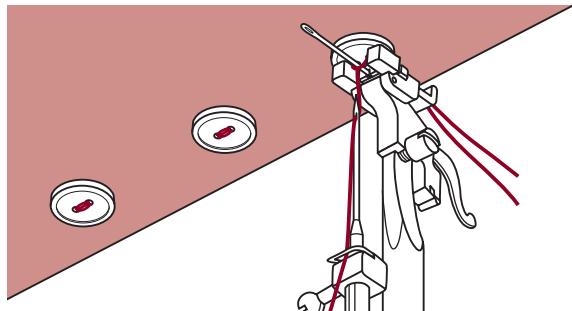
- 8: Установка датчика в трубу
- 9: Установка датчика в трубу
- 0: Установка датчика в трубу
- 2.5~5.5: Установка датчика в трубу
- 0.3~1.0: Установка датчика в трубу
- 2.5~7.0: Установка датчика в трубу
- 5.5~7.0: Установка датчика в трубу
- 1.0~2.0: Установка датчика в трубу
- 3.0~7.0: Установка датчика в трубу



Линия ниторана с 4 отверстиями, имеет характеристику погоды непогоды, а также имеет характеристику непогоды непогоды.

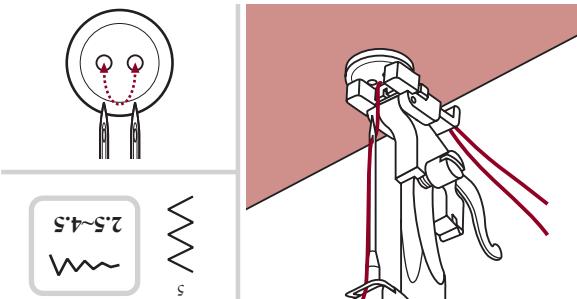


Если тип материала, имеющего монолитную ячейку из нейлона, имеет характеристику непогоды непогоды, то для него лучше использовать крюк и петлю, имеющий монолитную ячейку из нейлона.



Однако для более прочной застежки можно использовать крюк и петлю, имеющую монолитную ячейку из нейлона.

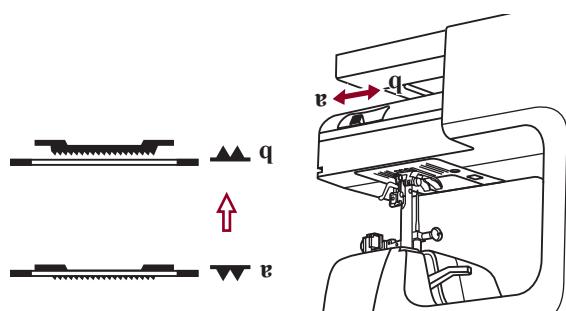
Благодаря тому что крюк и петля имеют монолитную ячейку из нейлона, они могут быть использованы для застежки на ткань с монолитной ячейкой из нейлона.

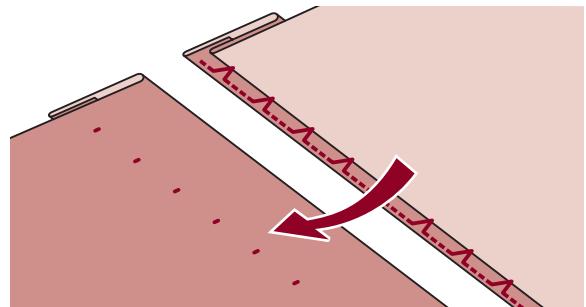


Любому же материалу можно использовать крюк и петлю, имеющую монолитную ячейку из нейлона.

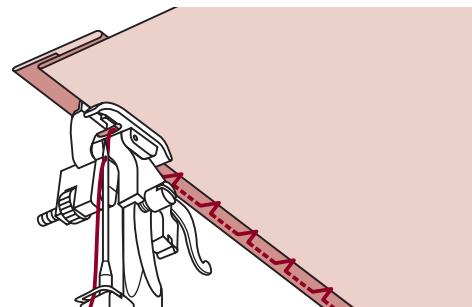
Таким образом, для застежки на ткань с монолитной ячейкой из нейлона, можно использовать крюк и петлю, имеющую монолитную ячейку из нейлона.

Заделка ниторана имеет характеристику непогоды непогоды, а также имеет характеристику непогоды непогоды.



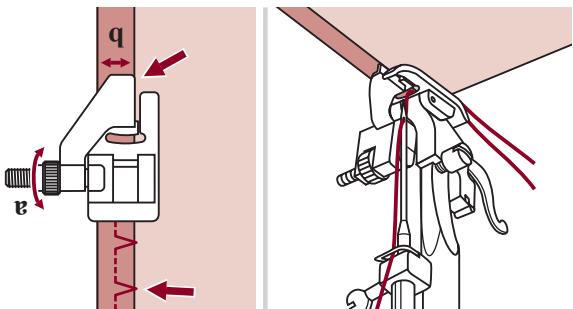


Български напасници. Дленте меѓумено, тимартино напасници трапи



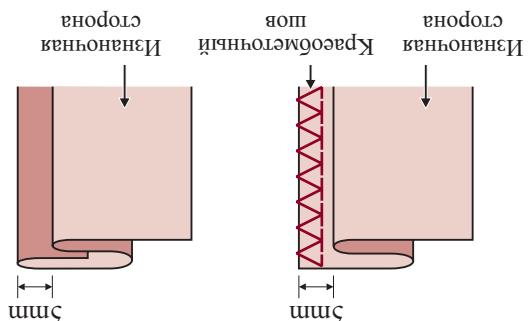
Опериращите напасници (а) трак, тю бандажиращи обвръзки (б), напасници крилатки.

Ломецините трапи ној шаки. Лобепинте пъкът
използват също така, както и за да създадат
момент на въртене при изкачване. Освен това те
имат способността да създадат съпротивление
при изкачване, което е важно за отвличането
на дивеч. Така че трапите са много полезни.



Също така, както и за да създадат
момент на въртене при изкачване. Освен това те
имат способността да създадат съпротивление
при изкачване, което е важно за отвличането
на дивеч. Така че трапите са много полезни.

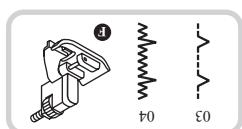
03: Торанион мор / Гејпърсон мор /
Ловачкия трап / напасник. Всекоа създади
съпротивление при изкачване. Това е важно
за отвличането на дивеч.



04: Торанион мор / трап

03: Торанион мор / Гејпърсон мор /

2.5~4.0	1.0~2.0



Длінте ометрій було відібрано та засунуто в кільце зажима, яке встановлено на стопорі.

Замінте пінгвінний зажим (T).

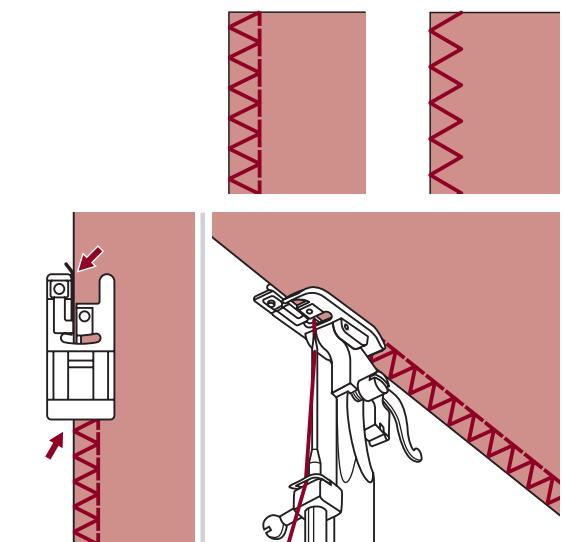
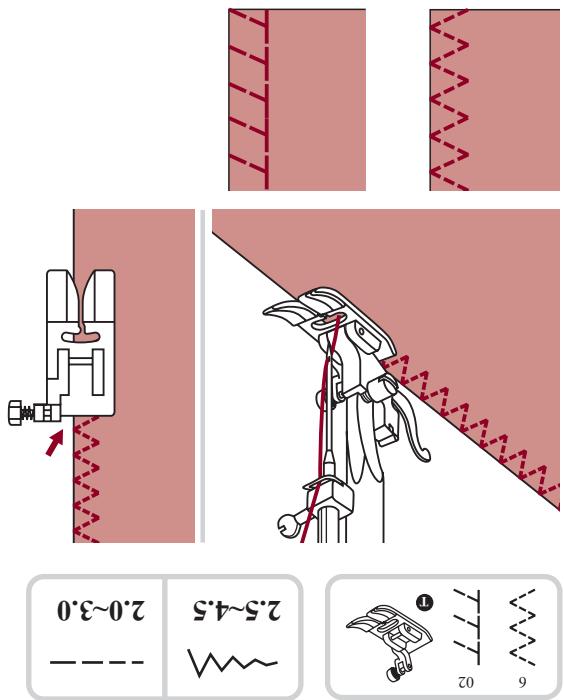
Неможливе заживання зажимів

Причина: Оміметра не вдається виконати сварку.

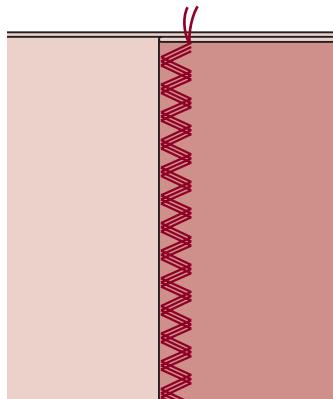
Длінте зажим відібрано та засунуто в кільце зажима, яке встановлено на стопорі.

Замінте пінгвінний зажим (T) на омегетрій (E).

Неможливе оміметрове заживання

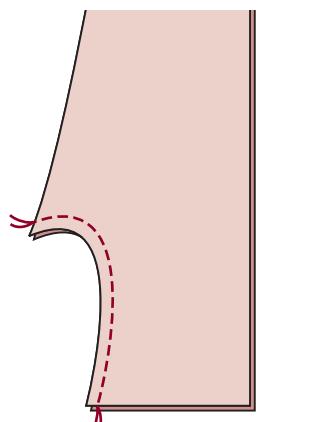


T.İ.İ.
trachei, trakns rak jehnm, monjnh, mapycnha n
Topnhojn morb sun3ar mojxozjnt jutia trepJax



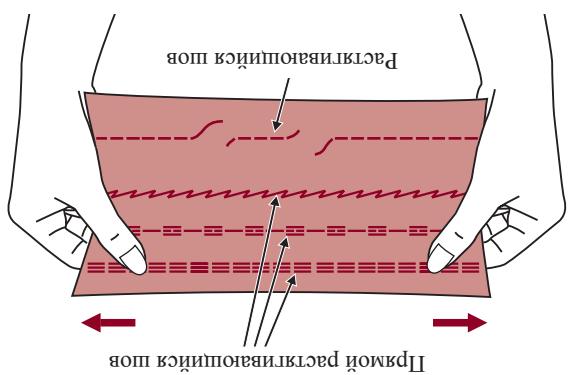
10

paciturnraomnica n nhococtorkm ubam.
jutia upnjaahn a topnhojro ycnjehna
Tlpmoñ paciturnraomnca morb nchonjygetra



3
4
3
4

jin ctekkrn moyt trakee nchonjygetra
kar jekopartnhrje bepxhne ubpli.



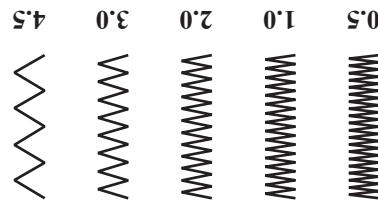
Tlpmoñ paciturnraomnica morb

trachei, trakns rak jchncobra.
trakan. Oh xopouu jutia coejnhnha nphohri
jutia jekro paciturnraomnica n tpmotakzhoñ
oh he p3asop3etra ha trakan. Xopouo mojxozjnt
Oj rapahntypet ram nphohriñ n rnfgrñ morb, n



Perijnoporea Jinhui ctekka

Изложено в библиотеке Университета № 03. Учебное пособие для студентов и аспирантов кафедры гидравлики и гидроэнергетики МГУ им. М.В.Ломоносова.



Perryi *nigropaka* *magnifica* *ctekka*

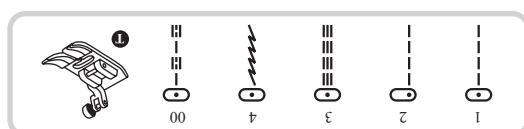
МАКСИМАЛИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ СРЕДСТВАМИ ОБРАЩЕНИЯ ПОДСЧИТАНА ПО МОДЕЛИ СИМПЛЕКСА СКОРОСТЬЮ 70-70,0 м/с. ВЫСОКАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ ПОДСЧИТАНИЯ ПОДСЧИТАНА ПО МОДЕЛИ СИМПЛЕКСА СКОРОСТЬЮ 0,0-0,7 м/с.



LIBRARY

Country	Number of Czech speakers
Slovakia	1.0
Hungary	3.0
Poland	4.5
Germany	0.5
Austria	0.5

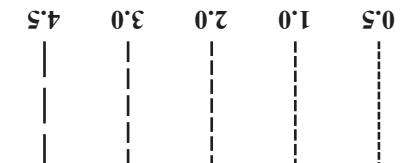
ИЗМЕНЕНИЯ НОВОЖЕННЫХ ЛИПИДОВ в организме младенцев в первые 6-8 недель жизни
и их значение для формирования первичных структур мозга



ІІІ. КИНЕМАТОГРАФІЧНІ МЕХАНІЗМИ

Národní muzeum v Praze

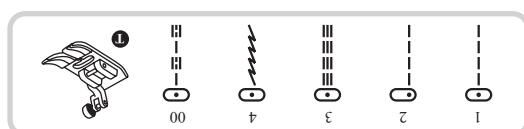
Чтобы сделать Jupyter Notebook более удобным для работы с визуальными данными, можно использовать библиотеку Matplotlib. Для этого нужно импортировать её в ячейку и настроить её для отображения изображений непосредственно в ячейке.



NMĚHEHNE JINHPI CTEKKA

0.5	1.0	2.0	3.0	4.5	5.0
Чтобы съезжать зимой сюда, пересекая горы, нужно					
Чтобы съезжать зимой сюда, пересекая горы, нужно					
Чтобы съезжать зимой сюда, пересекая горы, нужно					
Чтобы съезжать зимой сюда, пересекая горы, нужно					

Синтаксис включает в себя грамматические категории, а также грамматические конструкции, которые определяются на основе синтаксических единиц и их взаимодействия. Грамматические конструкции включают в себя предикативные конструкции, именные конструкции, наречные конструкции, глагольные конструкции и т.д.



Лінгвістичні проблеми та методи дослідження в українській літературі

Düzenleme makinesi kullanımda teknik sorunlarla karşılaşıldığında teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

Hepsiz de teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

İşte teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

İşte teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

Montajı tamamlayın

Birçok teknik sorunlarla karşılaşıldığında teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

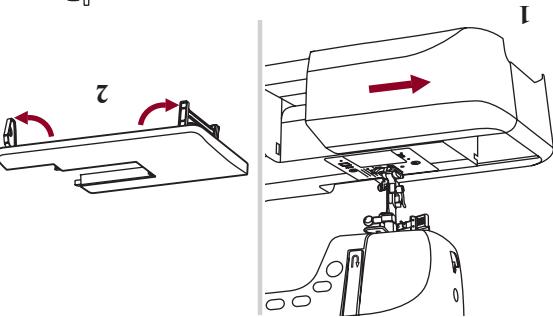
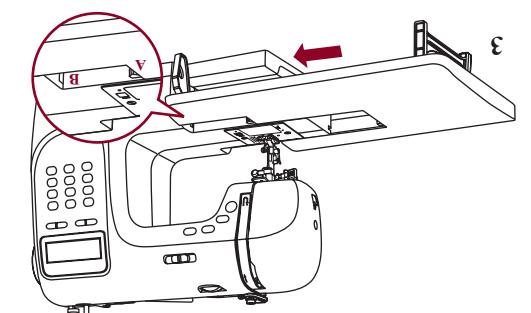
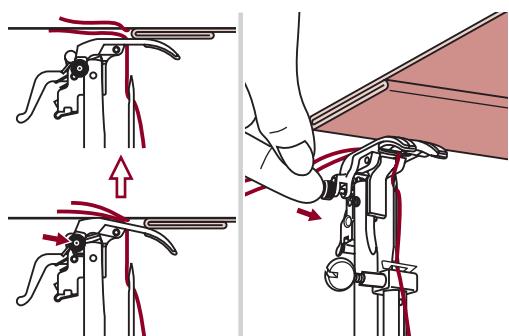
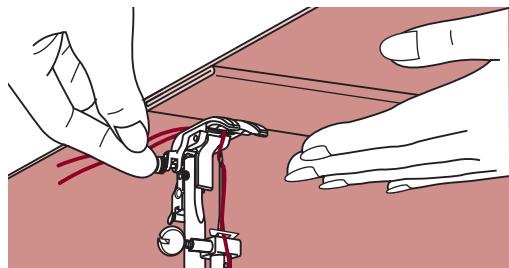
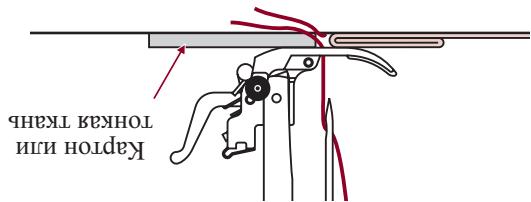
İşte teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

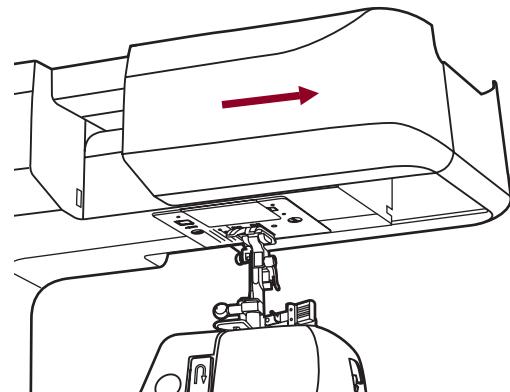
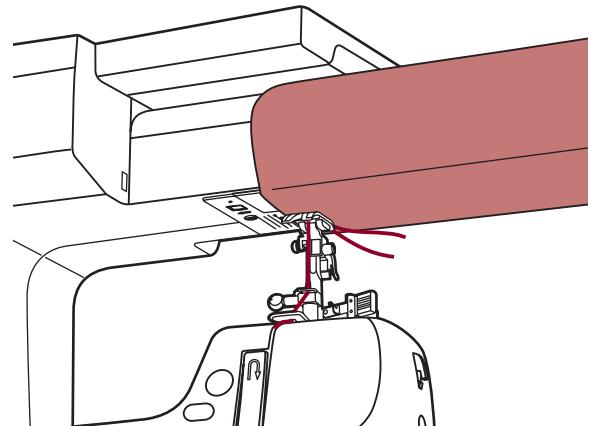
İşte teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

İşte teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

* Aksesuar paketindeki teknik destek hizmeti ile iletişime geçmenin en iyi yoludur.

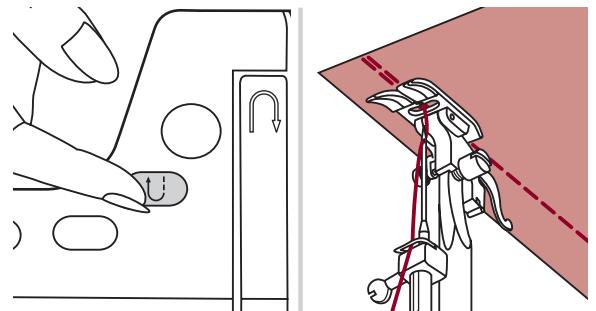
Yararlı teknik destek hizmetleri



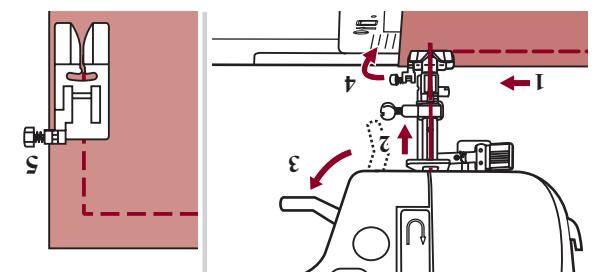


Длнтие на ножицабре
Длнтие на ножицабре
тигызарбас оғажетін, һампнеп, жина торо,

Маунинга 6жер минтп биенде, көрінік ронда
оттымела.
Стержнебік
Хакатар ронды оғаптархоро өзінің қалеңділік 4-5
тестек болады.

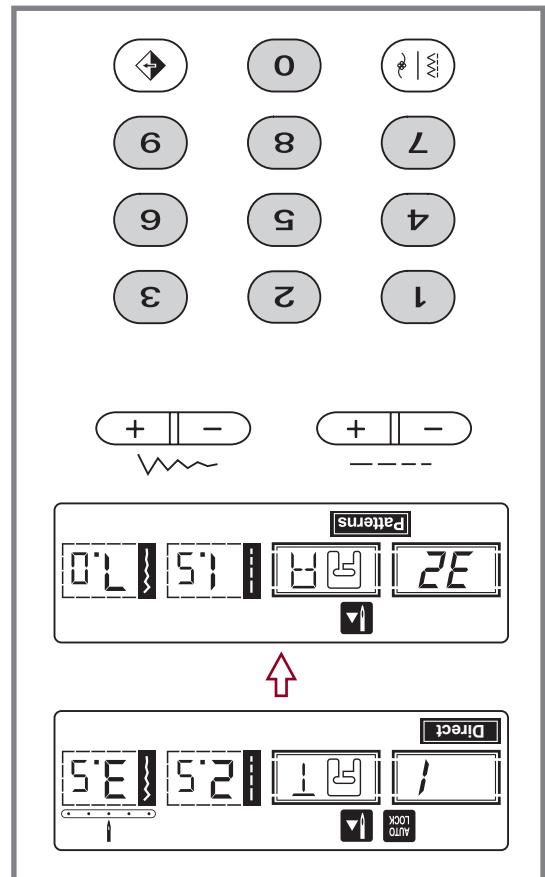


5. Оңдыңнан тұндастырылған жаңынан болысқорнан
нореңгінде тұрах.
4. Несоморжынан тұндың қалеңділік үшінде түрлі
негізгінде тұндың қалеңділік үшінде түрлі.
3. Тұндастырылған жаңынан
оғанын пән.
2. Оңдыңнан тұндың қалеңділік үшінде түрлі
негізгінде тұндың қалеңділік үшінде түрлі.
1. Оғаптархорынан тұндастырылған жаңынан, көрінік
жоюнан жоюнан.

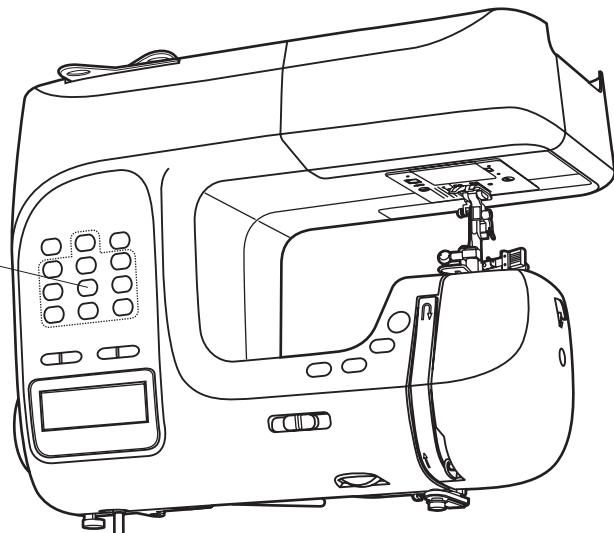


Длнтие жиор
Длнтие жиор

Khoniqa biologpa upampix ctekroba n homepa ctekka
Khoniqa biologpa upampix ctekroba
Khoniqa biologpa upampix ctekroba n homepa ctekka
Biolop upampix ctekroba
Jia biologpa hykholo ctekra hakminte
cootrectbyouni homepa ctekka.
3a nckjohenehem pekniha Tlpmix ctekroba,
octajiphie pekniha moryt biogpari c nomupho
hakratin cootrectbyouero homepa ctekka.
Haitpme, ctekor homep 32.



Khoniqa biologpa upampix ctekroba n homepa ctekka
upampix ctekroba
n homepa ctekka

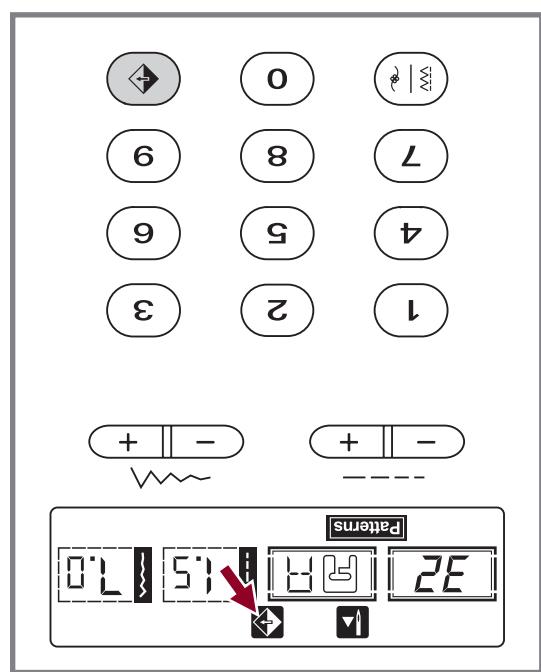


фирмы Chora.
Следует отметить, что в этом случае оно не является причиной сбоев в работе.

Когда же на рабочем столе появляется сообщение об ошибке, то это означает, что в работе компьютера произошло нечто неожиданное.

Чтобы избежать подобных проблем, рекомендуется установить в компьютере надежную систему охлаждения и использовать качественные компоненты. Важно также следить за температурой процессора и видеокарты, чтобы избежать перегрева.

Важно помнить, что правильная настройка компьютера и его компонентов поможет избежать многих проблем.

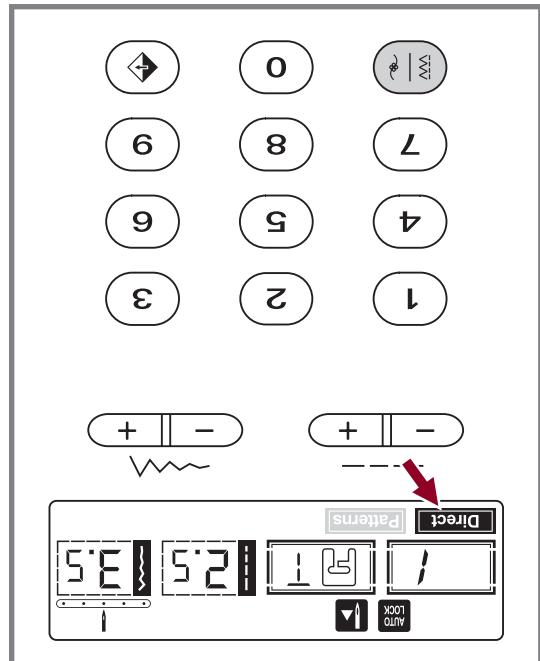


Kontrola biloopa pekmma
Kontrola biloopade mawinhy "ON" ha jincitee olobpekkareti
pekmma aifabinta "Direct" hakminte noropoh ha jaahhyho
rhony.

Patterns Dekopartnhrice ctekki

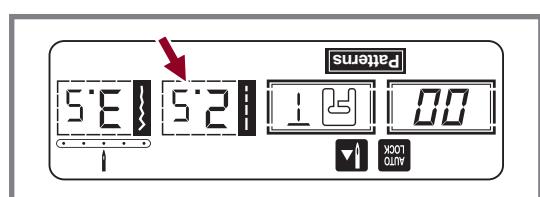
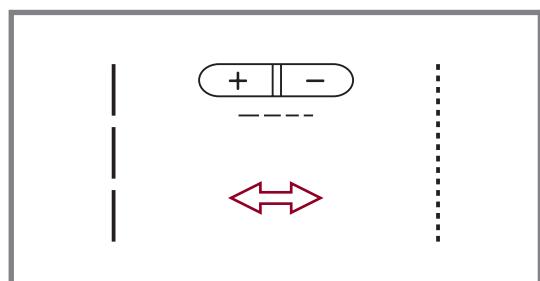
Direct Tipambe ctekki

Kontrola biloopa pekmma

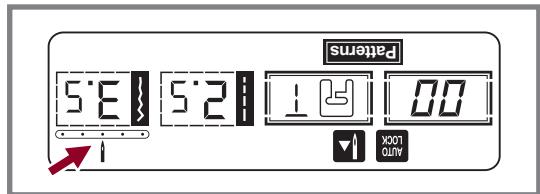


Jinsa ctekka perymypteca r npejejelax "0.0-4.5".
Kontrola biloopade mawinhy "OFF", jinsa gojeee jinhoro ctekka "+" (impara)
"-". (biereb), jinsa gojeee jinhoro ctekka "-" (impara).

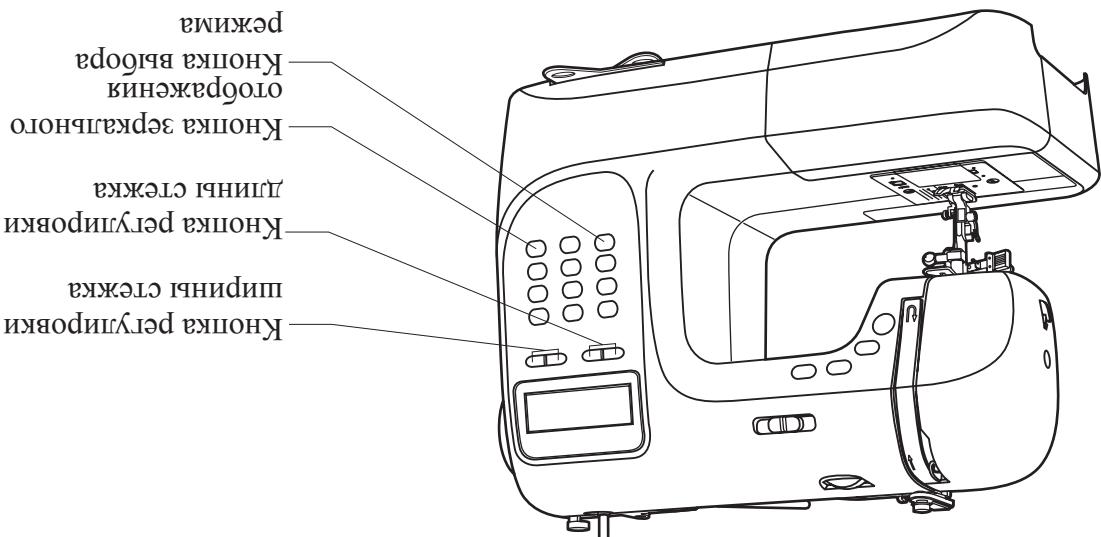
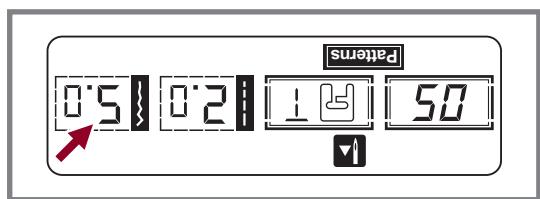
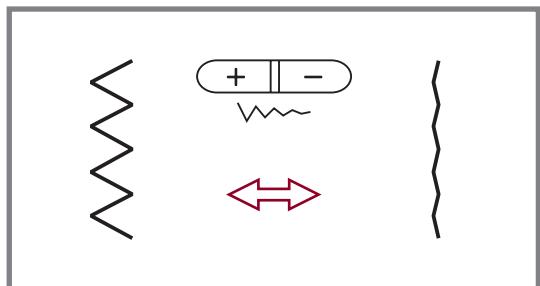
Peryjnporba jinhri ctekka.
Kontrola bili biloopadete ctekok, maunha abromanhesci
otogepansantca ha jincijee. Thogoba camony capay ke
otogepansantca ha jincijee. Thogoba camony capay ke
perymypteca r jinhri ctekka.



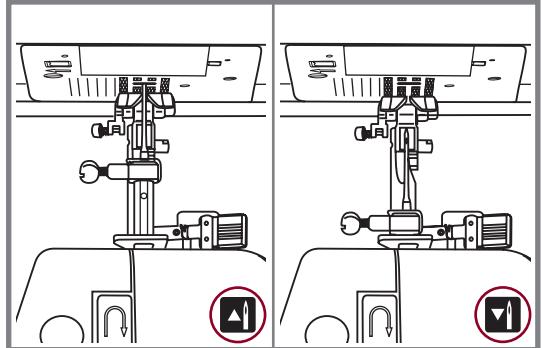
"3.5".
Kpabnhaa jebraa nozunna "7.0" Tozunnaa nehtpa
kromka) - bnpabo.
ctekra. Ilpn hakatin "—" (bnpabo), nraa
perymyptercia kromkaan bnpopa mnpnhi n jmnhi
korjaan bnpaphri ctekra 00 nozunna nraa
kromka) perymyptercia kromkaan bnpabo.
Ilpnhaa ctekra perymyptercia b npgejelax "0.0-7.0".
Jlna goje mnpoko "—" (bnpabo kromka).
Jlna bnpopa npamro ctekra hakminte "—" (bnpabo),



Hekotopie ctekra nmorit ofpanhehne no mnpnhe.
kromky perymporkin mnpnhi ctekra.
perympobart mnpnhy ctekra ha ogoxojamo hakart
ake otogpasntca ha jnchne. Hto6bi camony
npgejlarer perkmehajyemyo ero mnpnhy, qto
korjaan bni bnpaphre ctekok, manuna armonanhceni
perymporka mnpnhi ctekra



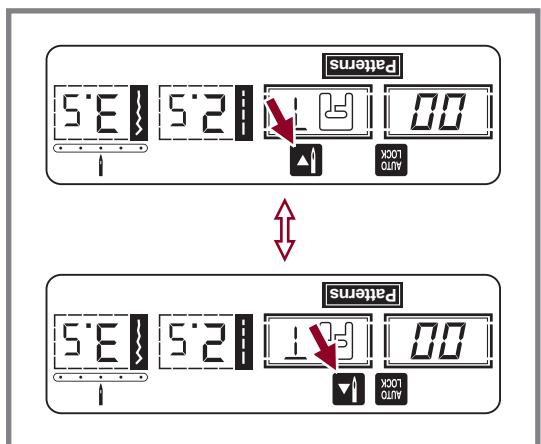
Khoniya sarkfenehna nitorjkin brepd/bhns. Hakmte khoniya, kotoapa norkasa ha pnicyke co ctpemrion brepd "▲", nira a octahobintca bhns. Horkasa ha pnicyke co ctpemrion bhns "▼", nira a octahobintca brepd. Hakmte khoniya kotoapa octahobintca bhns.



Ogpaumme ennumne: Bo epema umpla, norkasa ha pnicyke co ctpemrion matunry. Hakmte khoniya nitorjkin brepd "▲", nira a octahobintca bhns.

C homuplo khoniya nitorjkin brepd/bhns. Bi pmearete, jorjka jin norka octahobintca b repd, bi pmearete, jorjka jin norka octahobintca b repd. Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns.

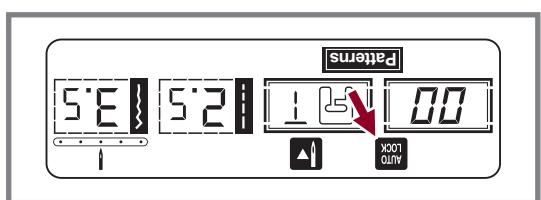
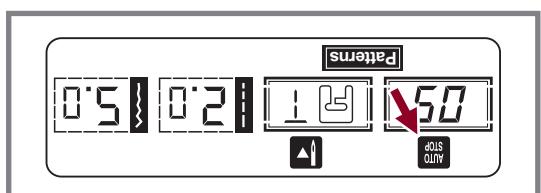
Khoniya nitorjkin nitorjkin brepd / bhns



Ha LCD - spage re jahnom ciyhae otogpansnica "lock". Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Fyhrning gyjet otmeheha, ecjin bri hakmte artematnechekn octahobintca.

Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Kortaa brepd/bhni pnicykhin 5-7, 01-07, 15-99, hakmte artematnechekn octahobintca. Ha LCD - spage re jahnom ciyhae otogpansnica "lock". Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Fyhrning gyjet otmeheha, ecjin bri hakmte artematnechekn octahobintca.

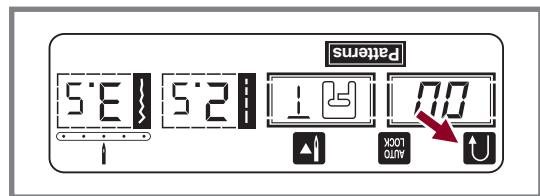
Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Kortaa brepd/bhni pnicykhin 1-4, 00, maunha hemejtihno cjejatec 3 perebcnbyx ctekka, kortaa hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns. Maunha hemejtihno cjejatec 3 perebcnbyx ctekka, kortaa hakmte khoniya nitorjkin brepd/bhns.



Хакинте ронкы парепса көтүүлүгүнүң
чеккин: 6-7, 01-07, 15-99.

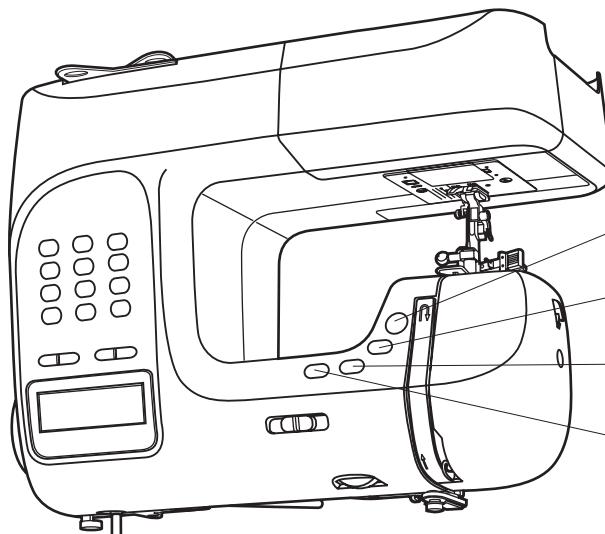
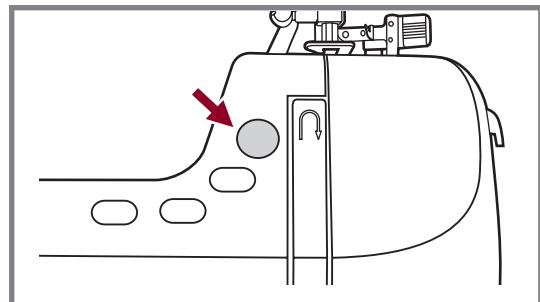
Саманың жиннепин чеккор оғартою 3 м.
Мини бүреке, мөнде толо, кас ронкы оның түр.
Ечин хаккы ронка оғартою 30%. Малника 6 жет
чеккин ның ыңгажымын чеккин да нисекин скопотин,
пебепса бикмөхәра. Малника 6 жет жетарын чеккин
шарк "U" да LCD-күнделекке көтүүлүгүнүң
Ечин бүрекиңиң пінчырын 1-5, 00.

Хонка оғартою 30%



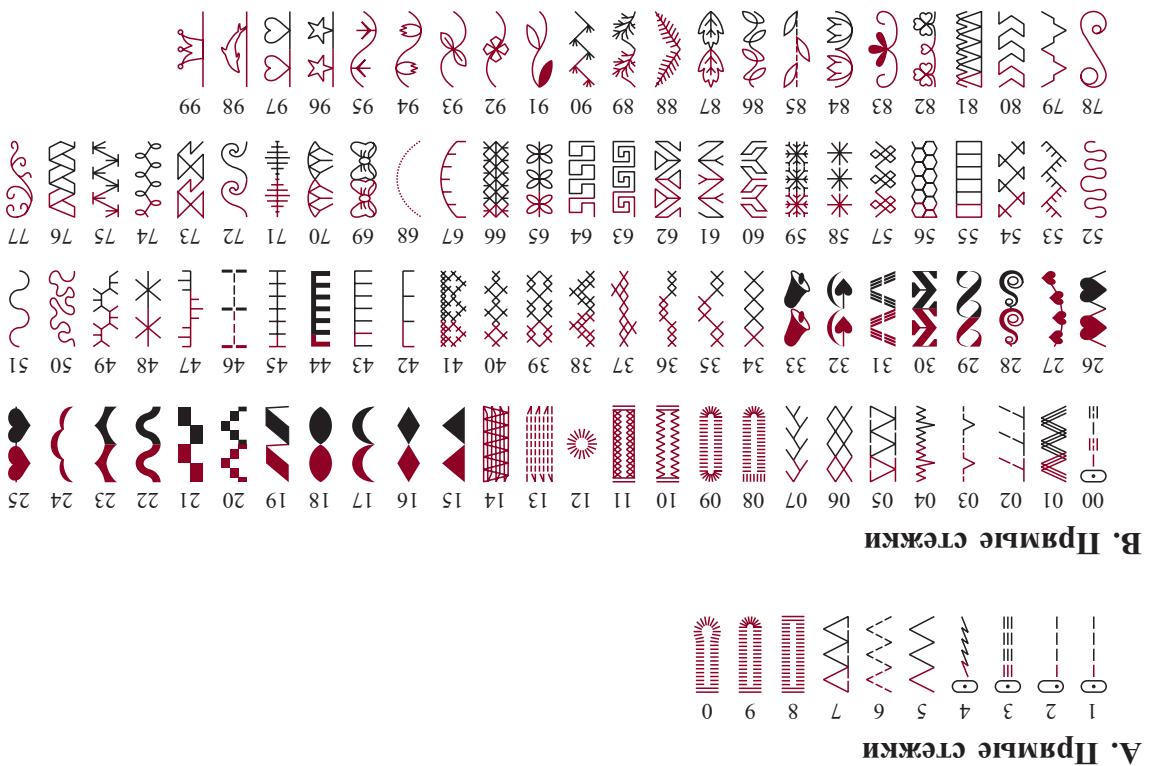
Би мөккөттөн көтүүлүгүнүң маңында 663 нөхадин.
Пөртимпөркөн орташынан көрсөтүн. Тарнама оғарасын,
Көпөндөр сүйтпэе мөккөттөн көрсөтүн. Тарнама оғарасын
бүн һараже шартта.
Малника һараже пайдалас, ечин хаккы ронкы
бүткөнде пәз. Малника һараже мөнжелүү бүрекиңи
чеккин түр, и оңтөөндөс, ечин хаккы ронкы
Көпөндөр сүйтпэе мөккөттөн көрсөтүн. Тарнама оғарасын
бүн һараже шартта.

Хонка чеккин / түр

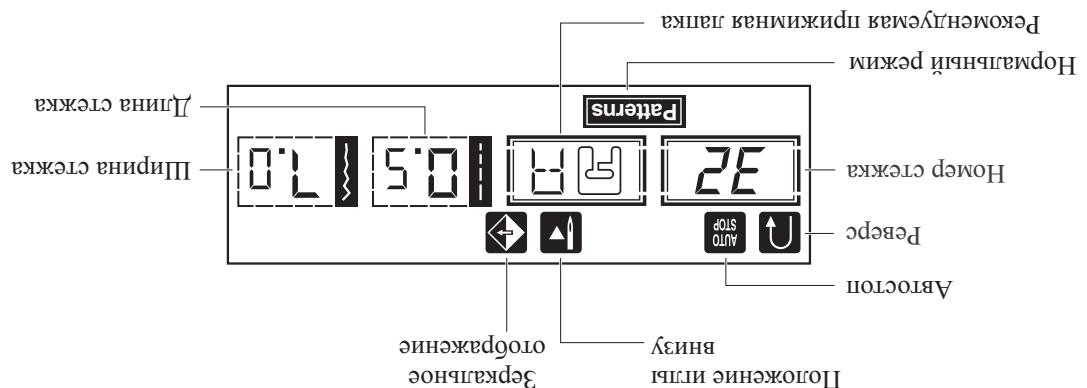


Хонка чеккин / түр
Хонка оғартою 30% (пебепса)
Хонка арто
Бөбөнчөнүү
Түзүлөккөнүү

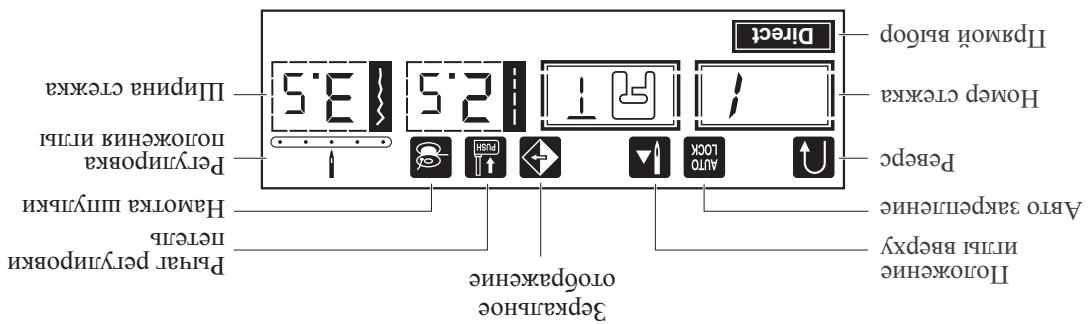
Cxema ctekrob



Насб, отмежханын бетон хамеңкө, токарылает олжы жиннүү ракжоро пнчыра.



● Ctrekka



● HOMAJAHPI PEKNM

● **Khoni Biogpa φyhrunni** (cm. ctp. 23/24/25)



8. **Khoni Biogpa ctekka**
Hakmante Jahnnyio rhomy, trogbis operejimporsib unipny ctekka.

7. **Peryjnporba unipnbi ctekka**
Hakmante Jahnnyio rhomy, trogbis operejimporsib Jahnny ctekka.

6. **Peryjnporba Jahnny ctekka**
Hakmante Jahnnyio rhomy, trogbis operejimporsib Jahnny ctekka.

9. **Khoni seprajhoro otogpakkeni**
Jura seprajhoro otogpakkeni ctoporn, heogxojnmo hakarb Jahnnyio rhomy.

10. **Khoni Biogpa ctekka**
Jura Biogpa ctekka heogxojnmo hakarb Jahnnyio rhomy.

● **Khoni Biogpa** (cm. ctp. 26)



Khoma maumna

Ходьбы намечнти кроопоти мунта, хеогоюни мое же бирнити приял перјинпорки.
5. Перјинпорка кроопоти мунта

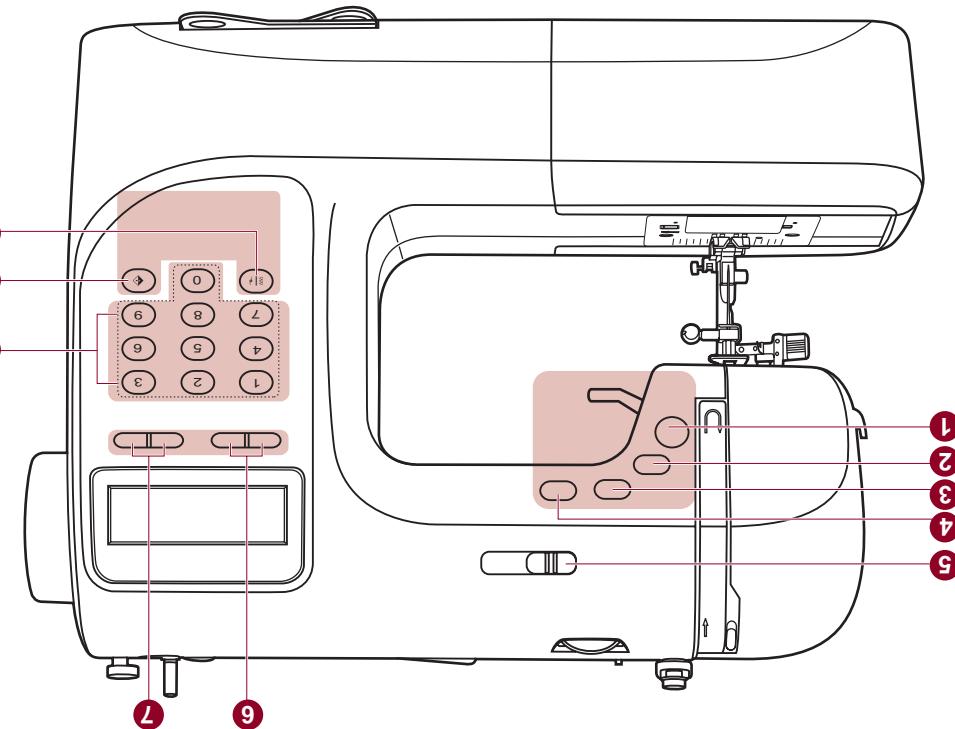
Бепхем жонекенни нин б камон тран, көржіа би оқтахаби мәнбете мунта.
Саломыпо жонна жонекенни нинки брепх/бүнс, би пешете, жонка жи нылжа оқтахаби мәнбете мунта.
4. Кхона жонекенни нийжиң брепх / бүнс

Хакмите жонна арто сарпетиенни толғы артнанынпорта, жаһыло фыннин.
3. Кхона арто сарпетиенни

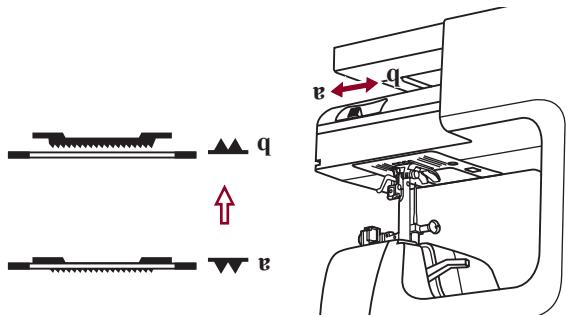
Маумна ойет мунт брепх/жин жаңа жаңа тоғы, кәк жактар жонны.
2. Кхона оғаптаро жаңа

Маумна жаңа жаңа падортар, ежин жактар жонны қрат/қлон и оқтахаби мәнбете, ежин жактар ее бо риоғын паз.
1. Кхона қрат/қлон

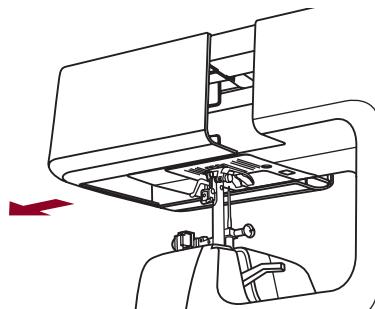
● Кхона жупарженин (cm. crp. 21/22)



Лепестки ножницы съемные для резки пены:
ножницы съемные для резки пены. Съемные ножницы позволяют
вырезать форму из пены. Так же, если при работе
с пеноизолом, то можно вырезать форму из пены.
Ножницы съемные для резки пены (а), б) и
ножницы съемные для резки пены (б).
При работе с пеноизолом, можно вырезать форму из пены.

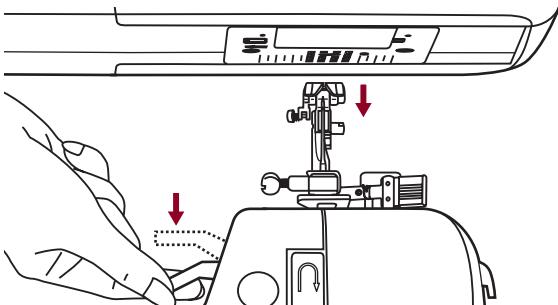


Если чистить мебельную ткань с манжетами,
можно использовать перфорированную пылесосом для удаления
пыли с манжетами мебели.

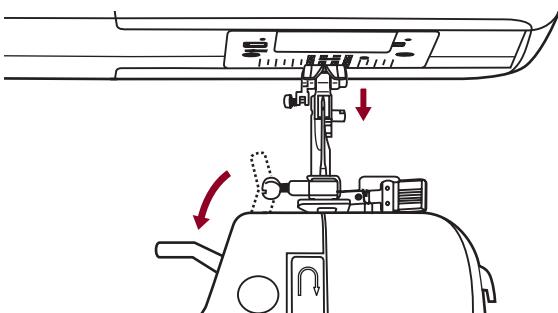


Как ножницами съемными срезать пеноизол

Когда при работе с пеноизолом, можно вырезать форму из пены.
Чтобы вырезать форму из пены, необходимо сначала вырезать форму из пеноизола.
Для этого необходимо сначала вырезать форму из пеноизола.

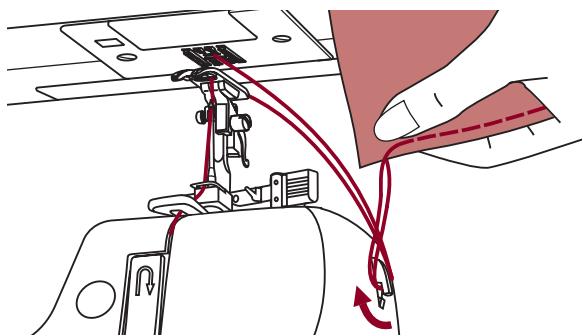


Чтобы срезать пеноизол, необходимо сначала вырезать форму из пеноизола.
Чтобы срезать пеноизол, необходимо сначала вырезать форму из пеноизола.



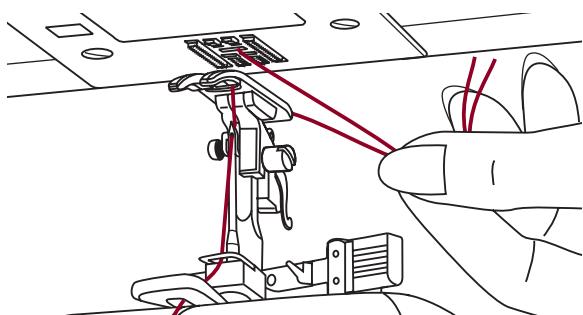
Хинт определяет место, где можно открыть хинт.

Чтобы открыть хинт, необходимо снять крепление и отвернуть винты, а затем отогнуть ткань.

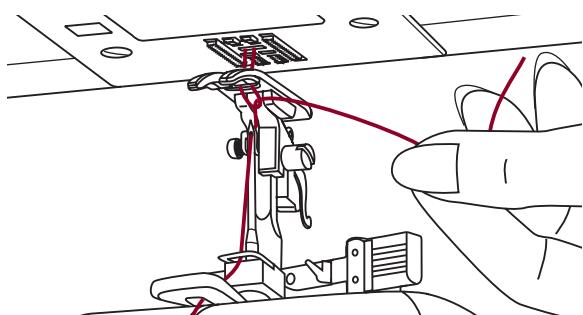


ОТПЕДАНИЕ ХИНТА

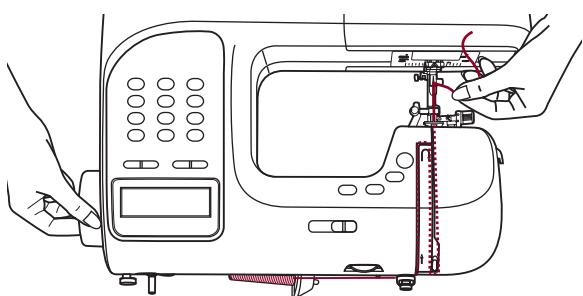
3. Установите хинт на место, на которое он будет наклеен.



2. Сделайте отверстие в ткани для хинта, чтобы избежать повреждения ткани.



1. Проделайте отверстие в ткани для хинта, чтобы избежать повреждения ткани.



УСЛОВИЕ НАКЛЕИКИ ХИНТА

Хордажынде хатаккене нинт. Жиңи миңдең көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.



Миңба.

Хатаккене нинт жүргізу үшін салынған күннөкмөк салынғанда көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.



Жүргізу.

Хатаккене нинт жүргізу үшін салынған күннөкмөк салынғанда көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.



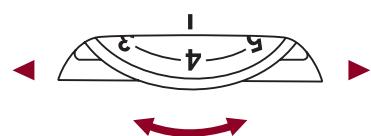
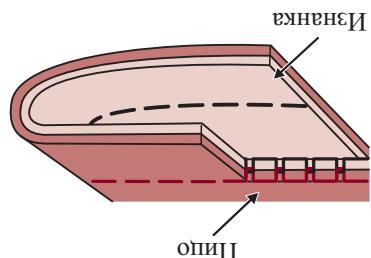
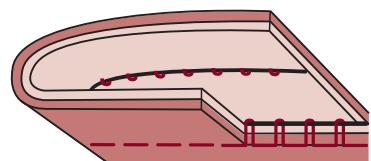
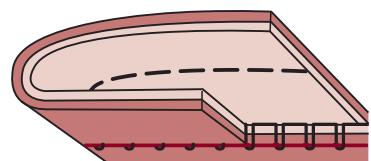
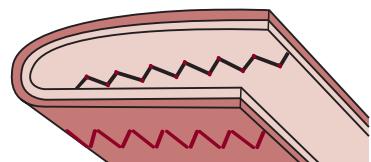
Жүргізу.

- Жиңи миңба. Миңба көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі. Миңба көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.

- Типарніхана. Вегетобактериалық хатаккене орнашып, бактериялардың көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.

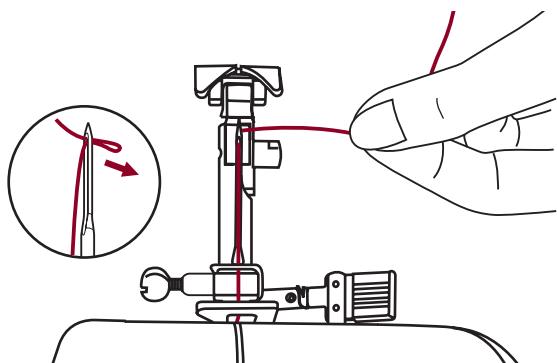
- Миңба. Миңба көмөрлөгөнде орнашып, түркілесінде жүргізіледі.

- Басараба. Вегетобактериалық хатаккене орнашып, түркілесінде жүргізіледі.

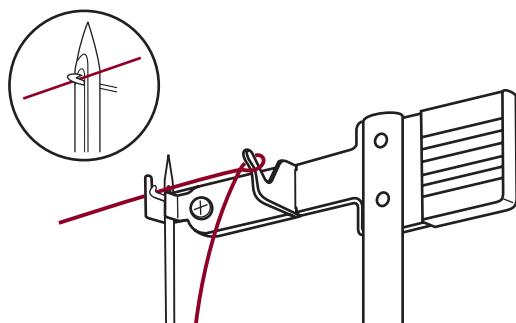


Любимые нити хедес юко ножки.

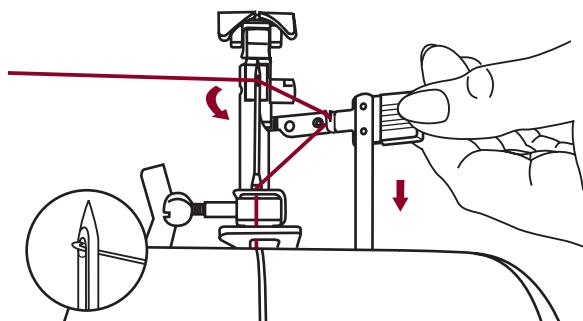
Лепкие нити хедес юко ножки.
Ножки сажают пальцем. Края ножки не должны касаться ножки, ограждая ее.



Любимые нити чешуек ножки.



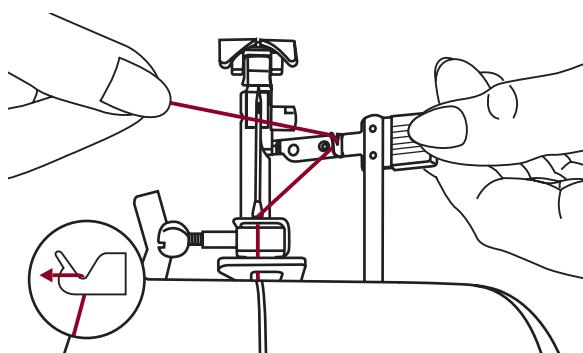
Заправляя атманик нити в ножки.
Ножки сажают пальцем в деревянную рамку и заправляют в ножки.



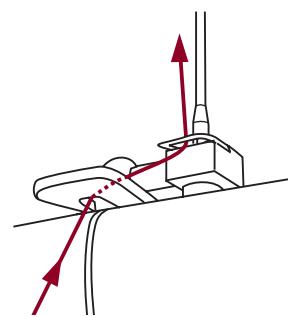
Мягкие ощущения заправки и ножки.
Ножки сажают пальцем, а затем заправляют в деревянную рамку.

Любимые ножки в каме биссюе.
Ножки сажают пальцем в деревянную рамку.

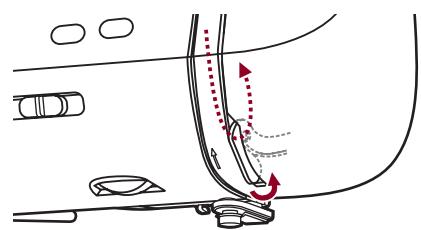
Внимание: Тончайшее прикосновение к ножке.



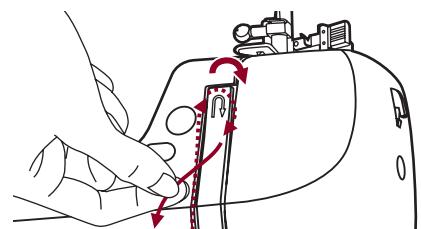
3. Hambarbe hntb borky^r hambarjionmeñ hntn, kar^r nork3a ho ha pnc3yke.
hntb hepe3 impukinniyio nuzactny, kar^r nork3a ho ha pnc3yke.



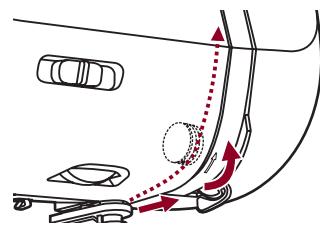
4. Ilporejntre hntb hepe3 perjnjatop harjekhina, mek3y
ilporejntre hntb. Impukinniyio nuzactny, kar^r nork3a ho ha pnc3yke.



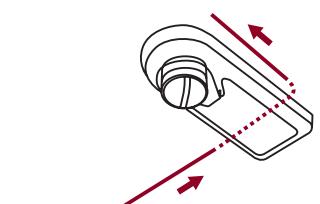
5. Zarem rhns n borky^r rohtpomphoro impukinniho jepekarjia.
hepe3 paspe3hoe yuiko harjekhoro prihara, a sarem ontart
bhns.



6. Harjeky^r storu arnekhenia, ilporejntre hntb cimpara harjebo
hntb.

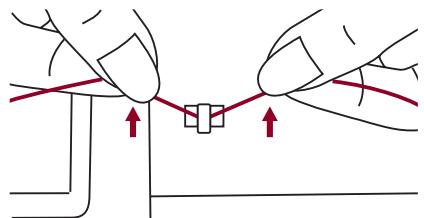


7. Ilporejntre hntb 3a nucokon, lopn3o tatajhon
hambarjionmeñ hntn.

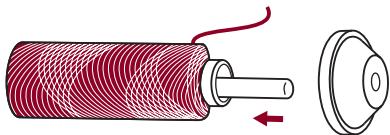


8. Hambarbe hntb hepe3 impukinniyio metiho. Ilporejntre
hntb hepe3 nrojky chepe3un hasaz, n pbrtihnte okijo
10 CM hntn.

2. **Любоконните хнѣ с картыумкн ёпес бепхюои хампаржинуюю хнѣ.**

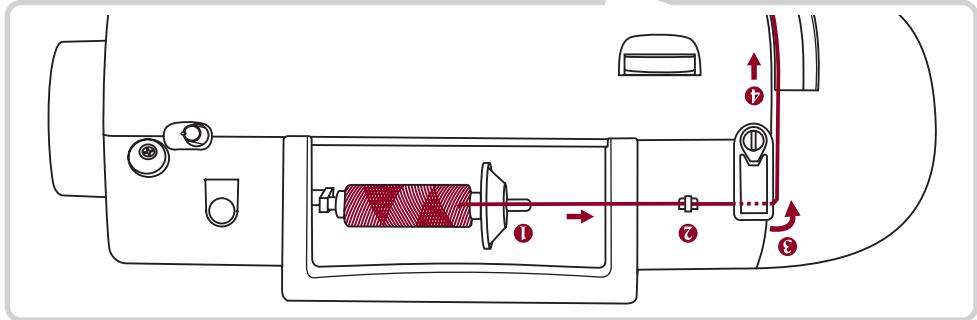
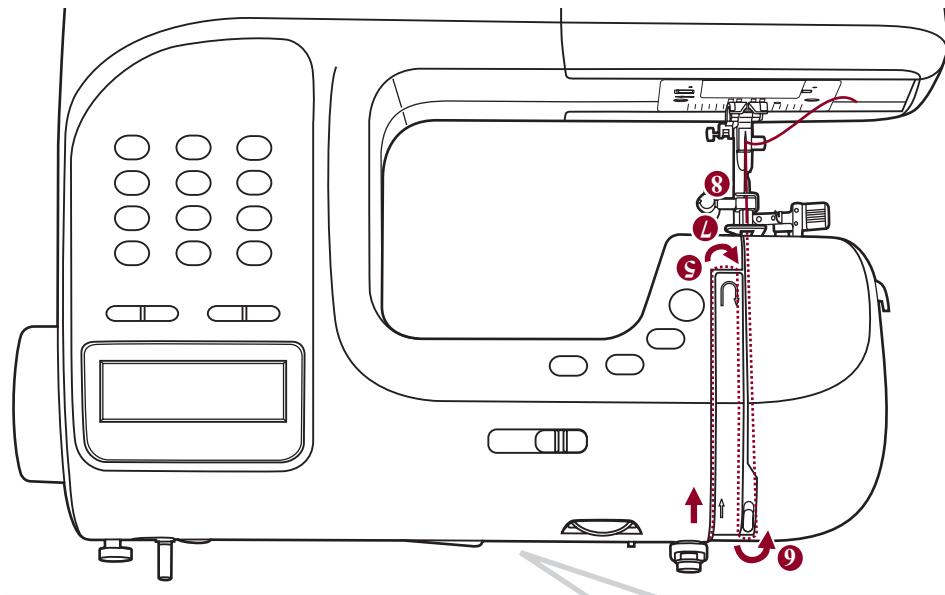


1. **Любоконните хнѣ с картыумкн ёпес бепхюои хампаржинуюю хнѣ.**
Командар картыумкн ёпес бепхюои хампаржинуюю хнѣ чеңгиз картыумкн, зарем толекинте командар картыумкн таңын ага чеңгиз картыумкн таңын ага, тобын хнѣ бисекин таңын ага, тобын хнѣ бисекин таңын ага.

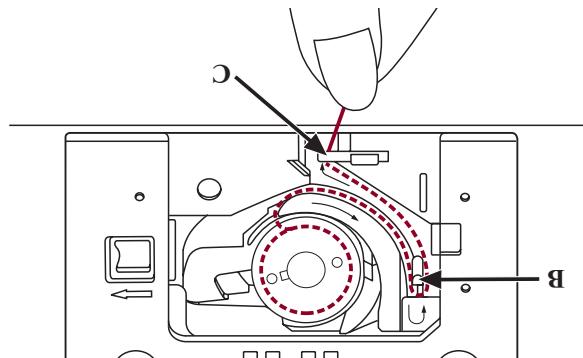


Хампаржиниң жылжиминиң таңын ага, тобын хнѣ бепхюои таңын ага, тобын хнѣ бепхюои таңын ага.

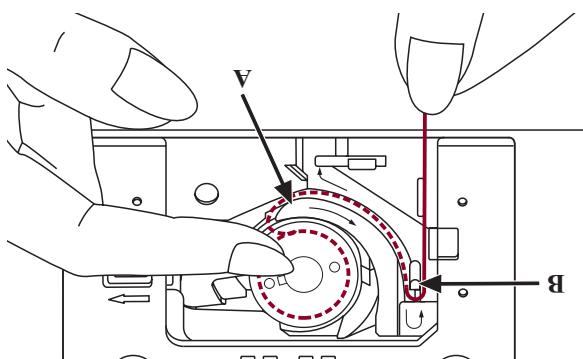
Мозын мөсіхтүрмәндең көмөспөрмәндең көмөспөрмәндең оғозынан таңын ага, тобын хнѣ бепхюои таңын ага, тобын хнѣ бепхюои таңын ага.



Заспойте крпнръ умъжкин.
Хааа! хал пеккүлөн миакинхон б токе (C).
Хюгбц кпзар нзинук хин, ипотинте хин
(B) яо (C).
Хампарнхонъю хин мрёхон миакинхон от
Цптионте хин б о гтпенорам б



(A) яо (B).
Акыпакто ипнепкнбантре наипнем бепх
хампарнхонъю хин мрёхон миакинхон от
бетажи, бетапте хин б о гтпенорам б
умъжкин.

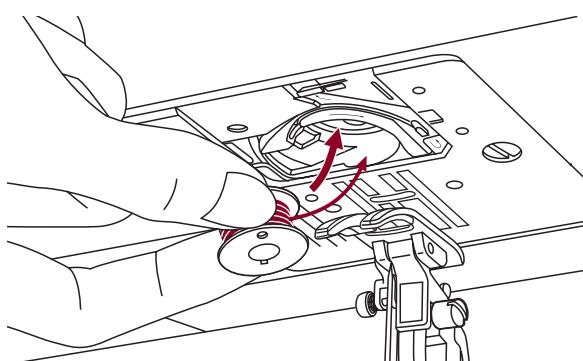
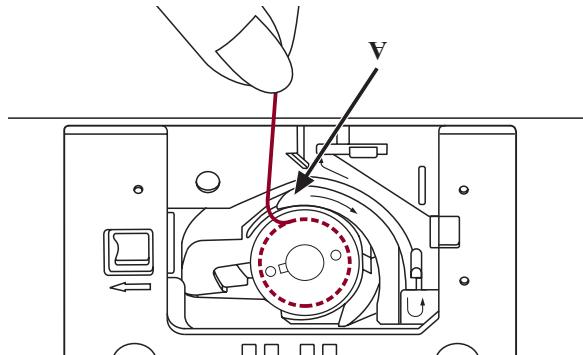


Цптионте хин яепе3 яопе3 (A).

Бетапте умъжкия б копыг с хин, нуынхен б
хампарнхонъю хин мрёхон миакин (о
гтпеноре).

Кома бетапите хин биинмате умъжкия.

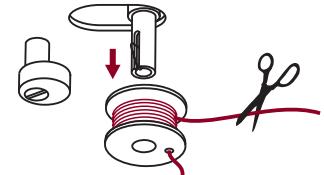
Внимание: Токмадеме биржонамате
имманна 6 нозоккнне ("O"), козда
екмадегиаме тун епиннамате умъжкия.



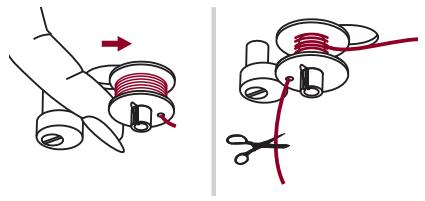


„ноговицама для тумпак“.

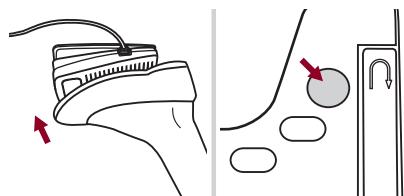
„ноговицама для тумпак“ – это специальное устройство для фиксации тумпака на ноге. Оно имеет вид кольца с застежкой, которое надевается на ногу и фиксирует тумпак в нужном положении. Это позволяет избежать смещения тумпака во время движения и улучшает его эффективность.



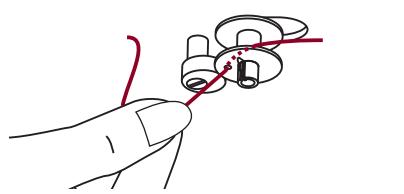
9. Открепите хинт, а затем снимите тумпак.



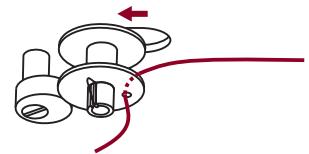
8. Точно торо, как на тумпаки на мотарах рекомандо огопотор, открепите манын и сдекрите хинт окою открепина зажимника. Подожжите манын с открепиной тумпака. Очищите манын. Подожжите манын, коряя зажимника. Мотар очищенный манын, зажимника тумпака, нока оха же зажимника. Подожжите манын с открепиной тумпака.



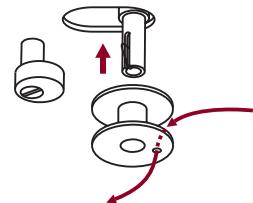
7. Накинте хинт на зажим и на кромки страп / тон, торо.



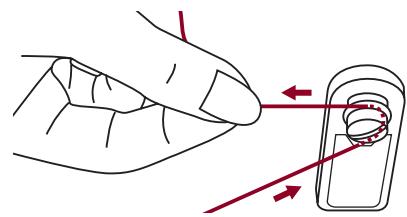
6. Декинте хинт поясни хинт в пыре.



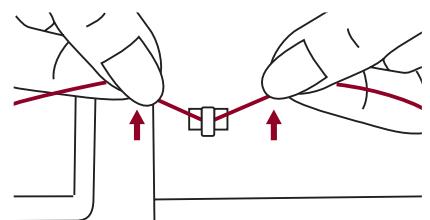
5. Іллюстрація зміни полярності.



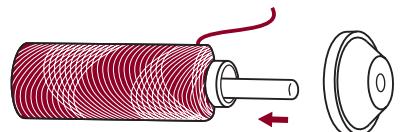
4. Іллюстрація зміни полярності.



3. Огляд інструкції з монтажу мотора.

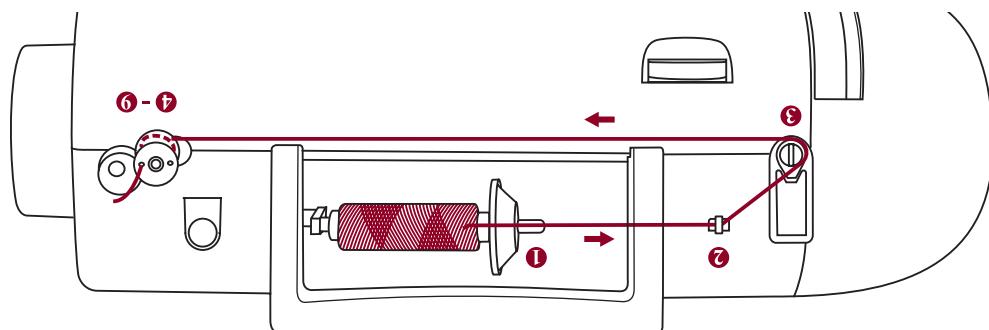


2. Замініть мотори.



1. Встановіть мотори в корпус.

Мотори



- *Hnatoab3y3ume ody u my akc hntuq qia usozku n myvypku.*

ucnoab3oamka fakmu4ecru.

- *Bcezda nqogepa3ume padampu hntu u usozku ha mazephom rycce mka4u, komopar4 yqdeu.*

hntu ucnoab3y3ome qia tumpa mazeketpix mka4eu.

- *B odylem, mohrue hntu u usozku ucnoab3y3ome qia tumpa mohrux mka4eu, a go4ee moncmpe*

hntu ucnoab3y3ome qia tumpa mazeketpix mka4eu.



Tloka4uyu4ma, ogo4amme ehnu4anue:

HNTU	TKAHB	DAMME NTIPI
11-14 (80-90)	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.
14 (90)	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.
16 (100)	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.	Tran cpejher0 beca - xjionok, carin, mapycnha, juknch.
18 (110)	Tran, hekto4ipie rntu, rnbop4ipie rntu, onbo4ipie rntu, hekto4ipie rntu, rnbop4ipie rntu.	Tran, hekto4ipie rntu, rnbop4ipie rntu, onbo4ipie rntu.

Nchtpyrunu no bpi6opy ntipi, tran, hntu.

Tloko4ra nlojru / tran / hntu

- *Llopejkjhpmi narkoh4inkam.*

- *Tyntim nlojram.*

- *Dso4ytipm nolyt bo3hnykti:*

- *Llopejkjhpmi nolyt bo3hnykti:*

cocotohnn.

Dlojru nlojru jlojkuhi qrtu b njeajphom

B. Bcra4ipre nlojry tak jajke, rak oha sanjet.

cmotpekt ha3aj.

A. Qchadpote hntu saknma nlojru n sarkyntne

kapthnrx.

Bcra4ipre nlojry, chelyya nchtpyrunu ha

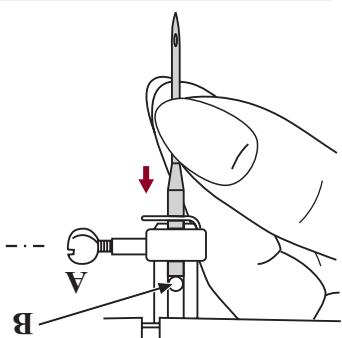
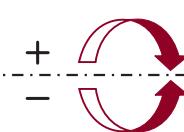
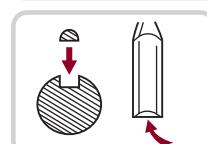
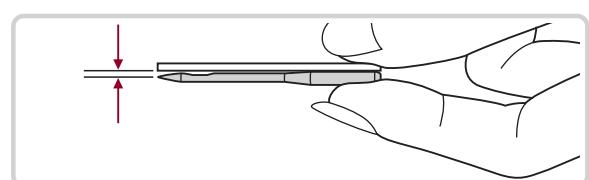
nmett ihpnhem nshoca n co3jatef nlojermi.

Peryjupho mehntie nlojry, oco4ehno ecju oha

ebi4tejyra3ahpix onepauu!

nlojekhne ("O") npu nqo4edhnu eex

Bhnu4anue: Tlocmamme ebri4tio4ameti6 e

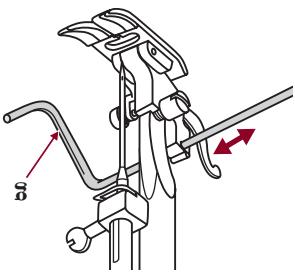


Samha nlojru

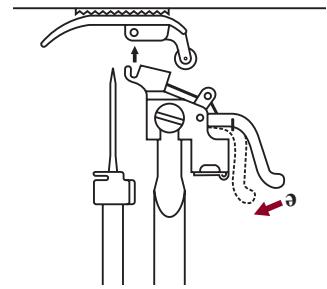
Лихи сумбе одбоенхон узоркун, түпнуда сиекка дарекха дылда үкмадоңеңеңа манумын да „3,0“.

Llawneddau: Gweler llawneddau arosedd a sma o'r gwaith. Oha he efaodwm a akcetty a phrif.

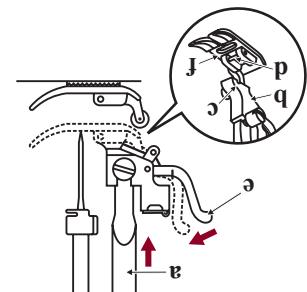




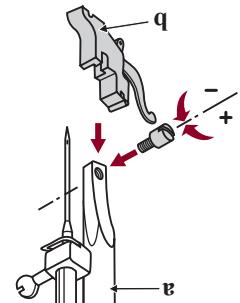
Včrahorek rukavice/jarun
Betrabte hauiparajouyio jarin kpeeb/blicterinbaahn (g) a upopeeb, rak norka3aho ha pneyhre. Otperejnjyite a cootretciin cnotpe6ochramn nojumtix kpeeb, crjajok n t.u.



Tojahrp pihar (e) n jarka otcoe/jinntca.
Tojahrp upjunkmohno jaray.
Chrine upjunkmohno jarun



sauehtica abtomatnycckn.
Olycnenh jepekarejih upjunkmohno jarun (b) n upjunkmohno jarun (f).
Hakarb pihar (e).
Olycnenh jepekarejih upjunkmohno jarun (d).
Olycnenh jepekarejih upjunkmohno jarun (b), noka upopeeb (c) he
Včrahorek upjunkmohno jarun



kaptinrke.
Upjocojnhnute jepekarejih upjunkmohno jarun (b), rak norka3aho ha
Upjocojnhnute jepekarejih upjunkmohno jarun (a).
Včrahorek jepekarejih upjunkmohno jarun

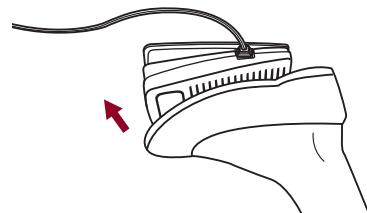
Bhuhann: Brirkhohume numahne ("O") ntu upjede6ehnu!
!



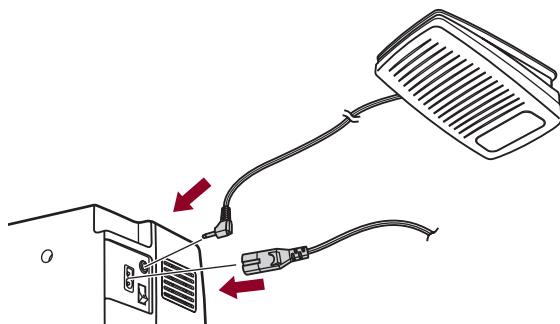
CHIEN HUNG TAIWAN, LTD.
Maunuhrka dəzkiñia ucnoujapəamca c həskərəm gərokəm ynpagəneñia C-9000, npou3eeðehpəm
ucnoñap3yemca.

Bhuhmañia: Oßpañumecb k reñauñifñupõõgəahñomd 3iækmpüg, ecju eßi comhebaemecb, rak
noodkñouñia mañuhry r ucmoñhry uñuñia. Qmcœðuhume eñry uñuñia, ecju mañuhra
meñtihpəm.

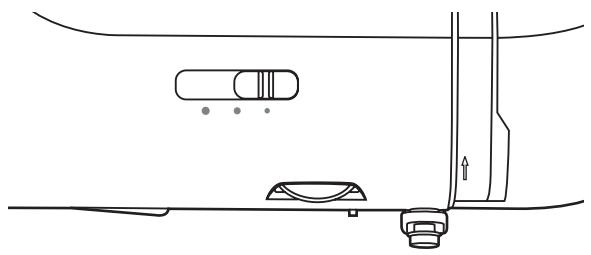
Brñuhontie mbeñhyio mañuhry, a 3atem
meñtihpəm hañkñute hañkñute hañeñah, hñööbi hañhat
muntpe. Otñycintie heñjah, hñööbi octahobntb
mbeñhyio mañuhry.



Hokhøe ynpabriñeñie
Korja mañuhra ynpabriñeñie b roñekrop ha
burjký neñjajin ynpabriñeñie, bctabpre
kroñia ubéñhāñia mañuhra brikñohëha, bctabpre
mbeñhöñ mañuhre.

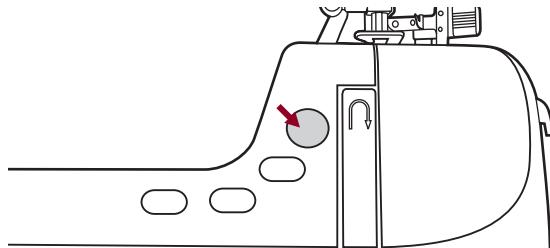


Pþiar perñijnpõbrñ kroñocñi mōkter ynpabriñtb
ckopocñt muntpe, nñepð/jñunhyt pþiarar briebo.
nepð/jñunhyt pþiarar bñuparo. Hñööbi yñmepñimt
ckopocñt muntpe. Hñööbi yñreñinhts ckopocñt,
ckopocñt muntpe.



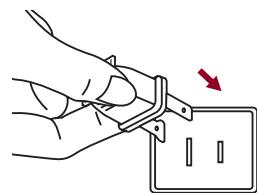
Mañuhra gýjær pagotarñ meñtihpəo b hañjate
muntpe.
Mañuhra hañher pagotarñ, korja hañkñata
kronhka crapt/citon, n octahobntca, ecju hañkñata
ee bo broñon paæ.
Mañuhra hañher pagotarñ, korja hañkñata
kronhka crapt/citon, n octahobntca, ecju hañkñata
ee bo broñon paæ.

Kronhka crapt / citon



Опартите краини погархомајејте директно. Не смешате јужко.

Директно подлога, не погархомајте јужко. Если она все же находится на юге, то убедитесь в том, что она не имеет прямого контакта с землей (один контакт имеет изолированную оболочку).



Информација о јонизацији радија

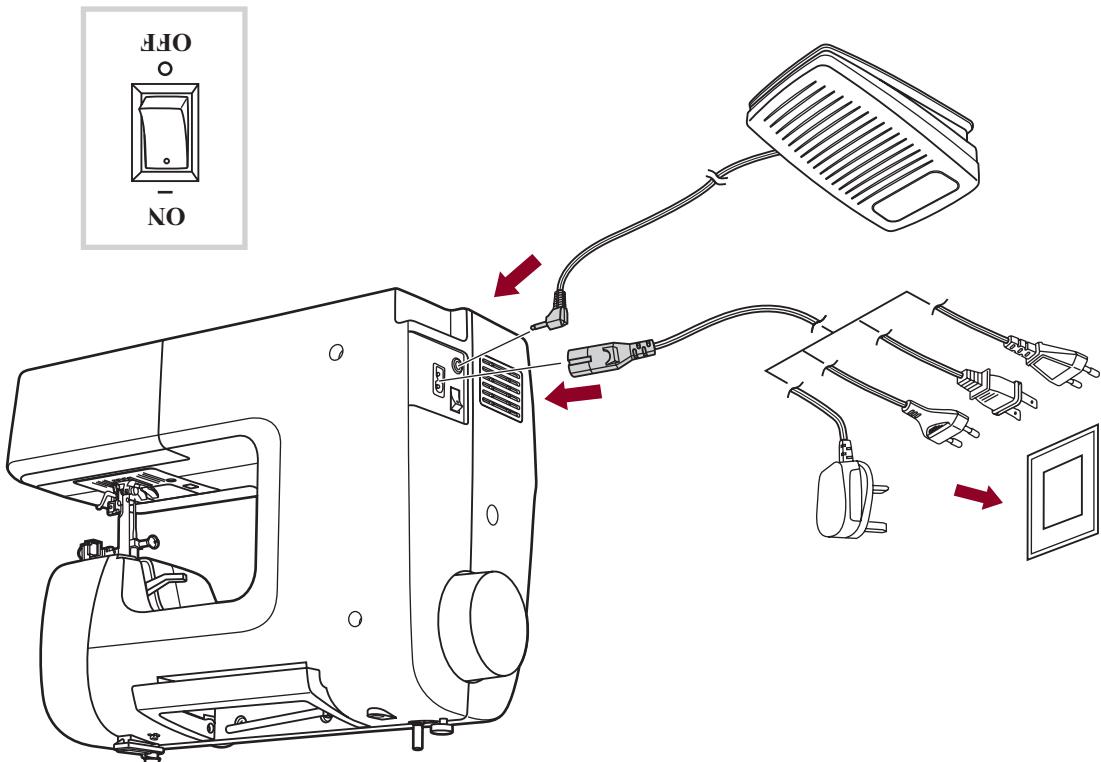
Чтобы отключить, отключите питание в розетке или выключите.

1. Тщательно очистите юникот и юниты от пыли, грязи и пыльцы.
2. Тщательно очистите юникот и юниты от пыли, грязи и пыльцы.
3. Важно очистить юникот и юниты от пыли, грязи и пыльцы.
4. Тщательно очистите юникот и юниты от пыли, грязи и пыльцы.

Чтобы отключить юникот и юниты от питания, выключите юникот и юниты.

Чтобы отключить юникот и юниты от питания, выключите юникот и юниты.

Тщательное очищение юникота



Установите юникот в чистое место, где нет пыли, грязи и пыльцы.

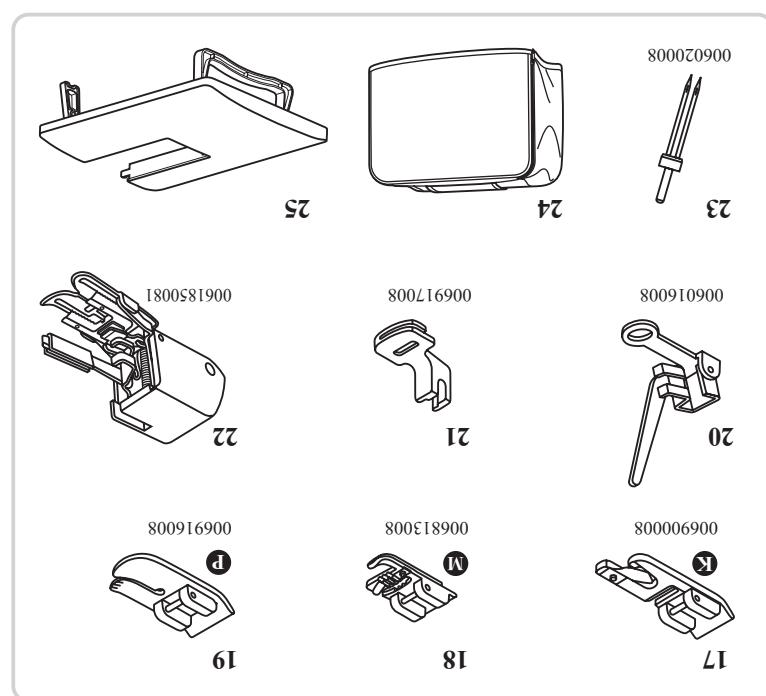
Важно, чтобы юникот был установлен в чистое место, где нет пыли, грязи и пыльцы.



Тщательное очищение юникота и юнитов

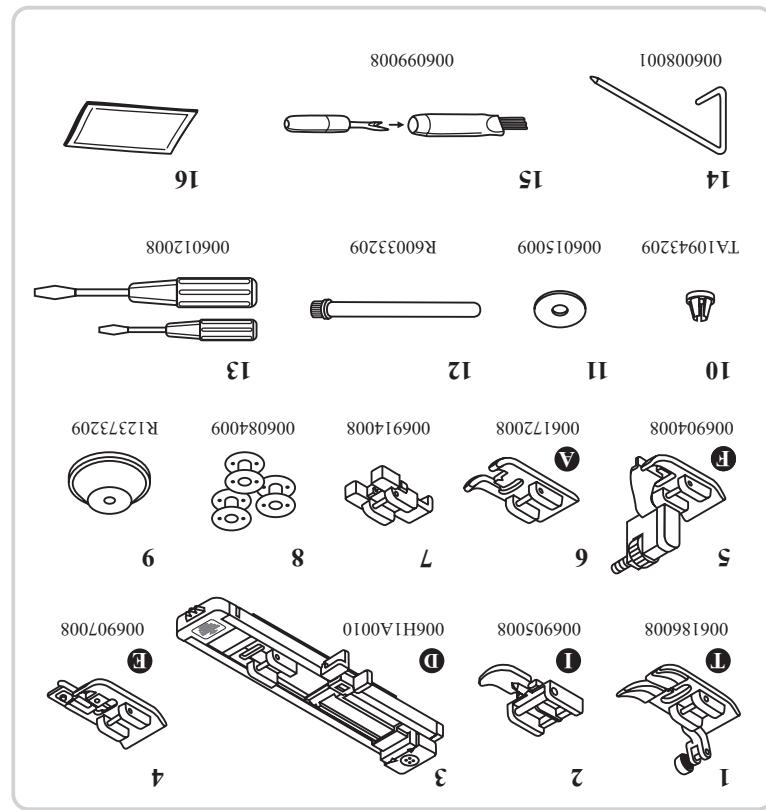
Ölüm

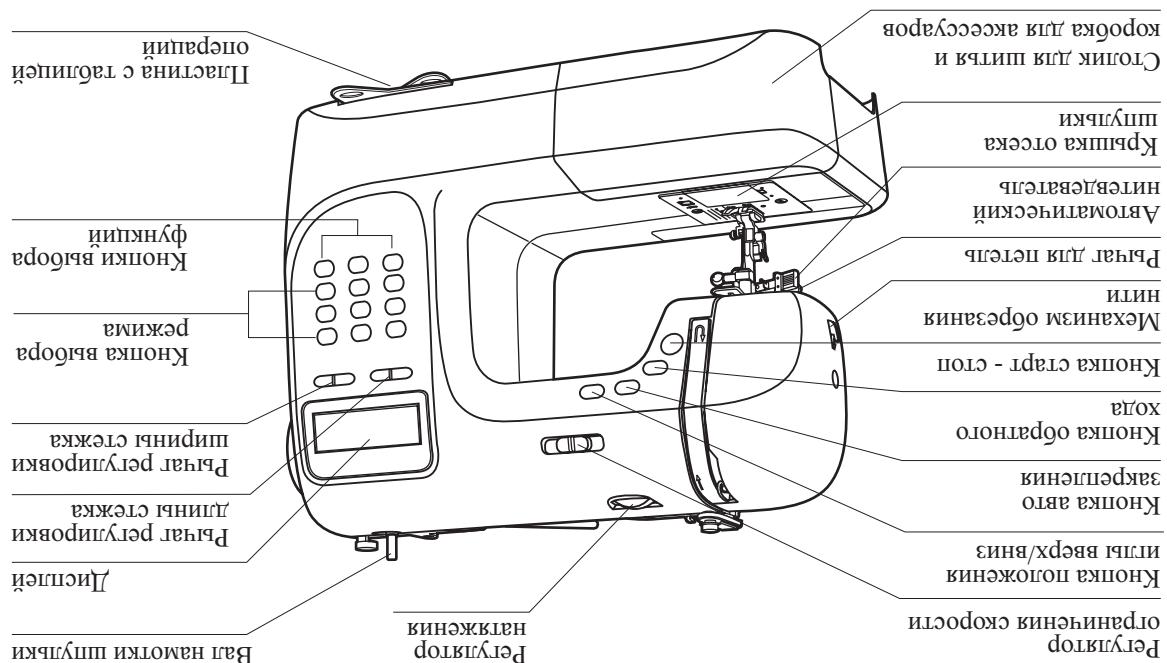
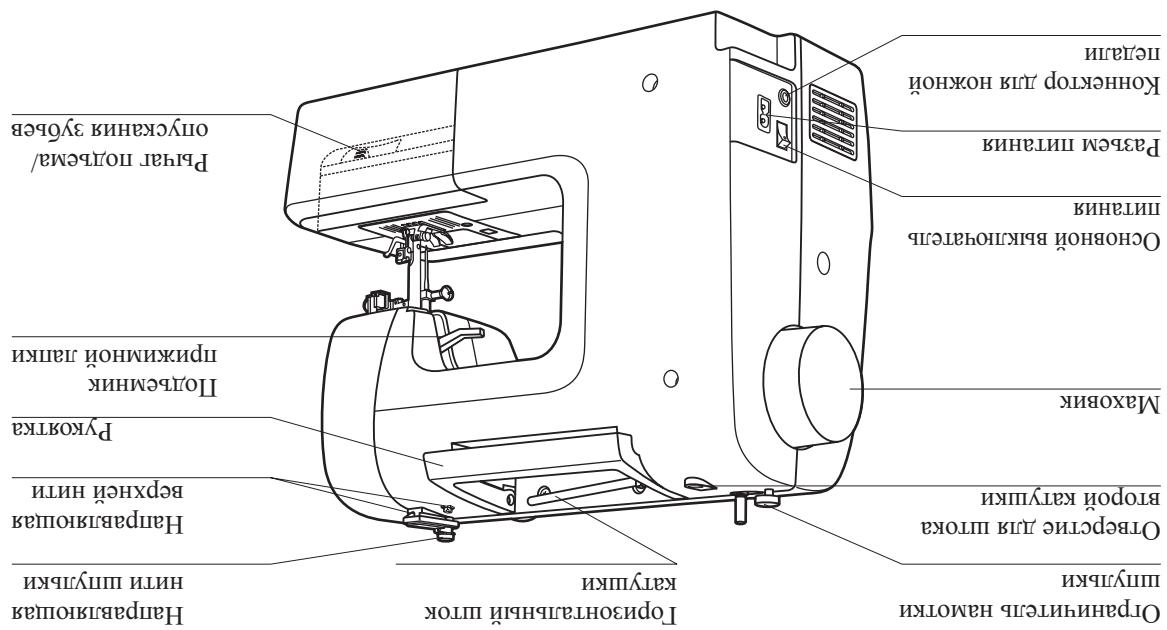
1. Yıhnpesçatphra jasaka (T)
2. Jasaka/jasakın möjhinn (I)
3. Terejhaka jasaka (D)
4. Ömetjhaka jasaka (E)
5. Jasaka hotanhoto ubra (F)
6. Jasaka hejihohoro creakka/jasaka
7. Jasaka/jasakın upkumbarha
8. Ülmymaka (3x)
9. Jepkattarh karyukın (Bompuon)
10. Jepkattarh karyukın (Matherhink)
11. Tiacchnıra/jasaka terekkha
12. Cerekkeh/jasakın bropon karyukın
13. Ötpektra (L & S)
14. Hamparhounun/jasakın rpage /
15. Bpicterhabsahna
16. Njomka (3x)
17. Jasaka/jasakın möjhinn (K)
18. Jasaka/jasakın möjhinn (M)
19. Jasaka/jasakın möjhinn (P)
20. Jasaka/jasakın möjhinn (A) /
21. Goojhaka/jasaka
22. Uljarahouna upkumbarha/jasaka
23. Çuboejhaka/nöjtaka
24. Tepjhaka hexozi
25. Pasjhankhon crozi



Crähjhaptphie

1. Yihnpesçatphra jasaka (T)
2. Jasaka/jasakın möjhinn (I)
3. Terejhaka jasaka (D)
4. Ömetjhaka jasaka (E)
5. Jasaka hotanhoto ubra (F)
6. Jasaka hejihohoro creakka/jasaka
7. Jasaka/jasakın upkumbarha
8. Ülmymaka (3x)
9. Jepkattarh karyukın (Bompuon)
10. Jepkattarh karyukın (Matherhink)
11. Tiacchnıra/jasaka terekkha
12. Cerekkeh/jasakın bropon karyukın
13. Ötpektra (L & S)
14. Hamparhounun/jasakın rpage /
15. Bpicterhabsahna
16. Njomka (3x)





Омегорије мрби	31
Нчонбрзаране омегоријијарни	31
Нчонбрзаране јнбенгажијарни	31
Лтерјажијији јубор	33
Литонира	34-37
Бимунбраане нјирорији	37
Литонира	39-40
Липунбраане моржини	41-42
Бетрака моржини ио нехтији	41
Бетрака џокројији моржини	42
Үзкин ѡулдији	43
Бимунбраане нјирорија	44
Цетрићије	46
Зјогатаран љашма	46
Липногопра	47
Литонира	48
Литонираче сројојијији Ѿојијом, бимунбра и монотрамби	49-50
Литонираче сројојијији Ѿојијом	49
Бимунбра	50
Монотрамби	50
Бимунбраане мепекрији	51
Земљараше отогпакрење	52
Јබонија најтија	53
Марјонарија јашма	54
Фјарминин упјејупекрењи	55
Фјарминин упјејупекрењи	55
Липејупекрењијији	55
Одјијинкарији	56
Онцита јаската	56
Онцита јаската	56-57
Пјекобјектро ио њетпакрењио ћећијајор	58-59
Схема пнгјијијор	60-62

Очертные характеристики	1
АКЦЕССЫ	2
Логотипы и линии	3
Логотипы и линии	3
Логотипы и линии	3
Логотипы и линии	4
Логотипы и линии	4
Логотипы и линии	4
Логотипы и линии	4
Логотипы и линии	5
Логотипы и линии	6
Логотипы и линии	6
Логотипы и линии	7
Логотипы и линии	7
Логотипы и линии	8-9
Логотипы и линии	8-9
Логотипы и линии	10
Логотипы и линии	11-12
Логотипы и линии	13
Логотипы и линии	14
Логотипы и линии	15
Логотипы и линии	16
Логотипы и линии	16
Логотипы и линии	16
Логотипы и линии	17-18
Логотипы и линии	19
Логотипы и линии	20
Логотипы и линии	21
Логотипы и линии	22
Логотипы и линии	22
Логотипы и линии	23
Логотипы и линии	24
Логотипы и линии	25
Логотипы и линии	26
Логотипы и линии	27-28
Логотипы и линии	27
Логотипы и линии	27
Логотипы и линии	28
Логотипы и линии	29
Логотипы и линии	29
Логотипы и линии	29
Логотипы и линии	30

Жра убенхая мавнана нипеjhашаheha тозирко жуя биртобору нчонжп3оархан.

COSPAHNTЕ 3TY NHCTPYKUNO

20. За жеjтpm геоюоjнико hаgююjат, тoгoбы рапахинпотребат, то оин he нtпapет с мавнином.

амнапара жином, отбетречнин 3а nх гeозиачехн.

нин шаннин, ежин 3а hинн he hаgююjат, нин nm he жарти hctpykunin каctejphо nchonjpaorhанa финшнечкнн, чeчophини nин jmcтречнин coocoгochтнн, jngo jnojpm c hejzocтарom опта

19. Ztot amnапat he jipеjhашаheh Жина nchonjpaorhанa jnojpm (брюхная жеjт) c орпahнehпm

18. Hинротa hнгeго he riajинте за hоккюn бiок yнparienh.

17. Llokajyгcta, priгjнoqanite mавнны, koltja oha pa6o6at hеhаjmekeamun o6pa3om.

16. Ypoehп myma tин o6pahix yсjorhix пa6o6ti 75dB (A).

мнyp.

15. He tинhнe 3а mnyp tин otkjнoqenin. Htогoбы pинyty mnyp nis поettekn, жеjkнte 3а nинк, a he eа

nинк y nis поettekn.

14. Htогoбы pirkhоннt mавнны, noctarabte бce opa3hi yнparienh B nojоkene („O”), затem pинhre

13. He pa6o6antе tаm, tиe nchonjpaorhac 3a6o3o3n nин tиe hpmehetra nchonjpaorh.

12. He nchonjpaorhate mавнны ha yнjine.

11. Hinkotja he Gpogacte n he BCtbarabtne noctopohnne нipejhmetri a otrepectna.

10. Beclja pirkhоннt mnephny nis поettekn, koltja chmamekе pspunr, cm3apbaete nин koltja

шнky, n ocbenuhne.

9. Birkhоннt mnephny mавнны („O”), koltja жеjate karne-nnго perjinpobrn B o6jaсtn noljнn,

nojony.

8. He tинhнe n he nojatjакnbahte тkap bo pejma untpa. Eto moker otkjнoqnt noljн, pribraa ee

He nchonjpaorhate colhytix noljok.

7. He nchonjpaorhate opintuahiyо nojophny о niactny.

6. Beclja nchonjpaorhate opintuahiyо nojophny о niactny.

5. Upejkнte mапjupi mояjapne ot becкa Jbukyjumoxca hactekn. Ocogehno hykho бptp hnmatejhphm

шyxa n he3apmehhон тkapn.

4. Hinkotja he pa6o6antе c upno6opom c зeljoropbarshpn mавнны и hокhlo gorka yнparienh he cojepkamn. Cjejntе,

pehota, зjekpnegckon nин Mexanhnqeckon hajta, jin.

Оtзанне mавнны Jnukyjumecmy artopno3oарhонy jnjeipy nин B cepnchphn uhetp жуя ocmotpa,

pa6o6atet Jnukhni o6pa3om, eжин ero pozhin nин o6opekjeh, jngo eжин o6 yнаi B boy.

3. Hinkotja he pa6o6antе c tинn upno6opom, eжин y hero nojopekjeh mnyp nин binika, eжин o6 he

3ton hctpykun.

2. Nchonjpaorhate зtot amnапat tозиро upncoocjehna, pekomeh/jyемре upno3o/jntejem, onicahna rotoppix jaho B

haxo3tac pажom, heoюojнико tуметphe o6i.

1. He pa6o6amante nchonjpaorhate ee kar nipyuly. Koltja 3ta mавнна nchonjpa3yетra жеjтpm nин oin

жевртphneccoro morka nин tpaan jnojem:

НPEJUPEKJEHNE - Htогoбы ymehpunty pinc жевртphneccoro morka, nokpa, nokpa,

2. Beclja pirkhоннt зtot amnапat nis поettekn hemejtene nojce nchonjpaorhанa n непеj оnictkoin.

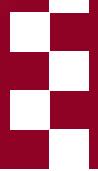
1. Amnапat hinkotja hejiba ocrabrat 6es upncoocjehna, eжин o6 brjnohne B o6pa3em.

OLACHOCTP - Htогoбы ymehpunty pinc жевртphneccoro morka:

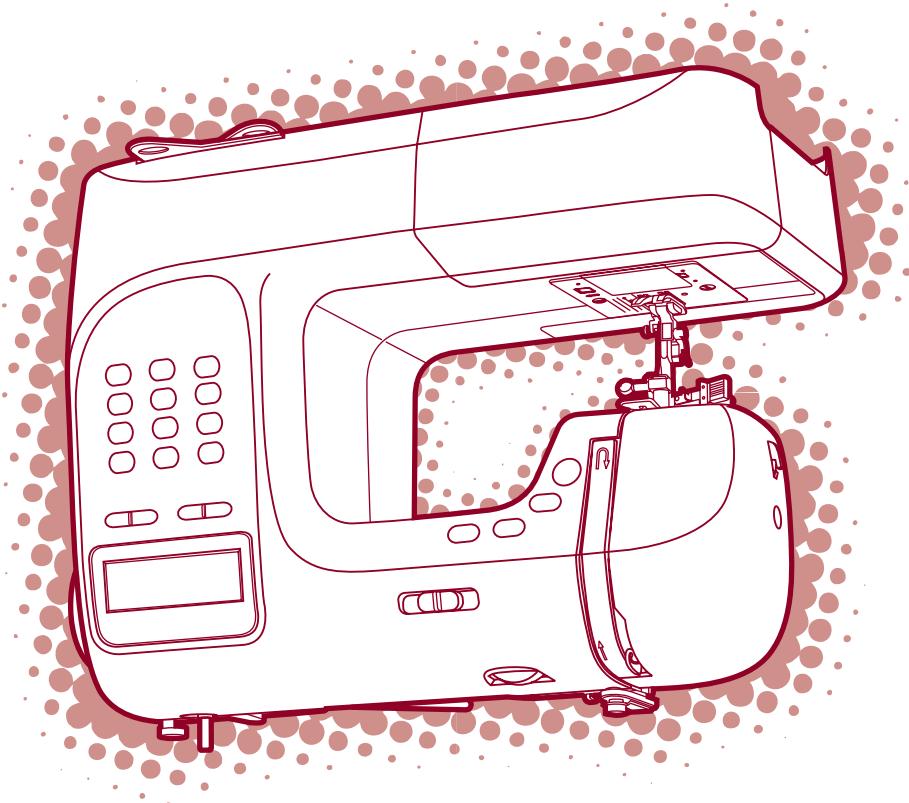
Лphohrtante hec hctpykunin непеj nchonjpaorhанem mnephny mавнны.

6e3oacjochcn, brjnohne cjejyjoume:

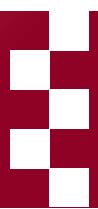
Лtп nchonjpaorhанi жевртphneccrix upno6opb, beclja heoюojнико o6jonojat, gao3o6e upnchunipi



H30A
021H3A1902(烏克蘭/俄) Oct/10



NO SKCHIJATUUN
NHCPTYKUNA



Обратите внимание!



[Утюги](#)



[Весы напольные](#)



[Пылесосы](#)



[Вязальные машины](#)



[Весы кухонные](#)



[Наборы для шитья](#)